



Outils diamantés et machines Construction Distribution

French | à partir de 2025

Solutions abrasives premium depuis 1919
www.tyrolit.com

TYROLIT

Outils diamantés et machines Catalogue de produits



Le Groupe Tyrolit

Tyrolit est l'un des plus grands fabricants au monde d'outils abrasifs et de dresseurs, et propose des systèmes destinés à l'industrie du bâtiment.

Depuis 1919, nos outils innovants ont grandement contribué au développement technologique dans de nombreux secteurs. Tyrolit offre des solutions de meulage sur mesure pour de nombreuses applications, ainsi qu'un assortiment complet d'outils standard à ses clients dans le monde entier.

Cette entreprise familiale, dont le siège social se situe à Schwaz (Autriche), combine les forces du Groupe Swarovski dynamique dont il fait partie avec une expérience d'entreprise individuelle et technologique longue d'un siècle.



Siège social de Tyrolit à Schwaz (Autriche)

Chiffres et faits



+80 000
produits



30+
sites de production



+4 500
employés dans le monde



140+
Filiales de vente



+500
brevets dans le monde

Divisions

INDUSTRIES MÉTALLURGIQUES



Industrie automobile

Nos principales solutions de meulage sont utilisées pour la production de pièces automobiles avec la plus grande précision.



Aciéries & Fonderies

Forts de nombreuses années d'expérience dans l'usinage d'aciers hautement alliés, nous sommes leaders du marché dans l'industrie de l'acier.



Industries de précision

Le vaste domaine des secteurs de la précision comprend des outils et des solutions globales pour de nombreuses applications extrêmement spécialisées.



Distribution industrielle

Notre assortiment complet pour le tronçonnage, le meulage et le traitement de surface est disponible dans le monde entier à destination des utilisateurs finaux professionnels.

CONSTRUCTION



Prestataires

Nos utilisateurs sont impressionnés par notre savoir-faire étendu dans la création de machines et d'outils parfaitement optimisés et par notre service rapide de réparation.



Distributeurs & Loueurs

Notre large gamme de solutions globales professionnelles pour les applications en lien avec le bâtiment est disponible dans le monde entier.



Industrie de la construction

L'assortiment de segments hautement efficaces est taillé sur mesure pour les besoins spécifiques des clients de l'industrie du bâtiment.



Services de projet

Notre équipe de services associés aux projets élabore des solutions globales individuelles pour des applications de construction spécifiques aux clients.

Leader grâce à l'innovation

Une passion pour la technologie, de nombreuses années d'expérience et un bel esprit d'innovation ont permis de mettre au point des solutions de meulage exceptionnelles.



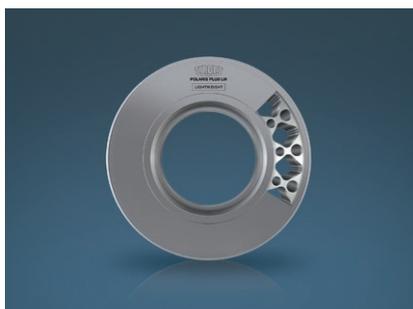
Avec **CERABOND X**, Tyrolit pose un jalon sur le marché des abrasifs. La combinaison du grain céramique et du système de liant unique de Tyrolit permet une capacité de coupe constante des meules, combinée à une durabilité unique.



Tyrolit Power révolutionne la finition des surfaces dures. Des bandes de ponçage constituées de plusieurs couches de poils de cactus et de diamant assurent une extrême dureté, font gagner du temps et réduisent considérablement les vibrations ressenties par l'utilisateur.



Avec la nouvelle **P-Technology**, orientée vers l'avenir, notre équipe d'experts a mis au point une nouvelle méthode, plus durable, pour créer la porosité artificielle de nos meules vitrifiées. Avec la nouvelle P-Technology, les pores artificiels sont créés sans naphthaline et sont donc plus respectueux de l'environnement.



Nos **technologies brevetées de noyau léger** nous permettent d'améliorer les processus de rectification de précision de nos clients, ce qui leur fait économiser du temps et de l'argent. Nous y parvenons grâce à des réductions ciblées de la matière, calculées par ordinateur ou par le recours à des fibres naturelles.



Avec notre système d'assistance modulaire **ToolScope**, nous posons les jalons de la transition numérique en matière de technologie de rectification. Ce système permet aux clients d'utiliser des données existantes et d'optimiser toute leur chaîne de production grâce à la transparence des processus.



MoveSmart est un système de surveillance original s'adressant à l'industrie du bâtiment, qui connecte les machines Tyrolit à l'outil via internet des Choses et traite les données des utilisateurs directement sur site et en temps réel. Un choix intelligent en direction du futur.

Sites de production et agences commerciales dans le monde

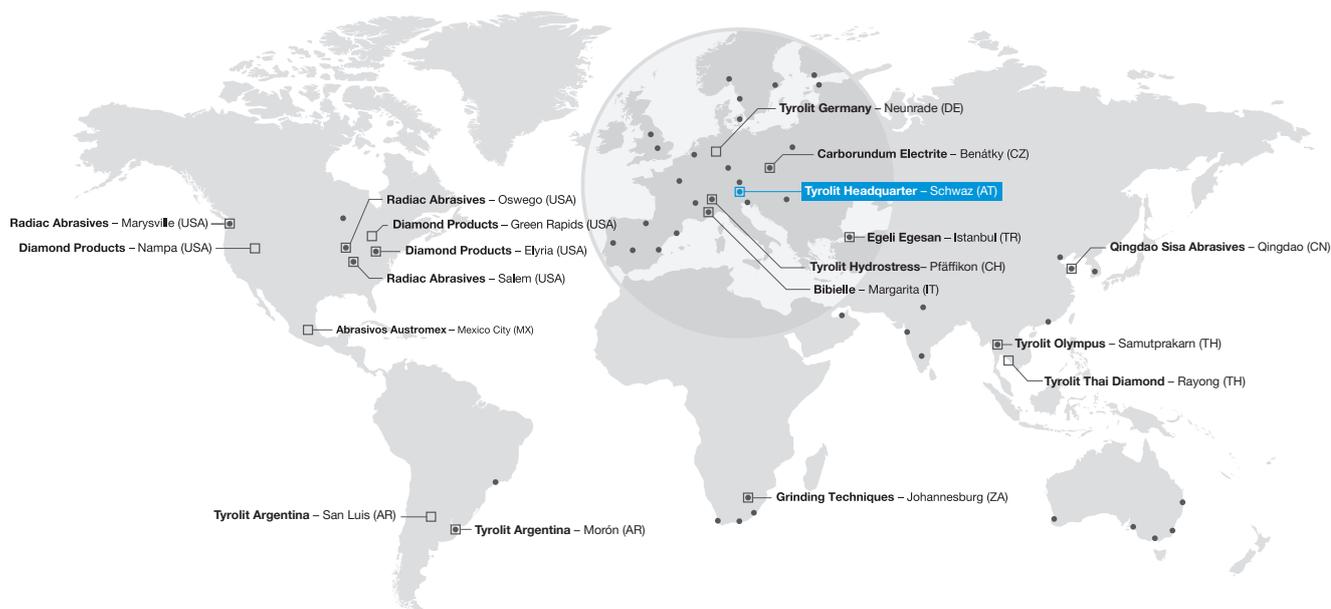
L'entreprise Tyrolit est présente dans 29 pays via ses propres sociétés de production et de vente, et elle coopère avec des partenaires locaux dans 65 autres pays.



Lieu de production à Rayong (Thailand)



Centre logistique européen à Benátky (République tchèque)



□ Sites de production Tyrolit
les sites sont indiqués une seule fois

● Agences commerciales Tyrolit
les lieux sont indiqués une seule fois | comprend les lieux de service

Gammes de performance

Depuis plus de 100 ans, Tyrolit est l'un des premiers fabricants d'outils pour les professionnels et pour tous types d'applications.

 PREMIUM	 STANDARD	 BASIC
Performance et durée de vie maximales pour l'utilisation professionnelle.	Confort de travail et efficacité exceptionnels pour les opérateurs chevronnés.	Outil de qualité pour des résultats optimaux dans le cadre de l'utilisation au quotidien.

Toujours du côté de la sécurité

Lors du développement d'outils et de machines, la sécurité est une priorité absolue, tant pour l'opérateur que pour les personnes présentes dans la zone de travail. Le département développement de Tyrolit travaille en permanence sur des améliorations visant à accroître la protection et le confort de travail.



C'est précisément dans ce but que l'oSa (organisation pour la Sécurité des outils abrasifs) a été créée en 2000. En tant que membre fondateur, Tyrolit adhère clairement aux valeurs de cette organisation :

- + Label protégé dans le monde entier pour le plus haut niveau de sécurité contrôlée des outils pour le tronçonnage et le meulage.
- + Conformité testée aux normes de sécurité EN pour les produits abrasifs
- + Contrôles réguliers de la fabrication et surveillance des produits
- + Audits réguliers avec une gestion de la qualité certifiée et des processus documentés
- + Produits premium performants avec traçabilité jusqu'au fabricant

Les membres de l'oSa s'engagent à respecter une gestion de la qualité certifiée avec des processus documentés, ce qui permet à nos clients de compter sur une qualité et une sécurité maximales.

Spécification

DCU-FAST CUT

FC = Fast Cut | **S** = Silent | **LL** = Long Life

A+C = Asphalt / concrete (Asphalte / Béton) | **U** = Universal construction materials (Matériaux de construction universels) | **C** = Concrete (Béton) | **H** = Hard stone (Pierres dures) | **A** = Asphalt (Asphalte) | **M** = Marble (Marbre) | **T** = Tiles / ceramics (Carreaux / céramiques)

DC = Dry cutting (écoupe à sec) | **TS** = Table sawing (Sciage sur table) | **DG** = Dry grinding (Ponçage à sec) | **HS** = Hand sawing (Sciage portatif) | **RS** = Ring sawing (Sciage à anneau)

DD L HH

S = Steel (Acier) | **C** = Concrete (Béton) | **A** = Asphalt (Asphalte)
F = Fast (Rapide) | **HH** = Hand held (guidés à la main) | **RM** = Rig mounted (sur colonne)

L = Low power | **M** = Medium power | **H** = High power | **X** = Extreme high power | **E** = Electrical installation (Installation électrique)

FS = Floor sawing (Sciage de sols) | **CD** = Core drilling (Carottage) | **DD** = Dry drilling (Carottage à sec)

Sécurité



Porter des gants



Porter des vêtements de protection



Ne pas utiliser de meules endommagées



Porter des lunettes de protection



Suivre les instructions



Ebarbage Interdit



Porter des protections auditives



Uniquement autorisé pour le ponçage à eau



Meulage sous arrosage interdit



Porter un masque



Pour les applications à sec



Meulage à main interdit

Machines



Meuleuse d'angle



Scie portative



Scie à sol



Carottage à eau



Carottage à sec



Uniquement pour les machines électriques



Perceuse sans fil



Scie à câble



Scie murale



Scie sur table

Des technologies convaincantes



TGD®
TECHNOLOGY

La technologie TGD® garantit un refroidissement optimisé, une vitesse de coupe rapide et constante par une répartition optimale des grains diamant. Augmentation de la durée de vie de l'outil et les machines sont moins sollicitées.

Avantages:

- + Grande longévité
- + Coupe rapide
- + Efficacité optimale

Plus d'informations à partir de la page 9



TGD®+
TECHNOLOGY

La technologie TGD®+ est le perfectionnement technique de la technologie TGD® et se caractérise par un système de liant sandwich innovant qui permet différents degrés de dureté et des transitions en douceur au sein du segment diamanté.

Avantages:

- + Système de liant sandwich innovant.
- + Efficacité maximale
- + Contrôle ciblé du profil

Plus d'informations à partir de la page 9



OmniGrid
TECHNOLOGY

OmniGrid® offre aux opérateurs une flexibilité maximale afin que les travaux puissent être achevés sans interruption, même dans des conditions d'alimentation difficiles sur le chantier.

Avantages:

- + Flexibilité en matière d'alimentation
- + Pas de travaux interrompus
- + Fonctionnement monophasé possible



P2®
TECHNOLOGY

P2® – PERMANENT POWER – est une technologie à haute fréquence, développée par Tyrolit, qui allie avec brio la fiabilité et les performances des systèmes hydrauliques à la conception compacte des systèmes électriques, réunis dans une seule machine.

Avantages:

- + Fiabilité maximale
- + Performances exceptionnelles
- + Construction compacte



Modular
TECHNOLOGY

Avantages:

- + Rentabilité élevée
- + Efficace
- + Application facile



MoveSmart

Avantages:

- + Aperçu de toutes les machines
- + Augmentation de la productivité
- + Réduction du temps de service



Les produits dotés de ces technologies sont repérés par ces icônes aux pages suivantes.

TYROLIT GRAIN DISTRIBUTION : TGD® et TGD®+



Les outils diamantés Tyrolit dotés de la technologie TGD® permettent, grâce à une répartition intelligente du grain, appelée TYROLIT GRAIN DISTRIBUTION, une opération particulièrement économique et efficace dans différentes applications.

La répartition bien pensée des diamants entraîne une répartition uniforme de la charge, un refroidissement optimisé et des performances de coupe élevées et constantes, ce qui permet d'augmenter la durée de vie et de réduire la charge sur les machines.

Basée sur la technologie TGD® éprouvée, la technologie TGD®+ offre une augmentation de la performance de coupe jusqu'à 25% et révolutionne de manière significative l'usinage des matériaux de construction.

La technologie TGD®+ se caractérise par un système de liant sandwich innovant qui permet différents degrés de dureté et des transitions en douceur au sein du segment diamanté. En combinaison avec différentes qualités de grains de diamant, cela assure un fonctionnement amélioré et une répartition équilibrée des charges. Ce contrôle ciblé du profil permet de minimiser les pertes de puissance et de maximiser l'efficacité, ce qui renforce l'effet auto-affûtant du segment.

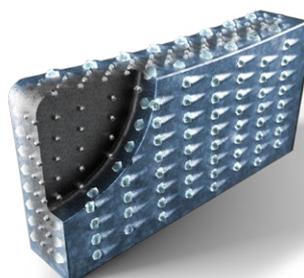
Les applications telles que le carottage et le sciage mural profitent particulièrement des avantages de la technologie TGD®+. Gain de temps, réduction des vibrations et amélioration de l'effet de refroidissement avec, comme toujours, une excellente longévité caractérisent la technologie TGD®+ et en font le premier choix des opérateurs professionnels.



Segments conventionnel



TGD® segments



TGD®+ segments





Sciage portatif..... a partir de la page 12

Information

Disques pour tronçonnage à sec

Plateaux diamantés

Roue à lamelles, de tronçonnage et de rectification à liant résinoïd

Disques pour scies portatives

Machines

Sciage sur table a partir de la page 68

Information

Disques pour scies sur table

Machines

Sciage de sol a partir de la page 90

Information

Disques pour scies de sol

Machines

Carottage a partir de la page 110

Information

Couronnes pour carottage sous arrosage

Couronnes à sec

Couronnes pour carrelage

Machines

Informations a partir de la page 192

Service

Sécurité

Point de vente

Note



Sciage portatif

Sciage à sec et rectification	14
Tronçonnage à sec	14
Plateaux diamantés	36
Roue à lamelles, de tronçonnage et de rectification à liant résinoïde	42
Disques pour scies portatives	52
Machines	56





Tronçonnage à sec

Conseils d'application assortiment de disques pour tronçonnage à sec

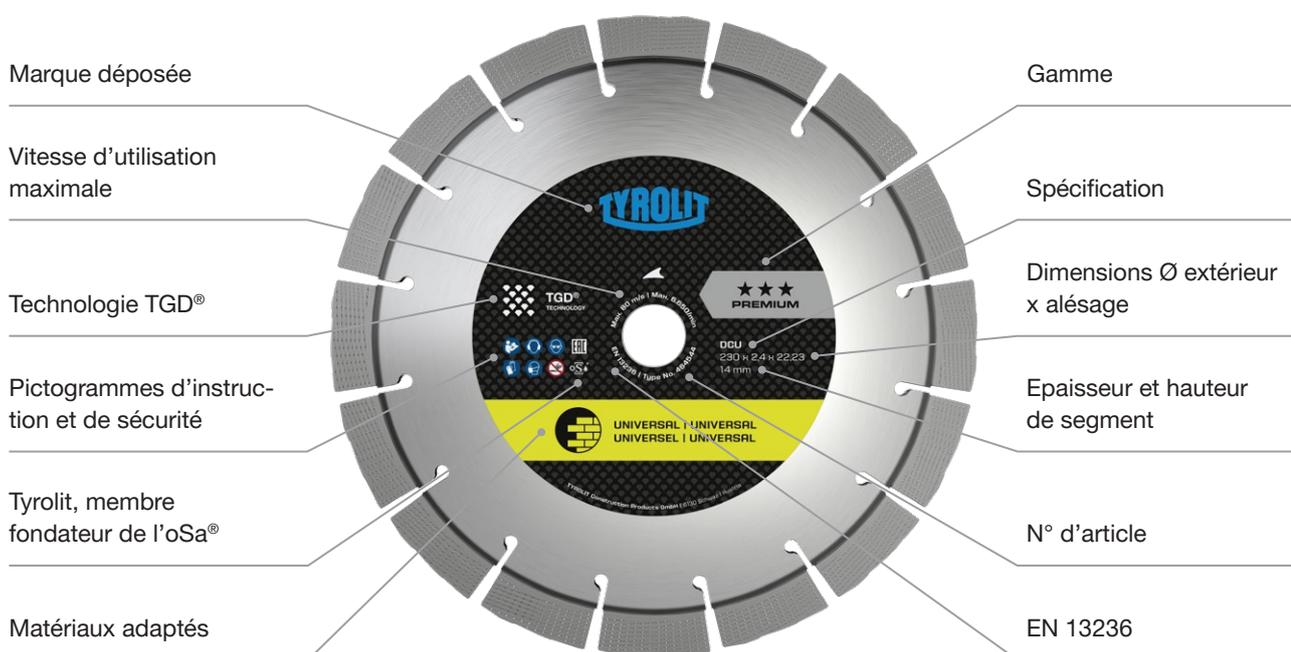
		DCU TGD®	DCU	DCU-FAST CUT	DCU-SILENT	DCE-SILENT	DCC	DCC-FAST CUT	DCC-LONG LIFE	DCA+C	DCAB	DCH TGD®	DCH	DCH-FAST CUT	DCM	DCT	DCP	DCCI Combi	DCCI	DC-ALL	DC-ALL FAST CUT	DC-CVB	DC-CEP	
	Béton	●	●	●	●	●	●	●	◐											◐				
	Béton armé	●	●					●													◐			
	Béton cellulaire	●	●	●	●	●	●	●			●										◐			
	Pierre naturelle											●	●	●										
	Matériaux durs	●	●	●				●	●			●	●	●								◐		
	Matériaux de couverture			●																		◐		
	Brique	●	●	●	●	●	●	●	●	◐												◐	◐	
	Matériaux de maçonnerie	●	●	●	●	●	●	●	●	◐												◐		
	Blocs de béton	●	●	●	●	●	●	●	●	◐		●	●	●								◐		
	Produits réfractaires	◐										◐												
	Briques terre cuite	●										●												
		Calcaire dur											●	●	●							◐		
Granit												●	●	●							◐			
Quartz												●	●	●							◐			
Dalles de pavage		●						●	◐			●	●	●							◐			
	Béton frais		●		●	●	●	◐	●												◐			
	Revêtement de sol		●		●	●	●	◐	●	●											◐			
	Plâtre	●	●	●	●	●	●			●	●										◐			
	Asphalte									●											◐			
	Grès / pierre ponce	●	●	●	●	●	●		●												◐			
	Marble														●									
	Carrelage															●	◐			◐	●			
	Grès cérame fin															◐	●			◐	●			
	Porcelaine														◐	●	●							
	Fonte																		●	◐	◐			
	Fonte grise																		●		◐			
	Fonte nodulaire																		●		◐			
	Acier / acier inoxydable																		◐	◐	◐			
	PVC																●			◐	●	●	●	
	Matière plastique renforcée de fibres de verre / Matière plastique renforcée de fibres de carbone																			◐	●	●	●	
	Fibre de carbone																			◐	●	●	●	
	Matériaux composites																			◐	●	●	●	
	Fibre de verre																			◐	●	●	●	
	Verre antiballes																			◐	●	●	●	
																				◐	●	●	●	

● = optimal ◐ = bon

Informations spécifiques

Outils diamantés

Disques diamantés pour sciage à sec – Buvard de disque diamanté



Codes couleur



Matériau

Universel	PVC	Béton	Pierres dures, granit	Carrelage	Marbre	Asphalté	Matériaux abrasifs	Fonte	Acier	Matériaux composites
-----------	-----	-------	-----------------------	-----------	--------	----------	--------------------	-------	-------	----------------------



DCU Disques diamantés pour sciage à sec

pour matériaux de construction universels | en technologie TGD®



Application :

- + Pour la découpe du béton, du béton armé, du béton cellulaire, de la pierre naturelle, des briques, des matériaux de maçonnerie et des matériaux durs
- + Jusqu'au Ø 230 mm pour toutes les meuleuses d'angle courantes et à partir du Ø 300 pour toutes les découpeuses courantes (également pour la coupe à eau)

Nous recommandons :

- + Convient à tous les types de renforcement

Caractéristiques :

- + La technologie Tyrolit TGD® permet un refroidissement optimal et une productivité accrue sans effort grâce à une répartition intelligente des diamants
- + Excellente performance de coupe grâce au système d'auto-affûtage de haute qualité des grains de diamant concentrés dans un liant optimisé
- + Efficacité maximale et résultats inégalés grâce à une capacité de coupe maximale et une durée de vie plus longue
- + Des tôles robustes en acier de haute qualité garantissent la stabilité et un fonctionnement souple

	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment	
	C3W	34468871	230 x 2,4 x 22,23	14	
		34502649	230 x 2,4 x M14	14	
	C73W	34434257	300 x 2,6 x 20	14	
		34462046	300 x 2,6 x 22,23	14	
		34462047	300 x 2,6 x 25,4	14	
		34435145	350 x 3,2 x 20	14	
		34462048	350 x 3,2 x 22,23	14	
		34462049	350 x 3,2 x 25,4	14	
		34435148	400 x 3,2 x 20	14	
		34462050	400 x 3,2 x 25,4	14	



DCU Disques diamantés pour sciage à sec

pour matériaux de construction universels



Application :

- + Pour l'usinage du béton, du béton armé, du béton cellulaire, de la pierre naturelle, des briques, des matériaux de maçonnerie et des matériaux durs
- + Jusqu'au Ø 230 mm pour toutes les meuleuses d'angle courantes et à partir du Ø 300 pour toutes les découpeuses courantes (également pour la coupe à eau)

Nous recommandons :

- + Convient pour le béton fortement armé

Caractéristiques :

- + Excellente performance de coupe grâce au système auto-affûtant composé de grains de diamant concentrés de haute qualité dans un liant optimal
- + Les coupes en U assurent un effet de refroidissement optimal et une évacuation des copeaux idéale
- + Efficacité maximale grâce à une aptitude à la coupe maximale et une longue durée de vie
- + Des tôles en acier robustes et de haute qualité garantissent la stabilité et un fonctionnement souple

	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment	
	C73W	34430790	115 x 2,4 x 22,23	10	
		34656408	115 x 2,4 x M14	10	
		34425401	125 x 2,4 x 22,23	10	
		34430832	150 x 2,6 x 22,23	12	
		34430833	180 x 2,6 x 22,23	12	
		34434386	230 x 2,6 x 22,23	12	
		34656410	230 x 2,6 x M14	12	





	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment
	C73W	34428610	300×2,6×20	12
		34431007	300×2,6×22,23	12
		34431008	300×2,6×25,4	12
		34430834	350×3,2×20	12
		34430835	350×3,2×22,23	12
		34430836	350×3,2×25,4	12
		34428721	400×3,2×20	12
		34431009	400×3,2×25,4	12



DCU-FAST CUT Disques diamantés pour sciage à sec pour matériaux de construction universels



Application :

- + Pour l'usinage du béton, du béton cellulaire, de la pierre naturelle, des tuiles, des briques, des matériaux de maçonnerie et des matériaux durs
- + Convient à toutes les meuleuses d'angle courantes

Nous recommandons :

- + Pour une coupe rapide et propre du béton

Caractéristiques :

- + Performance de coupe excellente et rapide grâce au système d'auto-affûtage avec des grains de diamant concentrés, de haute qualité dans un liant optimal
- + Arêtes de coupe propres
- + Les tôles robustes en acier de haute qualité garantissent une stabilité et un fonctionnement sans heurts
- + Efficacité maximale grâce à une capacité de coupe maximale et une durée de vie plus longue

	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment
	C6R	474743	115×2×22,23	10
		474746	125×2×22,23	10
		474751	150×2,4×22,23	9
		474752	180×2,4×22,23	9
		474753	230×2,4×22,23	9



DCU-SILENT Disques diamantés pour sciage à sec pour matériaux de construction universels



Application :

- + Pour l'usinage du béton, du béton armé, du béton cellulaire, de la pierre naturelle, des tuiles, des briques, des matériaux de maçonnerie et des matériaux durs
- + Convient à toutes les meuleuses d'angle courantes

Nous recommandons :

- + Pour le béton armé

Caractéristiques :

- + Réduction du bruit d'environ 50 % (10 dB) grâce à des tôles en acier stables, de haute qualité et silencieuses
- + Excellente performance de coupe grâce au système d'auto-affûtage des grains de diamant concentrés de haute qualité dans un liant optimisé
- + Efficacité maximale grâce à une capacité de coupe maximale et une durée de vie plus longue

	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment
	C3G	474771	230 × 2,6 × 22,23	9



DCE-SILENT Disques diamantés pour sciage à sec pour matériaux de construction universels | en technologie TGD®



Application :

- + Pour l'usinage du béton, des briques, des matériaux de maçonnerie et des blocs de béton
- + Convient uniquement aux découpeuses électriques

Nous recommandons :

- + Convient à tous les types de renforcement

Caractéristiques :

- + Réduction du bruit d'environ 50 % (10 dB) grâce à des tôles en acier stables, de haute qualité et silencieuses
- + La technologie Tyrolit TGD® permet un refroidissement optimal et une productivité accrue sans effort grâce à une répartition intelligente des diamants
- + Excellente performance de coupe grâce au système d'auto-affûtage des grains de diamant concentrés de haute qualité dans un liant optimisé
- + Efficacité maximale et résultats inégalés grâce à une capacité de coupe maximale et une durée de vie plus longue

	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment
	C73GW	34461143	350 × 3,2 × 20	14
		34517728	350 × 3,2 × 25,4	14
		34461144	400 × 3,2 × 20	14
		34517729	400 × 3,2 × 25,4	14



DCU Disques diamantés pour sciage à sec pour matériaux de construction universels



Application :

- + Pour l'usinage du béton, du béton armé, du béton cellulaire, des tuiles, des briques, des matériaux de maçonnerie et des matériaux durs
- + Jusqu'à Ø 230 mm pour toutes les meuleuses d'angle courantes et à partir du Ø 300 pour toutes les découpeuses courantes (également pour la coupe à eau)

Nous recommandons :

- + Convient au béton armé

Caractéristiques :

- + Excellente performance de coupe grâce au système d'auto-affûtage des grains de diamant de haute qualité dans un liant optimal
- + Les excellents effets de refroidissement et d'évacuation des copeaux garantissent une durée de vie plus longue et une grande fiabilité
- + Les tôles robustes en acier de haute qualité garantissent une stabilité et un fonctionnement sans heurts

	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment	
	C73	34499934	115 x 2 x 22,23	7	
		34499935	125 x 2 x 22,23	7	
		34499936	150 x 2,6 x 22,23	9	
		34499937	180 x 2,6 x 22,23	9	
		34499938	230 x 2,6 x 22,23	9	
	C7W	34499792	300 x 2,6 x 20	10	
		34499793	300 x 2,6 x 22,23	10	
		34499794	300 x 2,6 x 25,4	10	
		34499795	350 x 3,2 x 20	10	
		34499796	350 x 3,2 x 25,4	10	
		34499797	400 x 3,2 x 20	10	



DCU-FAST CUT Disques diamantés pour sciage à sec pour matériaux de construction universels



Application :

- + Pour l'usinage du béton, du béton cellulaire, des tuiles, des briques, des matériaux de maçonnerie et des matériaux durs
- + Convient à toutes les meuleuses d'angle courantes

Nous recommandons :

- + Particulièrement adapté au secteur du jardinage et à l'aménagement paysager

Caractéristiques :

- + Performance de coupe excellente et rapide grâce au système d'auto-affûtage avec des grains de diamant concentrés, de haute qualité dans un liant optimal
- + Arêtes de coupe propres
- + Les tôles robustes en acier de haute qualité garantissent une stabilité et un fonctionnement sans heurts

	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment	
	C3R	34499939	115 x 2 x 22,23	7	
		34499940	125 x 2 x 22,23	7	
	C3R	34499991	150 x 2,4 x 22,23	9	
		34499992	180 x 2,4 x 22,23	9	
		34499993	230 x 2,4 x 22,23	9	



DCU Disques diamantés pour sciage à sec pour matériaux de construction universels



Application :

- + Pour l'usinage du béton, du béton armé, des briques et des matériaux de maçonnerie
- + Jusqu'au Ø 230 mm pour toutes les meuleuses d'angle courantes et à partir du Ø 300 pour toutes les découpeuses courantes (également pour la coupe à eau)
- + Bague de réduction 20-16 mm fournie avec le Ø 105 mm

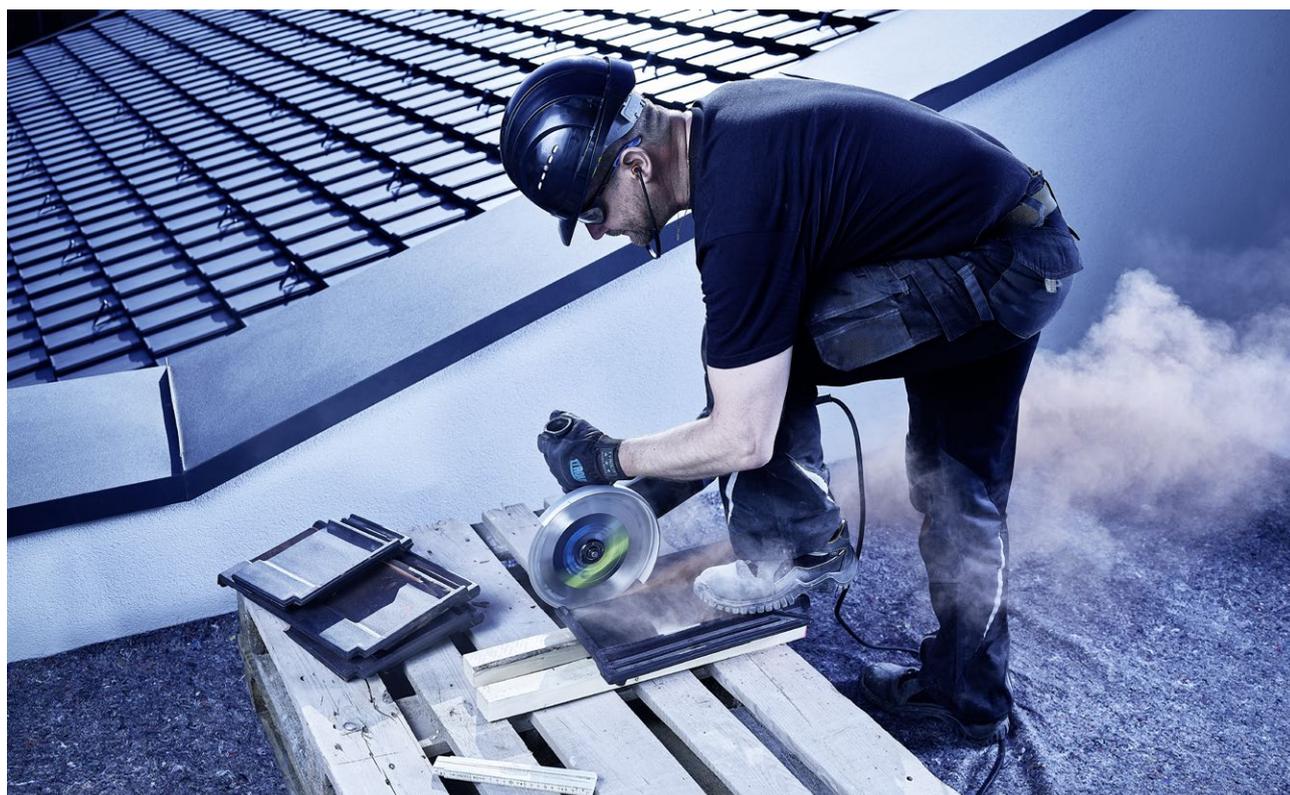
Caractéristiques :

- + Bonne performance de coupe grâce au système d'auto-affûtage des grains de diamant de haute qualité dans un liant optimal
- + Un bon refroidissement et une bonne évacuation des copeaux garantissent une longue durée de vie de l'outil.
- + Les tôles robustes en acier et de haute qualité garantissent la stabilité et un fonctionnement souple

Nous recommandons :

- + Convient au béton légèrement armé

	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment	
	C73	34502315	105 × 2 × 20/16	7	
		34501337	115 × 2 × 22.23	7	
		34501338	125 × 2 × 22.23	7	
		34501445	150 × 2.6 × 22.23	9	
		34501446	180 × 2.6 × 22.23	9	
		34501447	230 × 2.6 × 22.23	9	
	C7W	34501448	300 × 2.6 × 20	10	
		34501449	300 × 2.6 × 22.23	10	
		34501450	300 × 2.6 × 25.4	10	
		34501461	350 × 3.2 × 20	10	
		34501462	350 × 3.2 × 25.4	10	
		34501463	400 × 3.2 × 20	10	
		34502116	400 × 3.2 × 25.4	10	





DCU-FAST CUT

Disques diamantés pour sciage à sec pour matériaux de construction universels



Application :

- + Pour l'usinage du béton, des tuiles, des briques et matériaux de maçonnerie
- + Jusqu'au Ø 230 mm pour toutes les meuleuses d'angle courantes et à partir du Ø 300 pour toutes les découpeuses courantes (également pour la coupe à eau)
- + Bague de réduction 20-16 mm fournie avec le Ø 105 mm

Caractéristiques :

- + Bonne et rapide performance de coupe grâce au système d'auto-affûtage avec des grains de diamant concentrés, de haute qualité dans un liant optimal
- + Arêtes de coupe propres
- + Les tôles robustes en acier et de haute qualité garantissent une stabilité et un fonctionnement sans heurts

Nous recommandons :

- + Pour une coupe rapide et propre du béton

	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment	
	C3R	34502314	105 × 2 × 20/16	7	
		34501464	115 × 2 × 22,23	7	
		34501465	125 × 2 × 22,23	7	
	C3R	34501466	150 × 2,4 × 22,23	9	
		34501467	180 × 2,4 × 22,23	9	
		34501468	230 × 2,4 × 22,23	9	
		467280	300 × 3 × 20	10	
		467281	300 × 3 × 22,23	10	
		467282	300 × 3 × 25,4	10	
		467285	350 × 3 × 20	10	
		467288	350 × 3 × 22,23	10	
		467289	350 × 3 × 25,4	10	



Disque diamanté pour couvreur

pour tous les matériaux de couverture courants



Application :

- + Pour l'usinage du béton, du béton cellulaire, des tuiles, des briques, des matériaux de maçonnerie et des matériaux durs
- + Convient à toutes les meuleuses d'angle courantes

Nous recommandons :

- + Pour une coupe rapide et propre des matériaux de couverture

Caractéristiques :

- + Performance de coupe excellente et rapide grâce au système d'auto-affûtage avec des grains de diamant concentrés, de haute qualité dans un liant optimal
- + Arêtes de coupe propres
- + Efficacité maximale grâce à une capacité de coupe maximale et une durée de vie plus longue
- + Les tôles robustes en acier et de haute qualité garantissent une stabilité et un fonctionnement sans heurts

	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment
	C6R	103283	230 × 2,4 × 22,23	9



Disque diamanté pour couvreur pour tous les matériaux de couverture courants



Application :

- + Pour l'usinage du béton, du béton cellulaire, des tuiles, des briques et des matériaux durs.
- + Convient à toutes les meuleuses d'angle courantes

Nous recommandons :

- + Pour une coupe rapide et propre des matériaux de couverture

Caractéristiques :

- + Performance de coupe excellente et rapide grâce au système d'auto-affûtage avec des grains de diamant concentrés, de haute qualité dans un liant optimal
- + Arêtes de coupe propres
- + Les tôles robustes en acier de haute qualité garantissent une stabilité et un fonctionnement sans heurts

	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment
	C3R	34485652	230 x 2,4 x 22,23	9



DCC Disques diamantés pour sciage à sec pour béton



Application :

- + Pour l'usinage du béton, du béton frais, de chapes, de l'asphalte, du plâtre de maçonnerie et du grès
- + Jusqu'à Ø 230 mm pour toutes les meuleuses d'angle courantes et à partir du Ø 300 pour toutes les découpeuses courantes (également pour la coupe à eau)

Caractéristiques :

- + Excellente performance de coupe grâce au système auto-affûtant composé de grains de diamant concentrés de haute qualité dans un liant optimal
- + Les coupes en U assurent un effet de refroidissement optimal et une évacuation des copeaux idéale
- + Efficacité maximale grâce à une aptitude à la coupe maximale et une longue durée de vie
- + Des tôles en acier robustes et de haute qualité garantissent la stabilité et un fonctionnement souple

	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment
	C73W	34468730	115 x 2,4 x 22,23	10
		34468731	125 x 2,4 x 22,23	10
		34468732	150 x 2,6 x 22,23	12
		34468733	180 x 2,6 x 22,23	12
		34468734	230 x 2,6 x 22,23	12
		34468735	300 x 2,6 x 20	12
		34468736	300 x 2,6 x 22,23	12
		34468737	300 x 2,6 x 25,4	12
		34468738	350 x 3,2 x 20	12
		34468739	350 x 3,2 x 22,23	12
		34468740	350 x 3,2 x 25,4	12
		34468751	400 x 3,2 x 20	12
		34468752	400 x 3,2 x 25,4	12





DCC-FAST CUT Rainureuse pour béton



Application :

- + Pour l'usinage du béton, du béton frais, de chapes, du plâtre de maçonnerie et du grès
- + Convient à toutes les rainureuses et meuleuses d'angles courantes

Caractéristiques :

- + Performance de coupe excellente et rapide grâce au système d'auto-affûtage avec des grains de diamant concentrés, de haute qualité dans un liant optimal
- + Arêtes de coupe propres
- + Les tôles robustes en acier et de haute qualité garantissent une stabilité et un fonctionnement sans heurts
- + Rentabilité maximale grâce à une capacité de coupe maximale et une durée de vie plus longue

	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment
	C3R	598008	125 × 2 × 22,23	7
		598010	140 × 2,4 × 22,23	9
		598011	150 × 2,4 × 22,23	9



DCC Disques diamantés pour sciage à sec pour béton



Application :

- + Pour l'usinage du béton, de chapes, de l'asphalte, de plâtre de maçonnerie et du grès
- + Jusqu'au Ø 230 mm pour toutes les meuleuses d'angle courantes et à partir du Ø 300 pour toutes les découpeuses courantes (également pour la coupe à eau)

Caractéristiques :

- + Très bonne performance de coupe grâce au système d'auto-affûtage des grains de diamant de haute qualité dans un liant optimal
- + Très bon refroidissement et une bonne évacuation des copeaux garantissent une longue durée de vie de l'outil
- + Les tôles robustes en acier et de haute qualité garantissent la stabilité et un fonctionnement souple

	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment
	C73	34500109	115 × 2 × 22,23	7
		34500110	125 × 2 × 22,23	7
		34500111	150 × 2,6 × 22,23	9
		34500112	180 × 2,6 × 22,23	9
		34500113	230 × 2,6 × 22,23	9
	C7W	34500114	300 × 2,6 × 20	10
		34500115	300 × 2,6 × 25,4	10
		34500116	350 × 3,2 × 20	10
		34500117	350 × 3,2 × 25,4	10
		34502313	400 × 3,2 × 20	10



DCC-LONG LIFE Disques diamantés pour sciage à sec pour béton



Application :

- + Pour l'usinage du béton, du béton frais, de chapes, de l'asphalte, du plâtre de maçonnerie et du grès
- + Convient uniquement aux découpeuses électriques

Nous recommandons :

- + Pour la coupe de matériaux abrasifs

Caractéristiques :

- + Très bonne performance de coupe grâce au système d'auto-affûtage des grains de diamant de haute qualité dans un liant optimal
- + Très bon refroidissement et une bonne évacuation des copeaux garantissent une longue durée de vie de l'outil.
- + Les tôles robustes en acier et de haute qualité garantissent la stabilité et un fonctionnement souple

	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment
	C3W	484994	300 x 2,6 x 20	10
		484996	300 x 2,6 x 22,23	10
		484999	300 x 2,6 x 25,4	10
		485001	350 x 3 x 20	10
		485003	350 x 3 x 22,23	10
		485004	400 x 3,2 x 20	10



DCA+C Disques diamantés pour sciage à sec pour asphalte et béton



Application :

- + Pour l'usinage de béton frais, de chapes, de plâtre de maçonnerie, de béton et de grès
- + Convient à toutes les meuleuses d'angle courantes jusqu'au Ø 230 mm et à toutes les découpeuses et scies de sols courantes à partir du Ø 300 (également pour la coupe à l'eau)

Caractéristiques :

- + Excellente performance de coupe grâce au système auto-affûtant composé de grains de diamant concentrés de haute qualité dans un liant optimal
- + Les coupes en U assurent un effet de refroidissement optimal et une évacuation des copeaux idéale
- + Des tôles en acier robustes et de haute qualité garantissent la stabilité et un fonctionnement souple
- + Efficacité maximale grâce à une aptitude à la coupe maximale et une longue durée de vie

	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment
	C73W	34470453	115 x 2,4 x 22,23	10
		34470454	125 x 2,4 x 22,23	10
		34470455	150 x 2,6 x 22,23	12
		34470456	180 x 2,6 x 22,23	12
		34470457	230 x 2,6 x 22,23	12
	C73SW	34472010	300 x 2,6 x 20	10
		34472041	300 x 2,6 x 22,23	10
		34472044	300 x 2,6 x 25,4	10
		34472046	350 x 3,2 x 20	10
		34472061	350 x 3,2 x 22,23	10
		34472008	350 x 3,2 x 25,4	10
		34486088	400 x 3,2 x 20	10
		34474151	400 x 3,2 x 25,4	10

Les segments de protection contre l'undercutting protègent la tôle acier



DCA+C Disques diamantés pour sciage à sec pour asphalte et béton



Application :

- + Pour l'usinage de béton frais, de chapes, de plâtre de maçonnerie, de béton et de grès
- + Convient à toutes les découpeuses et scies de sols courantes

Caractéristiques :

- + Très bonne performance de coupe grâce au système d'auto-affûtage des grains de diamant de haute qualité dans un liant optimal
- + L'excellent effet de refroidissement et l'évacuation des copeaux garantissent une durée de vie accrue de l'outil
- + Les tôles robustes en acier de haute qualité garantissent la stabilité et un fonctionnement souple

	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment
 <p>Les segments de protection contre l'undercutting protègent la tôle acier</p>	C7SW	34502234	300 × 2,8 × 20	10
		34502235	300 × 2,8 × 25,4	10
		34502236	350 × 3,2 × 20	10
		34502237	350 × 3,2 × 25,4	10
		34502455	400 × 3,2 × 20	10
		34502238	400 × 3,2 × 25,4	10



DCA+C Disques diamantés pour sciage à sec pour asphalte et béton



Application :

- + Pour l'usinage de chapes, d'enduits muraux et de béton
- + Convient à toutes les découpeuses et scies à sol courantes
- + Segments de protection contre l'effet d'undercutting

Caractéristiques :

- + Bonne performance de coupe grâce au système d'auto-affûtage des grains de diamant de haute qualité dans un liant optimal
- + Un bon refroidissement et une bonne évacuation des copeaux garantissent une longue durée de vie de l'outil
- + Les tôles robustes en acier et de haute qualité garantissent la stabilité et un fonctionnement souple

	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment
	C7SW	34500101	300 × 2,8 × 20	10
		34500102	300 × 2,8 × 25,4	10
		34500103	350 × 3,2 × 20	10
		34500104	350 × 3,2 × 25,4	10
		34502456	400 × 3,2 × 20	10
		34500105	400 × 3,2 × 25,4	10



DCAB Fraises à déjoindoyer pour matériaux abrasifs



Application :

- + Pour l'usinage de béton abrasif, béton cellulaire, chapes, enduit de maçonnerie et pierre ponce
- + Convient à toutes les meuleuses d'angle courantes

Caractéristiques :

- + Performance de coupe excellente et rapide grâce au système d'auto-affûtage avec des grains de diamant concentrés, de haute qualité dans un liant optimal

- + L'amélioration de l'effet de refroidissement et de l'évacuation des copeaux garantissent une longue durée de vie de l'outil
- + Les tôles robustes en acier et de haute qualité garantissent une stabilité et un fonctionnement sans heurts
- + Rentabilité maximale grâce à une capacité de coupe maximale et une durée de vie plus longue

	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment
	FRSU	563873	115 x 7,2 x 22,23	7
		535829	125 x 7,2 x 22,23	7



DCH Disques diamantés pour sciage à sec pour pierres dures | en technologie TGD®



Application :

- + Pour l'usinage du calcaire dur, des blocs de béton, du granit, du gneiss, du porphyre, des pavés et du quartzite
- + Convient à toutes les meuleuses d'angle courantes jusqu'au Ø 230 mm et à toutes les découpeuses et scies de sols courantes à partir du Ø 300 (également pour la coupe à l'eau)

Caractéristiques :

- + La technologie Tyrolit TGD® permet un refroidissement optimal et une productivité accrue sans effort grâce à une répartition intelligente des diamants

- + Excellente performance de coupe grâce au système d'auto-affûtage de haute qualité des grains de diamant concentrés dans un liant optimisé
- + Efficacité maximale et résultats inégalés grâce à une capacité de coupe maximale et une durée de vie plus longue
- + Des tôles robustes en acier de haute qualité garantissent la stabilité et un fonctionnement souple

	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment
	C3W	34468872	230 x 2,4 x 22,23	14
		34577831	230 x 2,4 x M14	14
	C73W	34435150	300 x 2,6 x 20	14
		34462092	300 x 2,6 x 25,4	14
		34435151	350 x 3,2 x 20	14
		34462093	350 x 3,2 x 25,4	14
		34435152	400 x 3,2 x 20	14
		34462094	400 x 3,2 x 25,4	14



DCH Disques diamantés pour sciage à sec pour pierres dures



Application :

- + Pour l'usinage de calcaire dur, de blocs de béton, de granit, de gneiss, de porphyre, de pavés et de quartzite
- + Convient à toutes les meuleuses d'angle courantes

Caractéristiques :

- + Excellente performance de coupe grâce au système auto-affûtant composé de grains de diamant concentrés de haute qualité dans un liant optimal

- + Les coupes en U assurent un effet de refroidissement optimal et une évacuation des copeaux idéale
- + Efficacité maximale grâce à une aptitude à la coupe maximale et une longue durée de vie
- + Des tôles en acier robustes et de haute qualité garantissent la stabilité et un fonctionnement souple

	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment
	C73W	34475858	115 × 2,4 × 22,23	10
		34475856	125 × 2,4 × 22,23	10
		34501412	125 × 2,4 × M14	10



DCH-FAST CUT Disques diamantés pour sciage à sec pour pierres dures



Application :

- + Pour l'usinage du calcaire dur, blocs de béton, du granit, du gneiss, du porphyre, des pavés et du quartzite
- + Convient à toutes les meuleuses d'angle courantes

Caractéristiques :

- + Performance de coupe excellente et rapide grâce au système d'auto-affûtage avec des grains de diamant concentrés, de haute qualité dans un liant optimal

- + Arêtes de coupe propres
- + Les tôles robustes en acier et de haute qualité garantissent une stabilité et un fonctionnement sans heurts
- + Efficacité maximale grâce à une capacité de coupe maximale et une durée de vie plus longue

	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment
	C3	475790	115 × 1,2 × 22,23	7
		475793	125 × 1,2 × 22,23	7
	C3W	475797	180 × 1,9 × 22,23	9
		475800	230 × 1,9 × 22,23	9



DCH Disques diamantés pour sciage à sec pour pierres dures



Application :

- + Pour l'usinage du calcaire dur, du granite, du porphyre et des pavés
- + Convient à toutes les meuleuses d'angle courantes jusqu'au Ø 230 mm et à toutes les découpeuses et scies de sols courantes à partir du Ø 300 (également pour la coupe à l'eau)

Caractéristiques :

- + Bonne performance de coupe grâce au système d'auto-affûtage des grains de diamant de haute qualité dans un liant optimal
- + L'excellent effet de refroidissement et l'évacuation des copeaux garantissent une durée de vie accrue de l'outil
- + Les tôles robustes en acier de haute qualité garantissent la stabilité et un fonctionnement souple

	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment	
	C73	34501469	115 × 2 × 22,23	7	
		34501470	125 × 2 × 22,23	7	
		34501471	180 × 2,6 × 22,23	9	
		34501472	230 × 2,6 × 22,23	9	
	C7W	34501473	300 × 2,6 × 20	10	
		34501474	350 × 3,2 × 20	10	
		34572809	350 × 3,2 × 25,4	10	

Plaque d'avivage

Accessoires pour sciage à sec

	N° d'article	Dimensions
	SP1	497322
		484627
		484672



Scannez le code QR et découvrez
le ré-affûtage des disques de
coupe à sec en action.



DCM Disques diamantés pour sciage à sec pour le marbre



Application :

- + Pour l'usinage du marbre, des plastiques renforcés en fibre de verre, du PVC, de la fibre de carbone, des matériaux composites, de la fibre de verre et du verre blindé
- + Convient à toutes les meuleuses d'angle courantes

Caractéristiques :

- + Arêtes de coupe précises grâce à de fins grains de diamant
- + Durée de vie maximale de l'outil grâce à un liant de grain idéal avec la tôle du disque
- + Des tôles en acier robustes et de haute qualité garantissent la stabilité et un fonctionnement souple

	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment
	UC3	315968	115 × 2,5 × 22,23	2
		315967	125 × 2,5 × 22,23	2
		547611	150 × 3 × 22,23	2
		315966	180 × 3 × 22,23	2
		315965	230 × 3 × 22,23	2



DCP Disques diamantés pour sciage à sec pour la porcelaine, la pierre naturelle et le carrelage



Application :

- + Pour l'usinage de grès, de carreaux céramique et porcelaine
- + Convient à toutes les meuleuses d'angle courantes

Nous recommandons :

- + Convient aux matériaux très durs

Caractéristiques :

- + Performance de coupe excellente et rapide grâce au système d'auto-affûtage avec des grains de diamant concentrés, de haute qualité dans un liant optimal
- + Arêtes de coupe propres
- + Efficacité maximale grâce à une capacité de coupe maximale et une durée de vie plus longue
- + Les tôles robustes en acier et de haute qualité garantissent une stabilité et un fonctionnement sans heurts

	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment
	1A1R	34529134	115 × 1,4 × 22,23	10
		34529153	125 × 1,4 × 22,23	10



DCT Disques diamantés pour sciage à sec pour carrelage et céramique



Application :

- + Pour l'usinage du grès, des carreaux de céramique et de la porcelaine
- + Convient à toutes les meuleuses d'angle courantes

Nous recommandons :

- + Convient également aux matériaux en pierre fine

Caractéristiques :

- + Performance de coupe excellente et rapide grâce au système d'auto-affûtage avec des grains de diamant concentrés, de haute qualité dans un liant optimal
- + Arêtes de coupe propres
- + Efficacité maximale grâce à une capacité de coupe maximale et une durée de vie plus longue
- + Les tôles robustes en acier et de haute qualité garantissent une stabilité et un fonctionnement sans heurts

	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment
	1A1R	639558	105 × 1 × 20	10
		639559	115 × 1,2 × 22,23	10
		639560	125 × 1,2 × 22,23	10
		639634	180 × 1,4 × 22,23	10
		676791	200 × 1,6 × 22,23	10
		639635	230 × 1,6 × 22,23	10



DCT Disques diamantés pour sciage à sec pour carrelage et céramique



Application :

- + Pour l'usinage de carreaux et de céramique
- + Convient à toutes les meuleuses d'angle courantes
- + Pour les applications avec scies sur table, les Ø plus importants peuvent être trouvés dans le chapitre des disques de scies sur table

Caractéristiques :

- + Bonne performance de coupe grâce au système d'auto-affûtage avec des grains de diamant concentrés, de haute qualité dans un liant optimal
- + Arêtes de coupe propres
- + Les tôles robustes en acier de haute qualité garantissent une stabilité et un fonctionnement sans heurts

	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment
	1A1R	475975	100 × 1,6 × 22,23	7
		475978	115 × 1,6 × 22,23	7
		475980	125 × 1,6 × 22,23	7
		475983	180 × 2 × 22,23	9
		475986	230 × 2 × 22,23	9

Accessoires disques diamantés pour sciage à sec

Plaque d'avivage pour carrelage



	N° d'article	Dimensions
	SP6 662791	55 x 25 x 320
	34574956	320 x 55 x 320



Scannez le code QR et découvrez l'affûtage de scies de carrelage en action.



DCCI Combi disque diamanté pour sciage et chanfreinage à sec pour tubes plastiques



Application :

- + Pour l'usinage du PVC
- + Convient à toutes les meuleuses d'angle courantes

Nous recommandons :

- + Convient également au caoutchouc, aux matériaux composites et aux fibres de carbone.

Caractéristiques :

- + La grande saillie des grains permet une excellente performance de coupe
- + Manipulation facile et rapide, car il est possible de scier et de chanfreiner en même temps
- + Durée de vie maximale grâce à une connexion idéale des grains avec la tôle du disque
- + Des tôles en acier robustes et de haute qualité garantissent la stabilité et un fonctionnement souple

	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment
	UC3	34228075	125 x 3 x 22,23	3



DCCI Disques diamantés pour sciage à sec pour la fonte grise et la fonte nodulaire



Application :

- + Pour l'usinage de la fonte ductile, de la fonte grise et de la fonte nodulaire
- + Convient à toutes les meuleuses d'angle courantes

Caractéristiques :

- + La grande saillie des grains permet une excellente performance de coupe
- + Durée de vie maximale grâce à une connexion idéale des grains avec la tôle du disque
- + Des tôles en acier robustes et de haute qualité garantissent la stabilité et un fonctionnement souple

	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment
	UC3	34551885	115 x 2,8 x 22,23	3
		34551886	125 x 3 x 22,23	3
		34551884	230 x 3 x 22,23	3



DC ALL pour tous les matériaux



Application :

- + Pour l'usinage de matériaux de construction universels, béton, fonte, pierre dure, marbre, métaux non-ferreux, matériaux abrasifs, bois, matières plastiques, matériaux composites, fibre de verre et verre antiballes
- + Convient à toutes les meuleuses d'angle courantes jusqu'au Ø 230 mm et à toutes les découpeuses et scies de sols courantes à partir du Ø 300 (également pour la coupe à l'eau)

Caractéristiques :

- + La grande saillie du grain permet une excellente performance de coupe
- + Productivité accrue car il n'est plus nécessaire de changer d'outil
- + Les DC ALL FAST CUT sont particulièrement faciles d'utilisation, confortables et sans poussière car ils sont particulièrement minces
- + Les Ø 300, 350 et 400 mm ont des bases grenillées de rainures et offrent une sécurité encore plus grande, idéaux pour les opérations de sauvetage et de lutte contre les incendies

Nous recommandons :

- + Coupe presque tous les matériaux dans le secteur du sanitaire, pour les travaux d'intérieur ou pour la conception de jardins et d'aménagements paysagers

	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment	Spécification
	UC3	34638813	115 x 1,3 x 22,23	3	DC ALL FAST CUT
		34503209	115 x 2,8 x 22,23	3	DC ALL
		34638814	125 x 1,3 x 22,23	3	DC ALL FAST CUT
		34502746	125 x 3,0 x 22,23	3	DC ALL
		34503208	230 x 3,0 x 22,23	3	DC ALL
	UC3	34589656	300 x 3,9 x 20	3	DC ALL RESCUE
		34589657	300 x 3,9 x 25,4	3	DC ALL RESCUE
		34589658	350 x 4,1 x 20	3	DC ALL RESCUE
		34589659	350 x 4,1 x 25,4	3	DC ALL RESCUE
		34589660	400 x 4,2 x 20	3	DC ALL RESCUE
		34589661	400 x 4,2 x 25,4	3	DC ALL RESCUE



DC-CVB Disques diamantés pour sciage à sec pour les matériaux composites



Application :

- + Pour l'usinage de matériaux composites et de PVC
- + Convient à toutes les meuleuses d'angle courantes jusqu'au Ø 230 mm et à toutes les découpeuses et scies de sols courantes à partir du Ø 300 (également pour la coupe à l'eau)

Caractéristiques :

- + La grande saillie des grains permet une excellente performance de coupe
- + Longue durée de vie grâce à une connexion idéale des grains avec la tôle du disque
- + Des tôles en acier robustes et de haute qualité garantissent la stabilité et un fonctionnement souple

	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment	
	UC3	34628450	115 x 2,8 x 22,23	2	
		34628461	125 x 2,8 x 22,23	2	
		34629080	150 x 2,8 x 22,23	2	
		34629081	180 x 3,1 x 22,23	2	
		34628462	230 x 3,4 x 22,23	2	
		34628463	350 x 4,1 x 20	2,5	
		34628464	350 x 4,1 x 25,4	2,5	



DC-CEP Disques diamantés pour sciage à sec pour les matériaux composites



Application :

- + Pour l'usinage de matériaux composites et de PVC
- + Convient à toutes les meuleuses d'angle courantes

Caractéristiques :

- + Arêtes de coupe précises grâce à de fins grains de diamant
- + Durée de vie maximale de l'outil grâce à un liant de grain idéal avec la tôle du disque
- + Des tôles en acier robustes et de haute qualité garantissent la stabilité et un fonctionnement souple

	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment	
	UC3	34629069	115 x 2,5 x 22,23	3	
		34629070	125 x 2,5 x 22,23	3	
		34629071	150 x 3 x 22,23	3	
		34629075	180 x 3 x 22,23	3	
		34629076	230 x 3 x 22,23	3	





Plateaux diamantés



Plateaux diamantés pour meuleuses d'angle

Les plateaux diamantés de Tyrolit permettent un ponçage rapide et précis des surfaces en béton, pierre et chape. Les plateaux diamantés de Tyrolit se caractérisent tout particulièrement par leur taux d'enlèvement élevé, leur longue durée de vie et leur utilisation universelle.

Service

- + Livraison rapide
- + Disponibilité de tous les diamètres standards
- + Dimensions courantes sur stock

Conseils / recommandations

- + Respecter impérativement les instructions
- + Possibilité d'envoi de ces données de sécurité sur demande



DGU-Turbo Plateaux diamantés

pour matériaux de construction universels | W-Segment

+ Aspect fin de la surface poncée plus précis pour les arêtes grâce à une jante turbo.

+ Enlèvement rapide des poussières.



+ Performance convaincante et grande longévité.

Matériaux usinables : béton, pierre naturelle et matériaux de construction universels. Détails : jante turbo pour

un aspect plus fin de la surface poncée et un usinage des arêtes propres. Enlèvement rapide des poussières.

Bague de réduction 22,23-16 mm livrée avec le diamètre 100 mm.



DGU-Turbo Plateaux diamantés pour matériaux de construction universels | W-Segment



	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment
		598061	100 x 20 x 22,23	5
		34179930	125 x 23 x 22,23	5
		34179971	180 x 32 x 22,23	5



DGU-Turbo Plateaux diamantés pour matériaux de construction universels



Matériaux usinables : béton, pierre naturelle et matériaux de construction universels. Détails : jante turbo pour un aspect plus fin de la surface poncée et un usinage des arêtes propres.

Enlèvement rapide des poussières. Bague de réduction 22,23-16 mm livrée avec le diamètre 100 mm.

	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment
		494342	100 x 18 x 22,23	5
		494365	125 x 20 x 22,23	5
		494391	180 x 32 x 22,23	5



DGU Plateaux diamantés pour matériaux de construction universels



Matériaux usinables : béton, pierre naturelle et matériaux de construction universels. Détails : garni de mousse polyester pour un ponçage aisé et un usinage des arêtes propre.

	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment
		STHD		
		356569	100 × 18 × 22,23	5
		350694	110 × 18 × 22,23	5
		367833	110 × 18 × M14	5
		348387	125 × 18 × 22,23	5
828013	180 × 19 × 22,23	5		



DGU Plateaux diamantés pour matériaux de construction universels | à simple piste



Matériaux usinables : béton, pierre naturelle et matériaux de construction universels. Détails : segmentation à simple piste pour un enlèvement de matière élevé. Bague de réduction 22,23–16 mm livrée avec l'outil.

	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment	
		STS-S	494333	100 × 18 × 22,23	5



DGU Plateaux diamantés pour matériaux de construction universels | à double piste



Matériaux usinables : béton, pierre naturelle et matériaux de construction universels. Détails : segmentation à deux rangées pour un enlèvement de matière moyen et une grande longévité. Bague de réduction 22,23–16 mm livrée avec les diamètres 100 et 110 mm.

	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment
		STS-D		
		494339	100 × 18 × 22,23	5
		494349	110 × 18 × 22,23	5
		494361	125 × 18 × 22,23	5
494394	180 × 32 × 22,23	5		

★★ **STANDARD** **DGU-FAST CUT Plateaux diamantés**
pour pierres dures | L-Segment



Matériaux usinables : béton et matériaux de construction universels.
Détails : plateau avec segment L, doté de très grands trous pour une meilleure aspiration, utilisation universelle.

Version Fast Cut – enlèvement de matière très élevé.

	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment	
		STS-LS	34247161	100 × 20,5 × 22,23	5
			34247162	115 × 20,5 × 22,23	5
			34247164	125 × 20,5 × 22,23	5
			34247165	180 × 30 × 22,23	5

★★ **STANDARD** **DGU-PCD Plateau diamanté**
pour revêtements et résidus de colle | avec segments de protection



Pour l'élimination des résidus de colle, revêtements à base de plastique et de résine (ex : résine époxy, acrylique, ...), revêtements thermoplastiques, mastic, sur surfaces en ciment.

Détails : Le diamant polycristallin (PCD) est un matériau extrêmement dur. Les plateaux avec segments PCD peuvent être utilisés pour éliminer les matériaux et revêtements tenaces. Performances agressives et longue durée de vie. Avec segments de protection pour des résultats de meulage uniformes et lisses.

	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment	
		STS-S	34558007	125 × 22 × 22,23	4

★★ **STANDARD** **DGU-PCD Plateau diamanté**
pour revêtements et résidus de colle



Pour l'élimination des résidus de colle, revêtements à base de plastique et de résine (ex : résine époxy, acrylique, ...), revêtements thermoplastiques, mastic, sur surfaces en ciment.

Détails : Le diamant polycristallin (PCD) est un matériau extrêmement dur. Les plateaux avec segments PCD peuvent être utilisés pour éliminer les matériaux et revêtements tenaces. Performances agressives et longue durée de vie.

	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment	
		STS-S	34558008	125 × 22 × 22,23	4





Roue à lamelles, de tronçonnage et de rectification à liant résinoïde

NEW

★★★
PREMIUM**Disques à lamelles PREMIUM TWINFLAP D/C**
pour le grès cérame et le carrelage**Application :**

- + Pour l'usinage du grès cérame, du carrelage, de la céramique, du granit, du marbre, de la pierre naturelle, de la pierre artificielle, du béton et du verre.
- + Idéal pour le meulage, le chanfreinage, l'égalisation, le travail en biais et le ponçage des bords et des surfaces
- + Convient à toutes les meuleuses d'angle courantes

Nous recommandons :

- + DGT-DC 60 pour un enlèvement de matière optimal
- + DGT-DC 120 pour les travaux de semi-finition
- + DGT-DC 200 pour la finition

Caractéristiques :

- + Capacité de coupe élevée pour un enlèvement de matière rapide et efficace
- + Application universelle grâce à l'utilisation de grains de diamant et de carbure de silicium
- + Grande convivialité et utilisation intuitive
- + Conception légère et compacte pour des processus à faible vibration et à faible bruit

Forme	N° d'article	Dimensions	Spécification
	28N		
	34673968	115 x 22,23	DGT-DC60
	34673969	115 x 22,23	DGT-DC120
	34673970	115 x 22,23	DGT-DC200
	34671508	125 x 22,23	DGT-DC60
	34673966	125 x 22,23	DGT-DC120
34673967	125 x 22,23	DGT-DC200	

★★★
PREMIUM**Disques à tronçonner CERABOND X**
pour l'acier et l'inox**Application :**

- + Pour le travail de différentes qualités d'acier et d'acier inoxydable
- + Pour tronçonner des pièces de grandes sections transversales et des matériaux pleins très durs et exigeants

Nous recommandons :

- + 1,0 à 1,9 mm pour un tronçonnage ultrarapide et une formation de bavure minimale
- + 2,0 à 3,0 mm pour une grande longévité et une stabilité optimale

Caractéristiques :

- + Temps de coupe réduits significativement grâce à la structure du grain céramique utilisé
- + La meule à tronçonner extrêmement coupante permet à l'utilisateur de travailler très confortablement et avec peu d'effort
- + Très longue durée de vie sur des matériaux durs et exigeants

Forme	N° d'article	Dimensions	Spécification	CDT
	41			
	34597624	115 x 1 x 22,23	CA60Q-BFP	15
	34597625	115 x 1,3 x 22,23	CA46Q-BFP	15
	34597626	115 x 1,6 x 22,23	CA46Q-BFP	15
	34597627	125 x 1 x 22,23	CA60Q-BFP	15
	34597628	125 x 1,3 x 22,23	CA46Q-BFP	15
34597629	125 x 1,6 x 22,23	CA46Q-BFP	15	



Disques à tronçonner 2in1 pour l'acier et l'inox



Application :

- + Pour l'usinage de différentes qualités d'acier et d'acier inoxydable
- + Pour tronçonner des tôles, des profils, des tuyaux, des barres et des matériaux pleins

Nous recommandons :

- + 1,0 à 1,9 pour un tronçonnage ultrarapide et une formation de bavure minimale
- + 2,0 à 3,5 mm pour une durée de vie et une stabilité optimales

Caractéristiques :

- + La pureté chimique du produit évite la formation de corrosion, la corrosion par piqûre ainsi que la diminution de la résistance à la fatigue, et produit ainsi les meilleurs résultats, même sur l'acier inoxydable.
- + Temps de travail réduits grâce à l'excellente aptitude à la coupe et à la faible contrainte thermique sur la pièce à usiner (dégagement de chaleur)
- + Grand confort grâce à la spécification coupante

Forme	N° d'article	Dimensions	Spécification	CDT
	34332791	115 × 1,0 × 22,23	A 60 Q- BFP	25
	34472855	115 × 1,2 × 22,23	A 46 Q- BFP	25
	34332793	115 × 1,6 × 22,23	A 46 Q- BFP	25
	872338	115 × 2,5 × 22,23	A30 Q- BFX A	25
	34332792	125 × 1,0 × 22,23	A 60 Q- BFP	25
	34472851	125 × 1,2 × 22,23	A 46 Q- BFP	25
	34332794	125 × 1,6 × 22,23	A 46 Q- BFP	25
	872339	125 × 2,5 × 22,23	30 Q- BFX A	25
	34332795	150 × 1,2 × 22,23	A 46 Q- BFP	25
	34332796	150 × 1,6 × 22,23	A 46 Q- BFP	25
	872340	150 × 2,5 × 22,23	A30 Q- BFX A	25
	34332797	178 × 1,6 × 22,23	A 46 Q- BFP	25
	872341	178 × 2,5 × 22,23	A30 Q- BFX A	25
	872342	178 × 3,0 × 22,23	A30 Q- BFX A	25
	34332798	230 × 1,9 × 22,23	A 46 Q- BFP	25
	34332799	230 × 2,0 × 22,23	A 30 Q- BFP	25
872343	230 × 2,5 × 22,23	A30 Q- BFX A	25	
872344	230 × 3,0 × 22,23	A30 Q- BFX A	25	



Disques à tronçonner 2in1 pour l'acier et l'inox



Application :

- + Pour le travail de différentes qualités d'acier et d'acier inoxydable
- + Pour tronçonner des tôles, des profils, des tubes, des barres et des matériaux pleins

Nous recommandons :

- + 1,0 à 1,9 mm pour un tronçonnage ultrarapide et une formation de bavure minimale
- + 2,0 à 3,0 mm pour une grande longévité et une stabilité optimale

Caractéristiques :

- + La pureté chimique permet de travailler aussi bien sur l'acier que sur l'acier inoxydable
- + Tronçonnage confortable et quasiment sans bavure pour une bonne durée de vie
- + Temps de travail courts grâce à une bonne aptitude à la coupe

Forme	N° d'article	Dimensions	Spécification	CDT	
	41	34332872	115 × 1,6 × 22,23	A 46 Q- BFB	25
		222997	115 × 2,5 × 22,23	A 30 Q- BF	25
		34332871	125 × 1,0 × 22,23	A 60 Q- BFB	25
		34332873	125 × 1,6 × 22,23	A 46 Q- BFB	25
		222998	125 × 2,5 × 22,23	A 30 Q- BF	25
		34354703	150 × 1,2 × 22,23	A 60 Q- BF	25
		34332874	150 × 1,6 × 22,23	A 46 Q- BFB	25
		34476855	150 × 2,0 × 22,23	A 30 Q- BF	25
		222999	150 × 2,5 × 22,23	A 30 Q- BF	25
		34332875	178 × 1,6 × 22,23	A 46 Q- BFB	25
		250165	178 × 2,5 × 22,23	A 30 - BF	25
		223000	178 × 3,0 × 22,23	A 30 Q- BF	25
		34332876	230 × 1,9 × 22,23	A 46 Q- BFB	25
		34332877	230 × 2,0 × 22,23	A 30 Q- BFB	25
		250169	230 × 2,5 × 22,23	A 30 Q- BF	25
		223002	230 × 3,0 × 22,23	A 30 Q- BF	25



CUT AND GRIND pour l'acier et l'inox



Application :

- + Pour l'usinage de différentes qualités d'acier et d'acier inoxydable

Caractéristiques :

- + Le CUT AND GRIND permet de réaliser des opérations comme l'ébarbage, le meulage, le tronçonnage avec un seul outil
- + L'épaisseur de 2,0 mm avec DEEP CUT PROTECTION offre plus de sécurité à l'opérateur et empêche que le disque soit endommagé en entrant en contact avec des pièces à arrêtes vives

Forme	N° d'article	Dimensions	Spécification	CDT
	34042756	115 × 2 × 22,23	A 46 Q- BFX A	25
	34042757	125 × 2 × 22,23	A 46 Q- BFX A	25
	743946	150 × 3 × 22,23	A30 Q- BFX A	25
	743947	178 × 3,5 × 22,23	A 30 Q- BFX A	25



Disques à ébarber 2in1 pour l'acier et l'inox



Application :

- + Pour des applications exigeantes sur différentes qualités d'acier et d'acier inoxydable

Nous recommandons :

- + Épaisseur de 4 mm pour un meulage périphérique
- + Épaisseur de 6 et 7 mm pour l'ébarbage
- + Épaisseur de 8 mm pour l'ébarbage avec une longévité accrue

Caractéristiques :

- + Un liant avec un grain plus gros et une nouvelle composition des couches permettent un travail rapide et confortable sans nécessiter beaucoup d'efforts
- + Comfort Start garantit un démarrage agréable lors du meulage et accroît le confort de travail
- + Agressivité et longévité optimales

Forme	N° d'article	Dimensions	Spécification	CDT
	5287	115 × 4 × 22,23	A 30 Q- BFX	10
	34046120	115 × 7 × 22,23	A 24 Q- BFX	10
	5308	125 × 4 × 22,23	A 30 Q- BFX	10
	34046131	125 × 7 × 22,23	A 24 Q- BFX	10
	734378	150 × 4 × 22,23	A 30 Q- BFX	10
	34046132	150 × 7 × 22,23	A 24 Q- BFX	10
	5349	178 × 4 × 22,23	A 30 Q- BFX	10
	34046133	178 × 7 × 22,23	A 24 Q- BFX	10
	34046135	178 × 8 × 22,23	A 24 Q- BFX	10
	5406	230 × 4 × 22,23	A 30 Q- BFX	10
	34046134	230 × 7 × 22,23	A 24 Q- BFX	10
	34046136	230 × 8 × 22,23	A 24 Q- BFX	10



Disques à lamelles 2in1 pour l'acier et l'inox



Application :

- + Pour des applications de meulages exigeantes sur différentes qualités d'acier et d'acier inoxydable
- + Pour la soudure ainsi que pour le meulage d'arêtes et le surfaçage

Nous recommandons :

- + Grain 40/60 pour un enlèvement de matière élevé
- + Grain 80/120 pour la finition
- + D'excellents résultats avec des meuleuses d'angle performantes

Caractéristiques :

- + Taux d'enlèvement optimal
- + Très grande longévité
- + La pureté chimique évite la formation de corrosion, la corrosion par piqûre et la diminution de la résistance à la fatigue, et produit ainsi également d'excellents résultats sur l'acier inoxydable

	Forme	N° d'article	Dimensions	Spécification	CDT
		27A			
		668642	115 × 22,23	ZA 40 Q- B	10
		668644	115 × 22,23	ZA 60 Q- B	10
		668649	115 × 22,23	ZA 80 Q- B	10
		643803	115 × 22,23	ZA 120 Q- B	10
		668663	125 × 22,23	ZA 40 Q- B	10
		668664	125 × 22,23	ZA 60 Q- B	10
		668665	125 × 22,23	ZA 80 Q- B	10
		643805	125 × 22,23	ZA 120 Q- B	10
		519212	150 × 22,23	ZA 40 Q- B	10
		519213	150 × 22,23	ZA 60 Q- B	10
		668670	178 × 22,23	ZA 40 Q- B	10



Disques à lamelles 2in1 pour l'acier et l'inox



Application :

- + Convient pour des applications très diverses, aussi bien sur les aciers fortement alliés et l'acier inoxydable que sur les aciers non alliés ou faiblement alliés

Caractéristiques :

- + Bonne longévité
- + Utilisation aisée

Nous recommandons :

- + Grain 40/60 pour enlèvement de matière
- + Grain 80/120 pour la finition

Forme	N° d'article	Dimensions	Spécification	CDT	
	27A	34318364	115 x 22,23	ZA 40 Q- B	10
		34318365	115 x 22,23	ZA 60 Q- B	10
		34318366	115 x 22,23	ZA 80 Q- B	10
		34318368	115 x 22,23	ZA 120 Q- B	10
		34318369	125 x 22,23	ZA 40 Q- B	10
		34318370	125 x 22,23	ZA 60 Q- B	10
		34318391	125 x 22,23	ZA 80 Q- B	10
		34318392	125 x 22,23	ZA 120 Q- B	10
		34318393	150 x 22,23	ZA 40 Q- B	10
		34318394	150 x 22,23	ZA 60 Q- B	10
		34318395	150 x 22,23	ZA 80 Q- B	10
		34318396	150 x 22,23	ZA 120 Q- B	10
		34318398	178 x 22,23	ZA 40 Q- B	10
		34318400	178 x 22,23	ZA 60 Q- B	10
		34318533	178 x 22,23	ZA 80 Q- B	10
		34318534	178 x 22,23	ZA 120 Q- B	10



Disques à tronçonner pour l'acier



Application :

- + Pour le travail de différentes qualités d'acier
- + Pour tronçonner des pièces à usiner de grands diamètres
- + Développés pour l'utilisation sur des tronçonneuses portatives à moteur électrique ou à essence

Caractéristiques :

- + Aptitude à la coupe et durée de vie optimisées au maximum
- + Convient pour des applications purement portatives ou portatives guidées

Forme	N° d'article	Dimensions	Spécification	CDT	
	41H	255451	300 x 3,5 x 20	A300-BFPSTEEL	10
		75020	300 x 3,5 x 20	A30P-BFPSTEEL	10
		141512	300 x 3,5 x 22,23	A30Q-BFPSTEEL	10
		363478	300 x 3,5 x 25,4	A30P-BFPSTEEL	10



Disques à tronçonner avec alésage universel Pour rails



Application :

- + Pour le tronçonnage de rails
- + Développés pour l'utilisation sur des tronçonneuses portatives à moteur électrique ou à essence

Caractéristiques :

- + Bague de réduction intégrée permettant une utilisation sur des machines de 20 mm ou 25,4 mm
- + Spécification dure pour une durée de vie accrue et une meilleure performance de coupe
- + Les surfaces de coupe les plus propres et nettes limitent les retouches et réduisent les temps de travail

	Forme		N° d'article	Dimensions	Spécification	CDT
		41H	34517333	300 × 3,5 × 20/25,4	A24T-BFPRAIL/100	10
			34517332	350 × 3,8 × 20/25,4	A24T-BFPRAIL/100	10
			34517334	400 × 4,3 × 20/25,4	A24T-BFPRAIL/100	10



Disques à tronçonner pour l'acier



Application :

- + Pour le travail de l'acier
- + Pour tronçonner des profils, des matériaux pleins et des pièces de grandes sections transversales
- + Développés pour l'utilisation sur des tronçonneuses portatives à moteur électrique ou à essence

Caractéristiques :

- + Le produit offre des temps de coupe écourtés pour des efforts réduits
- + Durée de vie et stabilité d'un bon niveau
- + Convient également sur des machines stationnaires performantes (plus de 5 kW)

	Forme		N° d'article	Dimensions	Spécification	CDT
		41H	223035	300 × 3,5 × 20	A30S-BFBSTEEL	10
			223037	300 × 3,5 × 22,23	A30S-BFBSTEEL	10
			223039	300 × 3,5 × 25,4	A30S-BFBSTEEL	10
			223040	300 × 3,5 × 32	A30S-BFBSTEEL	10
			223042	350 × 4 × 20	A30S-BFBSTEEL/100	10
			223043	350 × 4 × 22,23	A30S-BFBSTEEL/100	10
			222045	350 × 4 × 25,4	A30S-BFBSTEEL/100	10



Meule boisseau en résine synthétique pour la pierre



Application :

- + Pour des applications exigeantes sur la pierre
- + Pour le meulage des aspérités sur des surfaces de béton de parement, le chanfreinage et le pré-meulage de pierre artificielle et de plaques de terrasse, ainsi que le surfaçage sur du marbre, de l'ardoise et du granit

Caractéristiques :

- + Taux d'enlèvement optimal, pour des travaux de meulage de grandes surfaces
- + Robuste et extrêmement durable
- + Carbure de silicium pour les meilleurs résultats sur la pierre et matériaux à copeaux courts

Nous recommandons :

- + Grosseur de grain 16 – 24 pour rectification d'ébauche
- + Grosseur de grain 60 – 220 pour rectification fine
- + Utiliser une protection spéciale pour les meules boisseaux
- + Respecter une vitesse de travail maximale de 50 m/s

Forme	N° d'article	Dimensions	Spécification	CDT	
 	11BT	310980	110 / 90 × 55 × 22,23	1C 16 L4 B2	2
		318070	110 / 90 × 55 × 22,23	1C 24 L4 B2	2
		314463	110 / 90 × 55 × 22,23	1C 60 J4 B2	2
	11ZB	310992	110 / 90 × 55 × M14	1C 16 L4 B2	2
		310993	110 / 90 × 55 × M14	1C 24 L4 B2	2
		321211	110 / 90 × 55 × M14	1C 60 J4 B2	2
		320074	110 / 90 × 55 × M14	1C 120 J4 B0	2
		326214	110 / 90 × 55 × M14	1C 220 J4 B0	2
		310994	130 / 90 × 55 × M14	1C 16 L4 B2	2
		310995	130 / 90 × 55 × M14	1C 24 L4 B2	2
		320075	130 / 90 × 55 × M14	1C 60 J4 B2	2
	424846		130 / 90 × 55 × M14	1C 120 J4 B0	2



Disques à tronçonner pour la pierre



Application :

- + Pour l'usinage de matériaux
- + Pour le tronçonnage de matériaux pleins et de pièces de grande section transversale
- + Développés pour l'utilisation sur des tronçonneuses portatives à moteur électrique ou à essence

Caractéristiques :

- + Travail moins pénible grâce à une bonne aptitude à la coupe
- + Convient pour des applications purement portatives ou portatives guidées
- + Durée de vie et stabilité d'un bon niveau

Forme	N° d'article	Dimensions	Spécification	CDT	
 	41H	223129	300 × 3,5 × 20	C30S-BFBSTONE	10
		223132	300 × 3,5 × 25,4	C30S-BFBSTONE	10
		223134	350 × 4 × 20	C30S-BFBSTONE/100	10
		223136	350 × 4 × 25,4	C30S-BFBSTONE/100	10





Disques pour scies portatives



Disques pour scies portatives

L'avance technologique des produits Tyrolit est le fruit de décennies d'expérience en matière de production et d'utilisation de disques pour scies portatives. Aussi offrons-nous des solutions rentables dans une utilisation sur chantier au quotidien.

Les disques pour scies portatives sont particulièrement appropriés pour pratiquer des ouvertures et des passages dans des murs ou dans des

dalles de faible épaisseur. Extrêmement convaincante, la puissance de coupe reste constante pendant toute la durée de vie des disques.

Faible puissance /
pour matériaux durs, non abrasifs



Puissance élevée /
pour les matériaux durs et abrasifs



★★★
PREMIUM**HSX-FAST CUT Disques pour scies portatives**
pour béton | en technologie TGD®

Matériaux usinables : Utilisation sur béton armé à fortement armé avec des épaisseurs de mur allant jusqu'à 150 mm.

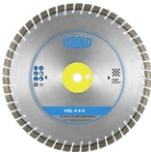
Détails : Application pour des machines à tronçonner thermiques, électriques ou hydrauliques.

	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment	Détails
	C77W	34335544	416 × 4,2 × 25,4	10	Conception large
		34655263	416 × 4,2 × 25,4	10	avec alésage affleurant
		34396074	416 × 2,8 × 25,4	10	
		34671484	416 × 2,8 × 25,4	10	avec alésage affleurant

★★★
PREMIUM**HSL Disques pour scies portatives**
pour béton | en technologie TGD®

Matériaux usinables : Mise en œuvre sur béton armé et non armé avec des épaisseurs de paroi allant jusqu'à 150 mm.

Détails : Utilisation sur scies portatives thermiques, électriques ou hydrauliques.

	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment
	C77W	54902	405 × 2,8 × 25,4	10
		732290	416 × 2,8 × 25,4	10

★★
STANDARD**HSL-FAST CUT Disques pour scies portatives**
pour béton

Matériaux usinables : Mise en œuvre sur béton armé et non armé avec des épaisseurs de paroi allant jusqu'à 150 mm.

Détails : Utilisation sur scies portatives thermiques, électriques ou hydrauliques.

	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment
	C7W	34291707	350 × 4,2 × 25,4	10

● = low

● = medium

Meuleuse d'angle AGE125

Diamètre de la lame 125 mm



Meuleuse d'angle universelle
Ø 125 mm pour l'usinage de
matériaux de construction et
du métal



Moteur robuste et efficace
pour une puissance utile
élevée.



Électronique avec démarrage
en douceur, protection
contre les redémarrages
et protection contre les
surcharges

La meuleuse d'angle compacte et universelle AGE125 est indispensable pour tous les artisans et séduit aussi bien par son moteur robuste et efficace que par son électronique avec démarrage en douceur, protection contre les redémarrages et protection contre les surcharges. La fonction anti-rebond coupe le

moteur lorsque le disque est bloqué, assurant ainsi un travail en toute sécurité. Grâce au refroidissement optimisé et à l'étanchéité anti-poussière élaborée, la longévité de la meuleuse d'angle est accrue. En outre, le capot de protection peut être réglé sans outil et l'interrupteur à glissière peut être verrouillé.

Système et accessoires

Caractéristiques techniques

Ø maxi de la lame de scie	125 mm
Arbre porte-lame	M14

Entraînement

Entraînement / Moteur	Électrique
Tension / Fréquence	220-240V / 50-60 Hz
Puissance nominale	900 W
Vitesse de rotation à vide	11 500 tr/min

Dimensions et poids

Longueur	300 mm
Largeur	75 mm
Hauteur	105 mm
Poids (sans lame)	2 kg
Longueur de câble	4 m

Système et accessoires

Meuleuse d'angle AGE125

11002625	Meuleuse d'angle AGE125 / 230 V
11006305	Carter supplémentaire (meuleuse d'angle) Ø 125 mm

Recommandation d'outils

34425401	PREMIUM DCU Disques diamantés pour sciage à sec
----------	---

Meuleuse d'angle AGE230

Diamètre de la lame 230 mm



Meuleuse d'angle universelle Ø 230 mm pour l'usinage de matériaux de construction et du métal



Boîtier moteur et réducteur robuste et mince avec amortissement des vibrations pour un travail confortable



Poignée souple pour réduire les vibrations, pouvant être montée dans trois positions

Avec l'AGE230, vous disposez d'une meuleuse d'angle de 230 mm de diamètre, maniable et mince, avec un amortissement des vibrations supplémentaire et une poignée avec insert souple pour une prise en main sûre, un démarrage en douceur et un réglage sans outil du capot de protection. Un travail fiable et une

longévité accrue sont garantis par le robuste réducteur en acier et un roulement de broche protégé par du métal. Bien entendu, ce modèle dispose d'un verrouillage de redémarrage en cas de panne de courant, d'un verrouillage de mise en marche et d'un verrouillage de la broche.

Système et accessoires

Caractéristiques techniques

Ø maxi de la lame de scie	230 mm
Arbre porte-lame	M14

Entraînement

Entraînement / Moteur	Électrique
Tension / Fréquence	220-240V / 50-60 Hz
Puissance nominale	2 100 W
Vitesse de rotation à vide	6 500 tr/min

Dimensions et poids

Longueur	490 mm
Largeur	104 mm
Hauteur	90 mm
Poids (sans lame)	5,4 kg
Longueur de câble	4 m

Système et accessoires

Meuleuse d'angle AGE230

11002626	Meuleuse d'angle AGE230 / 230 V
11006306	Carter supplémentaire (meuleuse d'angle) Ø 230 mm

Recommandation d'outils

34468871	PREMIUM DCU TGD® Disques diamantés pour sciage à sec
----------	--

Rainureuse murale HCE150

Profondeur maximale de rainurage 45 mm



Jeu d'entretoises fourni pour 3 lames permettant une éjection plus rapide par l'encoche centrale



Capot rabattable fermé assurant l'aspiration optimale des poussières



Poignée ergonomique pour un grand confort de manutention et un contrôle précis de la coupe

La rainureuse murale HCE150 représente la machine idéale pour réaliser des rainures et des saignées dans le béton, le grès argilo-calcaire ou la maçonnerie. Il est possible de modifier la largeur de rainurage de 7 à 46 mm par ajustement d'1 mm et de régler la profondeur de coupe en continu jusqu'à 45 mm. Le jeu d'entretoises fourni pour 3 lames

permet une éjection plus rapide par une encoche centrale. Un arbre porte-lame à 4 lames en option est disponible en tant qu'accessoire. La poignée ergonomique assure un grand confort de manutention et un contrôle précis de la coupe. Le capot rabattable fermé et le raccord pour aspirateur intégré garantissent un travail propre, générant peu de poussières.

Système et accessoires

Caractéristiques techniques

Rainureuse murale	HCE150
Tension nominale / fréquence	230 V / 50 Hz
N° d'article	11003047
Diamètre de la lame	150 mm
Profondeur maximale de rainurage	45 mm
Largeur maximale de rainurage	46 mm
Puissance nominale	2,3 kW
Vitesse de rotation en charge	4300 tr/min
Vitesse de rotation à vide	7500 tr/min
Refroidissement du moteur	À air
Fixation d'outil	Ø 22,2 mm
Fonctionnement	Guidé à la main
Application	À sec

Type d'exécution

Démarrage en douceur	•
Arrêt en cas de surchauffe et de surcharge	•
Réglage en profondeur sans outil	•
Jeu d'entretoises pour 2 à 3 lames diamantées	•
Raccord pour aspirateur	•

Dimensions et poids

Longueur	361 mm
Largeur	220 mm
Hauteur	250 mm
Poids	6,1 kg

Accessoires

11003044	Jeu d'entretoises pour 4 lames diamantées
11003045	Adaptateur universel pour aspirateur

Recommandation d'outils

598011	PREMIUM DCC-FAST CUT Disque rainureuse
--------	--

Ponceuse portative à béton HGE125

Largeur de meulage 125 mm



Capot de protection relevable pour les travaux de rectification directement jusqu'à l'arête



Régulateur de vitesse assurant des vitesses de rectification optimales pour chaque application



Position parallèle des poignées assurant un guidage précis et équilibré

La ponceuse portative à béton HGE125 convient parfaitement à la préparation des supports, au lissage des irrégularités et à l'élimination des revêtements. Le régulateur de vitesse intégré permet de poncer différents matériaux de construction et assure des vitesses de rectification optimales pour chaque application. Grâce à la partie avant relevable du

capot de protection, il est possible de procéder à la rectification directement jusqu'à l'arête de la surface à usiner. La position ergonomique des poignées permet d'obtenir un meilleur résultat de rectification. La brosse et le raccord pour aspirateur intégré garantissent un travail propre, générant peu de poussières.

Système et accessoires

Caractéristiques techniques

Ponceuse portative à béton	HGE125
Tension nominale / fréquence	230 V / 50 Hz
N° d'article	11003046
Largeur de travail	125 mm
Puissance nominale	1,5 kW
Vitesses de rotation	6000-10000 tr/min
Refroidissement du moteur	À air
Fixation d'outil	Ø 22,2 mm
Fonctionnement	Guidé à la main
Application	À sec

Type d'exécution

Démarrage en douceur	•
Régulateur de vitesse	•
Arrêt en cas de surchauffe et de surcharge	•
Capot de protection relevable	•
Raccord pour aspirateur	•

Dimensions et poids

Longueur	180 mm
Largeur	276 mm
Hauteur	250 mm
Poids	4,5 kg

Accessoires

11003045	Adaptateur universel pour aspirateur
----------	--------------------------------------

Recommandation d'outils

34179930	PREMIUM DGU-Turbo Plateaux diamantés
----------	--------------------------------------

★★★
PREMIUM

Scie portative HBE400

Profondeur maximale de coupe 150 mm



Lame de scie de 405 mm offrant une profondeur maximale de coupe de 150 mm et une fonction de coupe à ras avec les accessoires en option



Moteur électrique de 3,2 kW doté d'une électronique intégrée



Raccord intégré pour aspirateur permettant un travail propre et sans poussière

La HBE400 est une scie portative de 3,2 kW offrant une profondeur maximale de coupe de 150 mm. En combinaison avec le kit d'accessoires, cette scie portative s'avère idéale pour les coupes à ras.

Ce modèle est tout aussi adapté aux applications à sec que sous arrosage et il permet de travailler proprement grâce au raccord intégré pour aspirateur. Sa conception compacte, son faible poids et ses roues de guidage

démontables assurent à l'opérateur une manipulation et un guidage aisés de la machine. L'entraînement électrique de 230 V permet une grande polyvalence d'utilisation, à l'intérieur comme à l'extérieur.

Système et accessoires

Caractéristiques techniques

Lame de scie	
Profondeur maximale de coupe	150 mm
Ø max. de la lame de scie	405 mm
Ø de l'arbre porte-lame	25,4 mm

Entraînement

Entraînement / moteur	Electrique
Tension nominale / fréquence	230 V / 50-60 Hz
Puissance	3,2 kW

Dimensions et poids

Longueur	735 mm
Largeur	259 mm
Hauteur	365 mm
Poids (sans anneau)	9,1 kg

Système et accessoires

Scie portative HBE400	
10991700	Scie portative HBE400 / 230 V
11001800	Scie portative HBE400 / 110 V

Accessoires

10998741	Flasque pour coupe à ras (Plan de perçage 7M243)
11000583	Capot de protection pour coupes à ras

Recommandation d'outils

34462050	PREMIUM DCU TGD® Disques diamantés pour sciage à sec
----------	--

★★★
PREMIUM

Scie à anneau HRE410

Profondeur maximale de coupe 300 mm



Performance de coupe optimale grâce au moteur P2® de 6,5 kW associé aux anneaux diamantés Tyrolit



Ergonomie bien étudiée – Poignée pivotant à 90° pour les coupes horizontales



Utilisation modulaire avec le système de scie murale WSE1621 ou avec la commande électrique PPE6

La HRE410 est une scie portable électrique pour les coupes murales et de sols jusqu'à une profondeur de coupe de 300 mm. Complément idéal au système de scie murale WSE1621, cette scie à anneau permet d'exécuter des travaux de

coupes d'angle sans débordement et offre ainsi une meilleure alternative aux carottages d'angle ou aux scies à chaîne diamantée. La combinaison avec un moteur P2® 6,5 kW et des anneaux diamantés Tyrolit garantit une performance de coupe

supérieure, pour un travail rapide et précis. Une autre particularité de cette machine, c'est son ergonomie bien étudiée ; les poignées avant et arrière sont réglables pour permettre une position de coupe optimale et aisée.

Système et accessoires



Caractéristiques techniques

Lame de scie	
Profondeur maximale de coupe	300 mm
Ø maximal de la lame de scie à anneau	410 mm

Entraînement

Moteur haute fréquence	
Performance	6,5 kW
Vitesse de rotation	1 938 tr/min
Refroidissement	À eau

Type d'exécution

Utilisation modulaire avec WSE1621	
Technologie à haute fréquence P2®	
Poignées ergonomiques réglables	
Poignée avant pour gauchers et droitiers	
Poignée arrière pivotant à 90°	
Apport en eau directement réglable à la poignée	
Classe de protection IP55	
Indicateur de surcharge et de surchauffe	

Dimensions et poids

Longueur	505 mm
Largeur	320 mm
Hauteur	520 mm
Poids	14,5 kg

Système et accessoires

Scie à anneau HRE410/Commande électrique WSE1621	
10999300	Scie à anneau HRE410
11002700	Commande électrique WSE1621 400V
11002643	Coffret de transport HRE410

Scie à anneau HRE410/Commande électrique PPE6	
10999300	Scie à anneau HRE410
11000500	Commande électrique PPE6 400V 10A IP65 12,5kg
11002643	Coffret de transport HRE410
10998110	Tuyau d'eau 8 m

34438701	Anneaux pour scies annulaires RSL-FC (C1W 406x3,9x320)
34506869	Anneaux pour scies annulaires RSL (C1W 406x4,2x320)
11002010	Roue motrice



TYROLIT

TYROLIT
HYDROSTRESS

TYROLIT
HYDROSTRESS



Sciage sur table

Informations	70
Disques diamantés pour scies sur table	72
Machines	76



Disques diamantés pour scies sur table

Les disques pour scies sur table Tyrolit se révèlent convaincants par leur pouvoir de coupe excellent et leur longévité importante. Ils sont optimisés en fonction de l'application et des matériaux à couper.

Les disques pour scies sur table Tyrolit sont parfaitement adaptés aux machines Tyrolit Hydrostress et

garantissent de ce fait les meilleurs résultats pour tous les travaux de découpe, aussi compliqués soient ils.

Conseils d'application

Gamme	Spécification							Pages	
		Universel	Pierres dures	Briques terre cuite	Matériaux abrasifs	Pierres tendres	Carrelages/ Grès fin		
★★★ PREMIUM	TSU	●						72	
	TSU-SILENT	●						73	
	TSH		●					73	
	TSH-SILENT		●					73	
	F40				●			74	
	TSS10			●				74	
	TSM						●	74	
	DCT							●	75
	DCP							●	75

Service

- + Livraison rapide
- + Disponibilité de tous les diamètres standards
- + Dimensions courantes sur stock
- + Idéal combiné aux machines Tyrolit Hydrostress
- + Bagues de réduction pour différents modèles de machine

Conseils / recommandations

- + Respecter impérativement les instructions d'utilisation et de sécurité
- + Possibilité d'envoi de ces données de sécurité sur demande
- + Vitesse de travail maximale de 63 m/s
- + Les outils sont réservés à la coupe sous arrosage (sauf indications explicites contraires)



TSU Disques pour scies sur table

pour matériaux de construction universels

+ **Applications universelles**
pour différents matériaux de construction comme la brique, le béton, la brique argilo-calcaire, etc.



+ **Gamme offrant de nombreuses déclinaisons de produits.**

+ **Performance et longévité maximales.**

Matériaux usinables : béton cellulaire, brique argilo-calcaire, pierre ponce, brique, etc. Détails : bagues de réduction 35–30 mm et 30–25,4 mm

fournies jusqu'au diamètre 550 mm. Au-delà de 625 mm de diamètre, fourniture d'une bague de réduction de 60–55 mm.



TSU Disques pour scies sur table pour matériaux de construction universels



	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment
	 C2W	34180849	250 × 2,2 × 35	10
		34180294	300 × 2,4 × 35	10
		34180293	350 × 2,8 × 35	10
		34180291	400 × 3,2 × 35	10
		34180270	450 × 3,2 × 35	10
		34218744	500 × 3,6 × 35	10
		34180268	550 × 3,6 × 35	10
		 C1W	34180264	600 × 3,6 × 25,4
34180265	600 × 3,6 × 60		10	
34180263	625 × 3,6 × 60/55		10	
34171018	650 × 3,9 × 60/55		10	
34243555	650 × 3,9 × 60/25,4		10	

	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment
		34171019	700 × 3,9 × 60/55	10
		34339679	750 × 3,9 × 60/55	10
		34171020	900 × 4,8 × 60/55	10
		34171031	1000 × 4,8 × 60/55	10

★★★ PREMIUM **TSU-SILENT Disques pour scies sur table pour matériaux de construction universels**



Matériaux usinables : béton cellulaire, brique argilo-calcaire, pierre ponce, brique, etc. Réduit le bruit jusqu'à 10 dB. Détails : bagues de réduction 35–30 mm et 30–25,4 mm fournies jusqu'au diamètre 550 mm. Au-delà de 625 mm de diamètre, fourniture d'une bague de réduction de 60–55 mm.

	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment	
		C2GW	34180292	350 × 2,8 × 35	10
			34485805	400 × 3,2 × 35	10
		C1GW	34181275	625 × 3,6 × 60	10
			34180295	700 × 3,9 × 60/55	10
			34305288	900 × 4,8 × 60/55	10
			34703550	1000 × 4,8 × 60/55	10

★★★ PREMIUM **TSH Disques pour scies sur table pour pierres dures**



Matériaux usinables : granit, gneiss, brique argilo-calcaire dur, brique dure. Détails : bagues de réduction 35–30 mm et 30–25,4 mm livrées avec l'outil.

	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment	
		C2	34277672	250 × 2,2 × 35	10
			34221327	300 × 2,8 × 35	14
			34221325	350 × 2,8 × 35	14
			34495775	400 × 3,2 × 35	14

★★★ PREMIUM **TSH-SILENT Disques pour scies sur table pour pierres dures**



Matériaux usinables : granit, gneiss, brique argilo-calcaire dur, brique dure. Réduit le bruit jusqu'à 10 dB. Détails : bagues de réduction 35–30 mm et 30–25,4 mm livrées avec l'outil.

	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment	
		C2G	34221324	300 × 2,8 × 35	14
			34097755	350 × 2,8 × 35	14



F40 Disques pour scies sur table pour matériaux abrasifs



Matériaux usinables : le type F40 est essentiellement conçu pour la découpe de produits réfractaires abrasifs.

	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment
	 C2W	817603	350 × 2,8 × 25,4	7
		817607	400 × 3,2 × 25,4	7
		547136	500 × 3,6 × 25,4	7



TSS10 Disques pour scies sur table pour briques terre cuite



Matériaux usinables : le type TSS10 a été spécialement conçu pour l'usinage de briques terre cuite (par ex. stradalite).

Détails : bagues de réduction 35–30 mm et 30–25,4 mm livrées avec l'outil.

	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment
	 C1	894258	350 × 2,8 × 35	9



TSM Disques pour scies sur table pour marbre



Matériaux usinables : pierres tendres telles que le marbre et la pierre calcaire.
Détails : bagues de réduction 35–30 mm et 30–25,4 mm livrées avec l'outil.

	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment
	 C2	5679	250 × 2,2 × 35	7
		5684	300 × 2,4 × 35	7
		5685	350 × 2,8 × 35	7



DCP Disques pour scies sur table pour carrelages et grès fin



Matériaux usinables : spécialement pour les matériaux durs et le grès fin, les carrelages en céramique, grès cérame et plans de travail de cuisine.

Des bagues de réduction de 35–30 mm et 30–25,4 mm sont fournies.

	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment
	 1A1R	34553442	250 × 1,8 × 35	10
		34553443	350 × 2,5 × 35	10



DCT Disques pour scies sur table pour carrelage et céramique



Matériaux usinables : carrelage, porcelaine, plaques de terrazzo.

Détails : disques super fins présentant des propriétés exceptionnelles. Bagues de réduction 35–30 mm et 30–25,4 mm livrées avec l'outil.

	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment
	 1A1R	639566	180 × 1,4 × 35	10
		701934	200 × 1,6 × 35	10
		639568	230 × 1,6 × 35	10
		639569	250 × 1,6 × 35	10
		639570	300 × 2 × 35	10
		639571	350 × 2 × 35	10

Accessoires disques pour tronçonnage à sec Plaque d'avivage pour carrelage



		N° d'article	Dimensions
	SP6	662791	55 × 25 × 320
		34574956	320 × 55 × 320



Scannez le code QR et découvrez le ré-affûtage des scies de carrelage en action.

Scie à carrelages TTE250

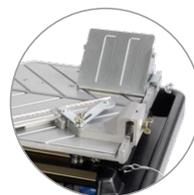
Profondeur maximale de coupe 60 mm



Système télescopique novateur permettant de grandes longueurs de coupe



Possibilités d'utilisation étendues grâce à la fonction de découpe avec réglage de profondeur de la coupe



Coupes biaisées et d'angle précises avec les butées incluses

La TTE250 est une scie à carrelages professionnelle portable qui permet de grandes longueurs de coupe tout en étant compacte. De nombreuses options de réglage et d'utilisation apportent une flexibilité optimale. Nettoyage facilité par le réservoir d'eau démontable en matière plastique robuste et de grande

qualité. Sa conception compacte, sa construction légère et le chevalet rabattable en option facilitent le transport et la mise en place sur le lieu d'utilisation. Le parfait ajustement entre machine et patins Fickert permet de former un système global qui garantit une performance de coupe optimale.

Système et accessoires

Caractéristiques techniques

Scie à carrelages TTE250

N° d'article	10983906
--------------	----------

Lame de scie

Profondeur maximale de la coupe	60 mm
Ø maximal de la lame de scie	250 mm
Longueur de coupe	730 mm
Vitesse de rotation de lame	3 420 tr/min
Ø de l'arbre porte-lame	25,4 mm

Entraînement

Entraînement / Moteur	Électrique
Puissance	1,1 kW
Tension / Fréquence	230 V / 50 Hz
Refroidissement du moteur	À air
Entraînement de la lame de scie	Direct
Application	Sous arrosage

Type d'exécution

Profondeur de la coupe réglable en continu	•
Fonction coupe d'angle (butée d'angle)	•
Fonction de coupe d'onglet (butée d'onglet)	•
Fonction de découpe	•
Rallonge de table incluse	•

Dimensions et poids

Longueur	900 mm
Largeur	600 mm
Hauteur	500 mm
Poids	26 kg

Système et accessoires

Accessoires

11002433	Chevalet rabattable
10980453	Butée angulaire
10988374	Butée d'onglet pour carreaux de 600 mm

Recommandation d'outils

639569	PREMIUM DCT Disque scie sur table
34553442	PREMIUM DCP Disque scie sur table

★★★
PREMIUM

Scie à carrelages TRE250

Profondeur maximale de coupe 60 mm



Longueur de coupe jusqu'à 1 m pour les grands formats de carreaux



Coupes nettes grâce au guidage précis de la tête de scie et à la conception robuste



Transport aisé grâce aux pieds rabattables et aux roues de transport

La scie à carrelages TRE250 permet sans problème de réaliser des coupes jusqu'à 1 m de long dans différents formats et types de carreaux. De nombreuses possibilités de réglage et d'utilisation apportent une flexibilité optimale. La conception robuste et

le guidage précis de la tête de scie garantissent des coupes nettes. Les roues de transport et les pieds de table rabattables facilitent le transport et le positionnement sur le lieu d'utilisation.

Système et accessoires

Caractéristiques techniques

Disque	
Profondeur maximale de coupe	60 mm
Ø maximal du disque	250 mm
Longueur de coupe	940 mm (1 050 mm)*
Vitesse de rotation du disque	2 800 tr/min
Ø de l'alésage	25,4 mm

* Coupe plongeante

Entraînement

Entraînement / moteur	Électrique
Puissance	1,3 CV
Tension / fréquence standard	230 V / 50 Hz
Tension / fréquence en option	110 V / 60 Hz
Refroidissement du moteur	Refroidissement à air
Entraînement du disque	Direct

Modèle

Profondeurs de coupe réglables sans paliers
Fonction coupe d'angle (butée d'angle)
Fonction coupe d'onglet
Fonction de découpe
Pompe à eau électrique
Pieds rabattables

Dimensions et poids

Longueur	1 375 mm
Largeur	740 mm
Hauteur	1 275 mm
Poids (sans disque)	79 kg

Système et accessoires

Scie à carrelage TRE250	
10989500	Scie à carrelage TRE250 / 230 V
10989100	Scie à carrelage TRE250 / 110 V

Accessoires

10995459	Anti-éclaboussure latérale
10995489	Guide parallèle

Recommandation d'outils

639569	PREMIUM DCT Disques pour scies sur table
--------	--

Scie de maçon CSE350D

Profondeur maximale de coupe 125 mm



Coupe flexible : possibilité de régler la profondeur de la coupe



Les poussières sont aspirées directement au niveau de la lame de scie



Un chevalet rabattable est disponible comme accessoire

La CSE350D est une scie de maçon professionnelle pour coupe à sec qui convient particulièrement à la coupe pendulaire grâce à la profondeur réglable de la coupe. Il convient également de souligner le système d'aspiration innovant qui capture les poussières directement au niveau de la lame de scie, permettant un travail propre. De nombreuses possibilités

de réglage et d'utilisation apportent une flexibilité optimale. Sa conception compacte, sa construction légère et le chevalet rabattable en option facilitent le transport et la mise en place sur le lieu d'utilisation. Le parfait ajustement entre machine et patins Fickert permet de former un système global qui garantit une performance de coupe optimale.

Système et accessoires

Caractéristiques techniques

Scie de maçon CSE350D

N° d'article	11002435
--------------	----------

Lame de scie

Profondeur maximale de la coupe	125 mm
Ø maximal de la lame de scie	350 mm
Longueur de coupe	400 mm
Vitesse de rotation de lame	3 600 tr/min
Ø de l'arbre porte-lame	25,4 mm

Entraînement

Entraînement / Moteur	Électrique
Puissance	2,2 kW
Tension / Fréquence	230 V / 50 Hz
Refroidissement du moteur	À air
Entraînement de la lame de scie	Direct
Application	À sec / Sous arrosage (en option)

Type d'exécution

Fonction de découpe	•
Profondeur de la coupe réglable en continu	•
Fonction coupe d'angle (butée d'angle)	•
Aspiration des poussières intégrée	•
Raccord pour aspirateur	•

Dimensions et poids

Longueur	865 mm
Largeur	510 mm
Hauteur	510 mm
Poids	40 kg

Système et accessoires

Accessoires

11002433	Chevalet rabattable
11002434	Tuyau d'eau

Recommandation d'outils

34462049	PREMIUM DCU Disques diamantés pour sciage à sec en technologie TGD®
34462093	PREMIUM DCH Disques diamantés pour sciage à sec en technologie TGD®

★★
STANDARD

Scie de maçon TBE400

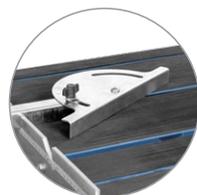
Profondeur maximale de coupe 125 mm



Tête de scie orientable permettant des coupes biaisées de 45°



Pieds rabattables, roues de transport et poignées de transport assurant une manœuvrabilité optimale sur le lieu d'utilisation



Butée d'angle incluse pour des coupes de 30° à 90°

La scie de table TBE400 offre un rapport prix-performance sans compromis, allié à une flexibilité élevée grâce aux nombreuses possibilités de réglage et d'utilisation. Cette table robuste à support anti-dérapant garantit des coupes nettes.

La tête de la scie orientable permet de réaliser facilement des coupes biaisées. Les roues et les pieds de table rabattables facilitent le transport et le positionnement sur le lieu d'utilisation.

Système et accessoires

Caractéristiques techniques

Lame de scie	
Profondeur maximale de coupe	125 mm
Ø maximal de la lame de scie	400 mm
Longueur de coupe	600 mm
Vitesse de rotation de lame	2 800 tr/min
Ø de l'arbre porte-lame	25,4 mm

Entraînement

Entraînement / Moteur	Électrique
Puissance	2,2 kW
Tension / Fréquence standard	230 V / 50 Hz
Refroidissement du moteur	Refroidissement à air
Entraînement de la lame de scie	Direct

Type d'exécution

Profondeur de coupe réglable en continu
Fonction coupe d'angle (butée d'angle)
Fonction de coupe d'onglet (tête de scie orientable)
Fonction de découpe
Réservoir d'eau en acier peint par poudrage
Pompe à eau électrique, facile à remplacer
Pieds rabattables et poignées de transport

Dimensions et poids

Longueur	1 210 mm
Largeur	655 mm
Hauteur	1 285 mm
Poids	86 kg

Système et accessoires

Scie de maçon TBE400	
10998400	Scie de maçon TBE400 / 230 V
Recommandation d'outils	
34180291	PREMIUM TSU Disques pour scies sur table

★★★
PREMIUM

Scie de maçon TME700

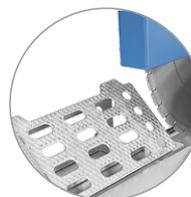
Profondeur maximale de coupe 270 mm



Nettoyage extrêmement simple grâce au réservoir d'eau amovible



Compteur d'heures de fonctionnement intégré situé au centre et facile à lire



Coupes en biais précises grâce à la butée d'onglet

La TME700 convainc par sa stabilité et sa résistance extrêmes. Le guidage précis de la table de sciage en acier inoxydable garantit des coupes nettes. Des roues de guidage adaptées aux chantiers, des guides pour fourche de chariot élévateur et un crochet de grue permettent

un transport aisé. L'emplacement protégé de la pompe à eau minimise les opérations de maintenance et garantit un refroidissement permanent de l'outil. Grâce à la construction intelligente du carter de lame, il est possible de monter la lame rapidement et facilement.

Système et accessoires

Caractéristiques techniques

Disque	
Profondeur maximale de coupe	270 mm
Ø maximal du disque	700 mm
Longueur de coupe	600 mm
Vitesse de rotation du disque	1 380 tr/min
Ø de l'alésage	60 mm
Ø du trou d'entraînement	11,5 mm
Ø du cercle primitif	120 mm

Entraînement

Entraînement / moteur	Électrique
Puissance	5,5 kW
Tension / fréquence standard	400 V / 50 Hz
Refroidissement du moteur	Refroidissement à air
Entraînement du disque	Direct

Modèle

Profondeurs de coupe réglables sans paliers
Fonction coupe d'angle (butée d'angle)
Fonction coupe d'onglet (tête de scie inclinable)
Crochet de transport et guides pour fourche de chariot élévateur
Réservoir d'eau en acier (amovible)
Pompe à eau électrique
Compteur heures de fonctionnement intégré

Dimensions et poids

Longueur	1 470 mm
Largeur	910 mm
Hauteur	1 350 mm
Poids (sans disque)	220 kg

Système et accessoires

Scie de maçon TME700	
10989600	Scie de maçon TME700 / 400 V

Accessoires	
10978735	Butée d'onglet (table à onglets)

Recommandation d'outils	
34171019	PREMIUM TSU Disques pour scies sur table

★★★
PREMIUM

Scie de maçon TME1000

Profondeur maximale de coupe 380 mm



Grandes profondeurs de coupe possibles jusqu'à 380 mm (avec disque Ø 1 000 mm)



Compteur d'heures de fonctionnement intégré situé au centre et facile à lire



Guides pour fourche de chariot élévateur pour un transport simple et sûr

La TME1000 convainc par sa stabilité et sa résistance extrêmes. Le guidage précis de la table de sciage en acier inoxydable garantit des coupes nettes. Des roues de guidage adaptées aux chantiers, des guides pour fourche de chariot élévateur et un crochet de grue permettent un

transport aisé. Grâce à la construction intelligente du carter de lame, il est possible de monter la lame rapidement et facilement. Les opérations de maintenance sont minimisées grâce à l'entraînement de la lame de scie par réducteur.

Système et accessoires

Caractéristiques techniques

Disque	
Profondeur maximale de coupe	380 mm
Ø maximal du disque	1 000 mm
Longueur de coupe	660 mm
Vitesse de rotation du disque	910 tr/min
Ø de l'alésage	60 mm
Ø du trou d'entraînement	11,5 mm
Ø du cercle primitif	120 mm

Entraînement

Entraînement / moteur	Électrique
Puissance	7,5 kW
Tension / fréquence standard	400 V / 50 Hz
Refroidissement du moteur	Refroidissement à air
Entraînement du disque	Par réducteur

Modèle

Profondeurs de coupe réglables sans paliers
Fonction coupe d'angle (butée d'angle)
Fonction coupe d'onglet (butée d'onglet en option)
Crochet de transport et guides pour fourche de chariot élévateur
Réservoir d'eau en plastique (amovible)
Pompe à eau électrique
Compteur heures de fonctionnement intégré

Dimensions et poids

Longueur	1 800 mm
Largeur	1 030 mm
Hauteur	1 500 mm
Poids	324 kg

Système et accessoires

Scie de maçon TME1000	
10989800	Scie de maçon TME1000 / 400 V

Accessoires

10978735	Butée d'onglet (table à onglets)
----------	----------------------------------

Recommandation d'outils

34171031	PREMIUM TSU Disques pour scies sur table
----------	--

★★★
PREMIUM

Scie à ruban pour brique TBS510

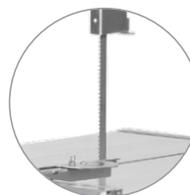
Hauteur maximale de coupe 510 mm



Changement simple du ruban de scie grâce à un système de montage rapide



Arrêt automatique du ruban de scie en cas de surcharge



Serrage constant et optimal du ruban de scie assurant une excellente précision de coupe et une grande longévité

La scie à ruban pour brique TBS510 est conçue pour la découpe du béton cellulaire et des divers types de briques. Les cylindres d'entraînement et de guidage du ruban, aux dimensions optimales garantissent une grande longévité et le système de serrage automatique permet une

tension constante du ruban pour une excellente précision de coupe et un moindre danger de rupture. Il convient également de souligner le peu de maintenance requis grâce à l'entraînement direct. L'importante ouverture dans le caisson inférieur permet d'évacuer librement les débris.

Système et accessoires

Données techniques

Hauteur de coupe	510 mm
Longueur de coupe	700 mm
Longueur du ruban de scie	3 750 mm
Ø des cylindres d'entraînement	500 mm
Passage entre montant et ruban	490 mm
Capacité de charge max. de la table de sciage	50 kg

Entraînement

Moteur	Électrique
Performance	1,5 kW / 230 V
Consommation de courant	12,5 A

Dimensions et poids

Dimensions max. de la table de sciage	920 / 710 mm
Longueur	1 080 mm
Largeur	750 mm
Hauteur	1 840 mm
Poids	173 kg

Système et accessoires

Scie à ruban pour brique TBS510	
11000101	Scie à ruban pour brique / 230 V, avec ruban de scie

Recommandation d'outils

34453058	Ruban de scie HM, longueur 3 750 x 27 mm, 3 dents/pouce
34552984	Ruban de scie HM FAST CUT, longueur 3 750 x 27 mm, 3 dents/pouce



Sciage de sol

Informations **92**

Disques diamantés pour scies de sol **94**

Pour béton vieux 94

Pour asphalte 97

Machines **102**





Disques diamantés pour scies de sol

L'avance technologique des produits Tyrolit est le fruit de décennies d'expérience en matière de production et d'utilisation de disques et de machines pour sciage de sol. C'est pourquoi nous proposons des solutions novatrices pour projets spéciaux, mais aussi des résultats rentables dans une utilisation sur chantier au quotidien.

Les disques pour scies de sol Tyrolit sont parfaitement adaptés aux machines Tyrolit Hydrostress ainsi qu'à toutes les scies de sol courantes.

- + Vitesse de coupe rapide et constante, longévité importante
- + Applications universelles
- + Structure novatrice des segments diamantés
- + Pas de vibrations sur les ferrailles
- + Netteté des arêtes de coupe
- + Large gamme : Diamètre de 300–1 200 mm, avec différentes épaisseurs de segments

Désignation couleur

	Béton	Asphalte
Faible puissance (≤15 kW)		
Puissance moyenne (15–25 kW)		
Puissance élevée (20–50 kW)		
Puissance très élevée (>50 kW)		

Conseils d'application

Choix du bon disque de sciage

Gamme	Type	Machine		Matériaux								
		Entraînement		Béton vieux				Béton frais			Asphalte	
		B/D	EL/HYD	Très dur	Dur	Moyen	Tendre	Très dur	Dur	Moyen/ tendre	Dur	Moyen/ tendre
★★★ PREMIUM	FSA	L	L							○	○	●
	FSL-A	L/M	M							○	●	●
	FSM-A	M/H	M							●	●	●
	FSH-A	H/X	H							○	●	○
	FSC	L	L	○	●	●	●					
	FSL-C	L/M	L	○	●	●	●					
	FSM-C	M/H	M	○	●	●	●					
	FSH-C	H/X	H	●	●	●	●					
	FSA+C	L	L				○	○		○	○	○
★ BASIC	FSA	L	L							○	○	●
	FSU	L	L	○	●	●	●					

Machine			Matériaux				Domaine d'application	
Puissance			Entraînement		Agréats			
Basse (Low)	L	≤15 kW	EL	Electrique	Très dur	Silex	Optimal	●
Moyenne	M	15–25 kW	HYD	Hydraulique	Dur	Quarz	Bon	●
Élevée (High)	H	25–50 kW	B*	Essence	Moyen	Granit	Acceptable	○
Très élevée	X	>50 kW	D*	Diesel	Tendre	Calcaire	Non adapté	

* avec système d'entraînement par courroie

Service

- + Alésages et trous d'entraînement pour machines spéciales sur demande
- + Les diamètres supérieurs sont disponibles sur demande

Conseils / recommandations

- + Conditions d'utilisation / vitesse de rotation optimales

Asphalte		55–60 m/s
Béton vieux	agréats tendres, peu armés	40–50 m/s
Béton vieux	agréats durs	35–45 m/s

- + Lors du travail avec des scies de sol, respectez impérativement les instructions d'utilisation et de sécurité jointes à nos machines. Possibilité d'envoi du manuel de sécurité sur demande.



FSL-C Disques pour sciage de sol

pour béton vieux | en technologie TGD®

+ **Performance de coupe constante et très rapide et coupe aisée** avec la technologie TGD® (TYROLIT GRAIN DISTRIBUTION), une technologie unique développée par Tyrolit afin d'optimiser la distribution des grains.



+ **Longévité élevée.**

Machines jusqu'à 15 kW |
Agrégats tendres à très durs.
Détails : Soudage laser jusqu'au
diamètre 1 200 mm. Forme spéciale

de segment pour protéger contre
l'usure prématurée de la tôle de
l'outil dans la zone de fixation (effet
« undercutting »).



FSL-C Disques pour sciage de sol pour béton vieux | en technologie TGD®



	Forme	N° d'article	Dimensions	Perçage d'entraînement	Hauteur de segment
		C77W	620570	350 x 3,2 x 25,4	10
		620571	350 x 3,9 x 25,4	10	
		612893	450 x 3,9 x 25,4	10	
		613264	450 x 4,4 x 25,4	10	
		613271	500 x 3,9 x 25,4	10	
		613272	600 x 3,9 x 25,4	10	
		638179	600 x 3,9 x 25,4	7M23	10
		648205	600 x 3,9 x 60/25,4	10	
		613273	600 x 4,4 x 25,4	10	
		615335	600 x 5 x 25,4	10	
		103020	650 x 3,9 x 25,4	10	

● = low

● = medium

● = high

● = extreme high power

	Forme	N° d'article	Dimensions	Perçage d'entraînement	Hauteur de segment
		C77W			
		613274	700 × 3,9 × 25,4		10
		615338	700 × 4,4 × 25,4		10
		613276	800 × 3,9 × 25,4		10
		615339	800 × 4,4 × 25,4		10
		615340	900 × 4,4 × 25,4		10
		615341	1000 × 4,4 × 25,4		10
		646183	1200 × 4,4 × 35/25,4	7M174	10



FSM-C Disques pour sciage de sol pour béton vieux | en technologie TGD®



Machines jusqu'à 25 kW | granulats de béton tendres à très durs

	Forme	N° d'article	Dimensions	Perçage d'entraînement	Hauteur de segment
		C77W			
		620572	350 × 3,2 × 25,4		10
		620573	350 × 3,9 × 25,4		10
		739750	350 × 3,9 × 35/25,4	7M174	10
		615342	450 × 3,9 × 25,4		10
		653498	450 × 3,9 × 35/25,4	7M174	10
		613277	450 × 5 × 25,4		10
		631830	450 × 5 × 35/25,4	7M174	10
		613280	500 × 3,9 × 25,4		10
		613284	600 × 3,9 × 25,4		10
		613285	600 × 4,4 × 25,4		10
		613286	600 × 5 × 25,4		10
		624783	600 × 5 × 35/25,4	7M174	10
		613287	700 × 3,9 × 25,4		10
		615343	700 × 4,4 × 25,4		10
		643676	700 × 4,4 × 35/25,4	7M174	10
		613288	800 × 4,4 × 25,4		10
		621887	800 × 4,4 × 35/25,4	7M174	10
		34167502	800 × 5 × 25,4		10
		613289	900 × 4,4 × 25,4		10
		613291	1000 × 4,4 × 25,4		10
		633953	1000 × 4,4 × 35/25,4	7M174	10
		620575	1200 × 4,4 × 25,4		10

7M174 : Cedima/Lissmac : 6 trous de diamètre 14 mm sur cercle primitif 120 mm plus 1 trou de 11,5 mm sur cercle primitif 57,4 mm

7M23 : Wakra : 6 trous de diamètre 7,4 mm sur cercle primitif 92 mm plus 1 trou de 11,5 mm sur cercle primitif 57,4 mm

● = low

● = medium

● = high

● = extreme high power



FSH-C Disques pour sciage de sol pour béton vieux | en technologie TGD®



Machines jusqu'à 50 kW / Entraînements hydr. >50 kW | Universel, agrégats tendres à très durs. Détails : Soudage laser jusqu'au diamètre

1 200 mm. Forme spéciale de segment pour protéger contre l'usure prématurée de la tôle de l'outil dans la zone de fixation (effet « undercutting »).

	Forme	N° d'article	Dimensions	Perçage d'entraînement	Hauteur de segment
		C77W			
		34434020	350 × 3,9 × 35/25,4	7M174	10
		34156477	450 × 3,9 × 25,4		10
		34291445	450 × 3,9 × 35/25,4	7M174	10
		34433996	450 × 5 × 35/25,4	7M174	10
		34156478	500 × 3,9 × 25,4		10
		34201330	600 × 3,9 × 25,4		10
		34239567	600 × 4,4 × 25,4		10
		34174307	600 × 4,4 × 35/25,4	7M174	10
		34238987	600 × 5 × 25,4		10
		34433997	700 × 4,4 × 25,4		10
		34210621	700 × 4,4 × 35/25,4	7M174	10
		34234940	800 × 4,4 × 25,4		10
		34174303	800 × 4,4 × 35/25,4	7M174	10
		34476019	800 × 5 × 25,4		10
		34238986	900 × 4,4 × 35/25,4	7M174	10
34235444	1000 × 4,4 × 25,4		10		
34321445	1000 × 4,4 × 35/25,4	7M174	10		
34295499	1200 × 4,4 × 35/25,4	7M174	10		



FSC Disques pour sciage de sol pour béton vieux



Machines jusqu'à 15 kW | agrégats tendres à moyennement durs. Détails : soudage laser jusqu'au diamètre 600 mm. Avec trou de mesure pour un contrôle simple de l'usure de la hauteur des segments.

Bague de réduction 35–25,4 mm livrée pour les disques en alésage 35 mm.

	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment
		C7W		
		574853	300 × 3,2 × 25,4	12
		574854	350 × 3,2 × 25,4	12
		574855	400 × 3,2 × 25,4	12
		574856	450 × 3,6 × 25,4	12
		574857	500 × 3,6 × 25,4	12
		574858	600 × 3,6 × 25,4	12
		34237521	700 × 3,6 × 35/25,4	12
		34237523	800 × 3,9 × 35/25,4	12

● = low

● = medium

● = high

● = extreme high power



FSL-A Disques pour sciage de sol

pour asphalte

+ **Performance de coupe rapide et constante, longévité élevée** grâce à une denture large.



+ **Segments de protection inclinés** contre l'usure prématurée de la tôle dans la zone de fixation (effet « undercutting »).

Machines jusqu'à 25 kW | Agrégats tendres à très durs. Détails : Soudage laser jusqu'au diamètre 800 mm. Avec segments de protection contre l'usure prématurée de la tôle dans la zone de fixation des segments (effet « undercutting »).

Bague de réduction 35–25,4 mm livrée pour les lames de scie avec l'alésage 35 mm. Convient pour la rénovation, la démolition contrôlée et la démolition de routes, autoroutes, aéroports, ponts et bâtiments industriels. Egalement pour l'enlèvement

de toitures béton abîmées ou pour des ouvertures dans des toitures béton jusqu'à 50 cm. Ces outils se caractérisent par une très grande vitesse de coupe, une longue durée de vie et une faible pression de sciage, ce qui protège la machine.



FSL-A Disques pour sciage de sol pour asphalte



	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment	
		620541	350 × 3,2 × 25,4	9	
		620542	400 × 3,2 × 25,4	9	
		620544	450 × 3,6 × 25,4	9	
		34025217	450 × 3,6 × 35/25,4	7M174	9
		621163	450 × 5 × 25,4	9	
		713047	450 × 5 × 35/25,4	7M174	9
		599004	500 × 3,6 × 25,4	9	
		156321	500 × 3,6 × 35/25,4	7M174	9
		620558	600 × 3,6 × 25,4	9	
		584375	600 × 3,6 × 35/25,4	9	
		628555	600 × 3,6 × 35/25,4	7M174	9
		621164	600 × 5 × 35/25,4	9	
		657349	600 × 5 × 35/25,4	7M174	9

● = low

● = medium

● = high





Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment
	34237486	700 x 4,7 x 35/25,4	9
	34278102	700 x 4,7 x 35/25,4	9
	34237487	800 x 4,7 x 35/25,4	9
	34324905	800 x 4,7 x 35/25,4	9
C1S 	620553	900 x 4,7 x 35/25,4	9
	620555	1000 x 4,7 x 35/25,4	9
	620556	1200 x 4,7 x 35/25,4	9
C7SW 	34315995*	350 x 4,2 x 35/25,4	11

*Pour la coupe d'asphalte à sec sur des machines avec aspiration
14M262 = Perçage combiné Lissmac et Wakra Dicono



FSM-A Disques pour sciage de sol pour asphalte



Machines jusqu'à 50 kW | Agrégats durs à très durs. Détails : Soudage laser jusqu'au diamètre 600 mm.
Avec segments de protection contre l'usure prématurée de la tôle dans la

zone de fixation des segments (effet « undercutting »). Bague de réduction 35–25,4 mm livrée pour les lames de scie avec l'alésage 35 mm.

Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment
C3SW 	620533	350 x 3,2 x 25,4	9
	620536	400 x 3,2 x 25,4	9
	620532	450 x 3,6 x 25,4	9
	621191	450 x 5 x 25,4	9
	649707	450 x 5 x 35/25,4	9
	589737	500 x 3,6 x 25,4	9
	589734	600 x 3,6 x 25,4	9
	653497	600 x 3,6 x 35/25,4	9
	620528	600 x 4,7 x 25,4	9
	635712	600 x 4,7 x 35/25,4	9
	621192	600 x 5 x 25,4	9
	655712	600 x 5 x 35/25,4	9
	34282482	800 x 4,7 x 35/25,4	9
	C3S 	620529	700 x 4,7 x 35/25,4
669235		700 x 4,7 x 35/25,4	9
620530		800 x 4,7 x 35/25,4	9
620531		900 x 4,7 x 35/25,4	9
620555		1000 x 4,7 x 35/25,4	9
34343705		1000 x 4,7 x 35/25,4	9
34723227		1200 x 4,7 x 35/25,4	9

● = low

● = medium

● = high



FSH-A Disques pour sciage de sol pour asphalte



Machines de plus de 50 kW | Agrégats abrasifs durs à très durs. Détails : Soudage laser jusqu'au diamètre 600 mm. Avec segments de protection contre l'usure prématurée de la tôle dans la

zone de fixation des segments (effet « undercutting »). Bague de réduction 35–25,4 mm livrée pour les lames de scie avec l'alésage 35 mm.

	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment	
		C3SW 620559	350 x 3,2 x 25,4	9	
		34049852	350 x 3,2 x 35/25,4	7M174	9
		620561	400 x 3,2 x 25,4		9
		620563	450 x 3,6 x 25,4		9
		621193	450 x 5 x 25,4		9
		658932	450 x 5 x 35/25,4	7M174	9
		620564	500 x 3,6 x 25,4		9
		34049853	500 x 3,6 x 35/25,4	7M174	9
		620565	600 x 4,7 x 25,4		9
	635613	600 x 4,7 x 25,4		9	
		C3S 620567	700 x 4,7 x 35/25,4		9
		706622	700 x 4,7 x 35/25,4	7M174	9
		620568	800 x 4,7 x 35/25,4		9
		673462	800 x 4,7 x 35/25,4	7M174	9
		620569	900 x 4,7 x 35/25,4		9
		671193	900 x 4,7 x 35/25,4	7M174	9
660336		1000 x 4,7 x 35/25,4	7M174	9	
660333	1200 x 4,7 x 35/25,4	7M174	9		



FSA Disques pour sciage de sol pour asphalte



Machines jusqu'à 15 kW | Agrégats tendres à très durs. Détails : soudage laser jusqu'au diamètre 800 mm. Avec segments de protection contre l'usure prématurée de la tôle dans la zone de fixation des segments (effet

« undercutting ») et trou de mesure pour un contrôle simple de l'usure de la hauteur des segments. Bague de réduction 35–25,4 mm livrée pour les disques en alésage 35 mm.

	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment
		C7SW 574838	300 x 3,2 x 25,4	9
		574844	350 x 3,2 x 25,4	9
		574845	400 x 3,2 x 25,4	9
		574846	450 x 3,6 x 25,4	9
		574848	500 x 3,6 x 25,4	9
		574850	600 x 3,6 x 25,4	9
		34237480	700 x 4,2 x 35/25,4	9
		34237482	800 x 4,2 x 35/25,4	9

● = low

● = medium

● = high

★ BASIC ● **FSA Disques pour sciage de sol pour asphalte**  

Machines jusqu'à 15 kW | Matériaux usinables : asphalte, grès, matériaux très abrasifs.

Détails : segments de protection contre l'effet "undercutting".

	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment	
		C1SW	34546444	450 × 3,6 × 25,4	10
			34573482	500 × 3,6 × 25,4	10

★★★ PREMIUM ● **FSA+C Disques pour sciage de sol pour asphalte et béton**   

Machines jusqu'à 15 kW | Matériaux usinables : asphalte, béton frais avec agrégats tendres et durs et, sous conditions, béton vieux.

Détails: segments de protection contre l'effet "undercutting"

	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment	
		C7SW	34527692	450 × 3,6 × 25,4	10
			34573481	500 × 3,6 × 25,4	10

★ BASIC ● **FSU Disques pour sciage de sol pour matériaux de construction universels**  

Machines jusqu'à 15 kW | Matériaux usinables: matériaux de construction universels tels que béton, brique, pierre naturelle, etc.

	Forme	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment	
		C3W	34546443	450 × 3,6 × 25,4	10
			34573300	500 × 3,6 × 25,4	10

● = low

● = medium

● = high



★★★
PREMIUM

Scie de sol FSG513

Profondeur maximale de coupe 195 mm



Réglage aisé de la profondeur de coupe et de la vitesse de rotation



Centre de gravité optimisé par rapport à l'arbre



Domaine d'utilisation universel grâce à la fonction de coupe à gauche et à droite

Grâce à son châssis particulièrement robuste, de grande qualité, la FSG513 offre une grande robustesse et beaucoup de flexibilité grâce aux coupes

à gauche, à droite et à ras d'angle. Le moteur à essence Honda fiable est muni d'un filtre cyclonique.

Système et accessoires

Caractéristiques techniques

Disque	
Profondeur maximale de coupe	195 mm
Ø maximal du disque	500 mm
Vitesse de rotation du disque	2 600 tr / min
Ø de l'alésage	25,4 mm
Ø du trou d'entraînement	11,5 mm
Ø du cercle primitif	57,4 mm

Entraînement

Modèle / moteur	Essence
Type	Honda
Puissance	8,2 kW / 11 CV
Carburant	Sans plomb
Réservoir de carburant	6,1 l
Refroidissement du moteur	Refroidissement par air
Avance	Manuelle
Entraînement du disque	Par courroies trapézoïdales

Modèle

Réglage manuel sans paliers de la profondeur de coupe par broche
Indicateur de profondeur de coupe
Refroidissement d'outil par fourche d'arrosage
Fonction coupe à gauche, à droite
Fonction coupe à ras d'angle
Réservoir d'eau 25 l

Dimensions et poids

Longueur	1 136 mm
Largeur	578 mm
Hauteur	1 016 mm
Poids	115 kg

Système et accessoires

Scie de sol FSG513	
10988800	Scie de sol FSG513 avec kit de réservoir d'eau
Accessoire	
11004545	Compteur horaire (Kit de montage)

★ ★
STANDARD

Scie de sol FSG620

Profondeur maximale de coupe 230 mm



Maniement très simple grâce aux commandes clairement disposées



Travail contrôlé grâce à un compteur horaire numérique et à un affichage du niveau d'essence fiable



Changement de côté du capot de protection en quelques gestes seulement

Grâce à sa répartition intelligente du poids, la FSG620 offre une qualité de coupe remarquable, et les coupes à gauche et à droite ajoutent de la flexibilité.

Système et accessoires

Caractéristiques techniques

Disque	
Profondeur maximale de coupe	230 mm
Ø maximal du disque	600 mm
Vitesse de rotation du disque	2 120 tr/min
Ø de l'alésage	25,4 mm
Ø du trou d'entraînement	11,5 mm
Ø du cercle primitif	57,4 mm

Entraînement

Modèle / moteur	Essence
Type	Honda
Puissance	13 kW / 18 CV
Carburant	Sans plomb
Réservoir de carburant	7,6 l
Refroidissement du moteur	Refroidissement par air
Avance	Hydraulique
Entraînement du disque	Par courroies trapézoïdales
Vitesse d'avance	0-24 m/min

Modèle

Réglage manuel sans paliers de la profondeur de coupe par broche
Refroidissement d'outil par fourche d'arrosage
Fonction coupe à gauche, à droite
Réservoir d'eau 25 l

Dimensions et poids

Longueur	840 mm
Largeur	580 mm
Hauteur	1 030 mm
Poids	184 kg

Système et accessoires

Scie de sol FSG620	
10984041	Scie de sol FSG620
Accessoires	
10984389	Kit pour sciage de béton frais avec capot de protection de 350 mm et kit de conversion (3 000 tr/min)

★★★
PREMIUM

Scie à sol FSE808

Profondeur maximale de coupe 320 mm



Vitesse de rotation optimale de l'arbre de la lame de scie pour une productivité maximale



Changement rapide et facile de la coupe à gauche / à droite



Guide de coupe stable

La scie de sol électrique FSE808 a été spécialement développée pour les endroits difficiles d'accès et permet un changement rapide de coupe de gauche à droite. La scie à sol fonctionne sans émissions et avec de faibles vibrations, ce qui la rend particulièrement adaptée aux travaux de découpe en intérieur.

La scie dispose également d'un réglage en continu de la profondeur de coupe via une broche filetée avec indicateur de profondeur de coupe. Le carter de scie rabattable permet des sur-coupes sans effort. Pour faciliter le transport, la scie à sol peut être démontée en plusieurs kits d'assemblage pratiques.

Système et accessoires

Caractéristiques techniques

Disque	
Profondeur maximale de coupe	320 mm
Ø maximal du disque	800 mm
Vitesse de rotation du disque	1 250 tr / min
Ø de l'alésage	25,4 mm
Ø du trou d'entraînement	11,5 mm
Ø du cercle primitif	57,4 mm

Entraînement

Modèle / moteur	Électrique
Puissance	7,5 kW
Tension / fréquence	400 V / 50 Hz
Courant nominal	14,1 A
Refroidissement du moteur	Refroidissement par air
Avance	Manuelle
Entraînement du disque	Par courroies trapézoïdales

Modèle

Réglage de la profondeur de coupe en continu via la broche
Indicateur de profondeur de coupe réglable
Fonction de coupe gauche / droite
Fonction de coupe à ras en coin
Poignées réglables en hauteur et rotatives à 90°

Dimensions et poids

Longueur	900 mm
Largeur	580 mm
Hauteur	850 mm
Poids	156 kg

Système et accessoires

Scie de sol FSE808	
11002800	Scie de sol FSE808
11002123	Capot de protection pour coupes à ras 800 mm

★★★
PREMIUM

Scie de sol FSE1022

Profondeur maximale de la coupe 420 mm



Conception particulièrement compacte



Disposition claire et ergonomique des commandes

La scie de sol FSE1022 robuste et performante a été conçue spécialement pour les travaux de coupe dans les bâtiments. Le convertisseur de fréquence permet d'ajuster en continu la vitesse de rotation de l'arbre de sciage pour

pouvoir régler la vitesse de coupe optimale en fonction du diamètre de la lame de scie. Le centre de gravité bas, ainsi que la répartition précise du poids sur les axes assurent la résistance de la scie et son excellente stabilité directionnelle.

Système et accessoires

Caractéristiques techniques

Lame de scie	
Profondeur maximale de la coupe	420 mm
Ø maximal de la lame de scie	1 000 mm
Vitesse de rotation de lame	850 tr/min – 1 850 tr/min
Ø de l'arbre porte-lame	25,4 mm
Ø du trou d'entraînement	11,5 mm
Ø du cercle primitif	57,4 mm

Entraînement

Entraînement / Moteur	Moteur électrique
Performance	22 kW
Tension / Fréquence	400 V / 32 A
Refroidissement du moteur	À air
Avance	Électrique
Entraînement de la lame	Par courroie trapézoïdale

Type d'exécution

Fonction coupe à gauche, à droite
Indicateur de profondeur de coupe
Fonction coupe à ras d'angle
Réglage électro-hydraulique de la profondeur de coupe

Dimensions et poids

Longueur	1 150 mm
Largeur	795 mm
Hauteur	1 350 mm
Poids	388 kg

Système et accessoires

Scie de sol FSE1022	
11002122	Scie de sol FSE1022
11002123	Capot de protection pour coupes à ras 800 mm



Carottage

Carottage sous arrosage	112
Informations	114
Couronnes pour carottage sous arrosage	120
Accessoires	133
Carottage à sec	135
Informations	136
Couronnes à sec	140
Accessoires	145
Couronnes pour carrelage	149
Informations	150
Couronnes pour carrelage	151
Ensemble de couronnes pour carrelage	154
Accessoires	155
Systèmes de carottage	156
Guide de sélection des systèmes de carottage	158
Machines	162



Couronnes pour carottage sous arrosage





Couronnes pour carottage sous arrosage

L'avance technologique des produits Tyrolit est le fruit de décennies d'expérience en matière de production et d'utilisation de couronnes et de carotteuses.

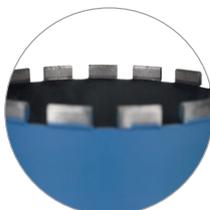
C'est pourquoi nous proposons des solutions novatrices pour projets spéciaux, mais aussi des résultats rentables dans une utilisation sur chantier au quotidien. Convient

particulièrement aux carottages dans le béton armé et non armé. Les produits sont utilisés sur des bâtis de carottage ou sur des carotteuses portatives. Les couronnes pour carottage

sous arrosage Tyrolit sont parfaitement adaptées aux machines Tyrolit Hydrostress.

TGD®

La technologie TYROLIT GRAIN DISTRIBUTION garantit une vitesse de carottage rapide et constante par une répartition optimisée des grains de diamant.



HOHL1	TGD® segments
HOHL1D	Segments conventionnels en forme de toit
HOHL2	Couronnes pour carottage sous arrosage, à paroi mince
HOHL3	Segments annulaires jusqu'au diamètre 42 mm
HOHLT	Couronnes à sec

Vitesses couronnes à eau

Diamètre mm	Vitesse de rotation		Puissance moteur kW
	tr / min	max.	
Béton (2,0–4,5 m/s)			
10	3.810	max. 4.000	1
20	1.900	max. 4.000	
32	1.190	2.680	
42	900	2.040	
52	730	1.650	2
62	610	1.380	
82	460	1.040	
102	370	840	
112	340	760	3
122	310	700	
132	280	650	
152	250	560	
162	230	530	>4
182	200	470	
202	180	420	
250	150	340	
300	120	280	
400	95	210	
500	75	170	

Service

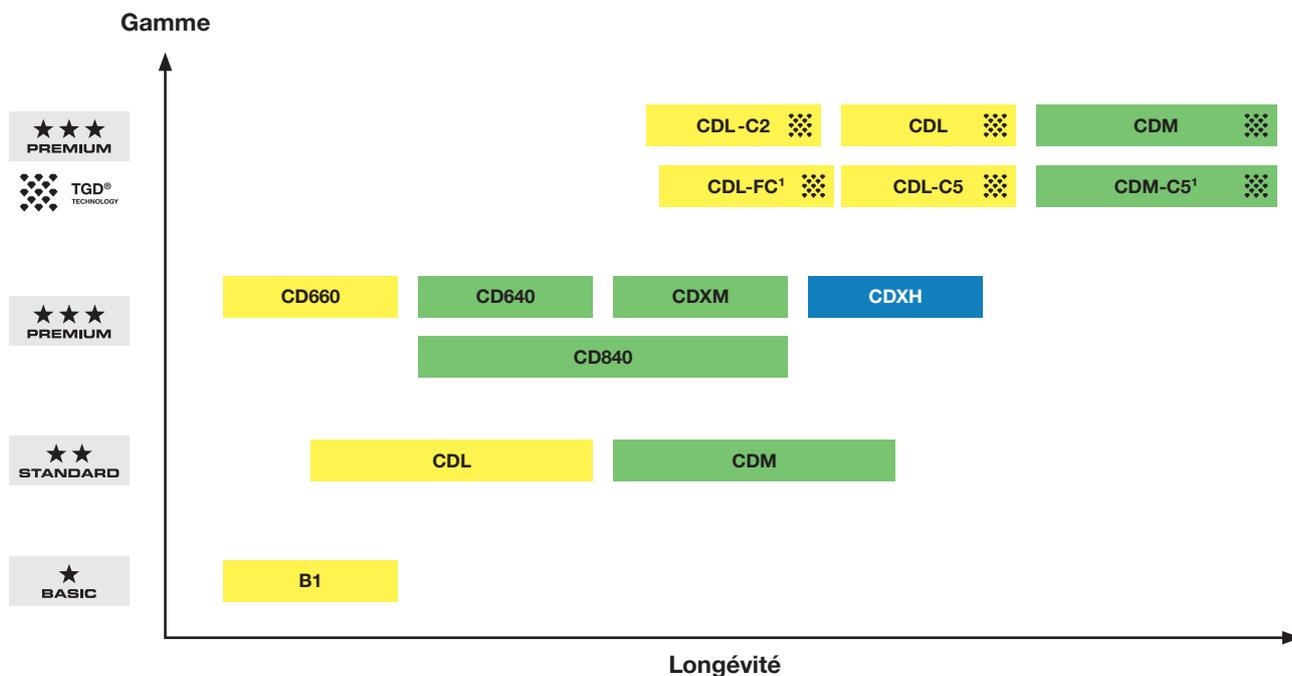
- + Produits pour le béton (asphalte, maçonnerie, acier et applications spéciales sur demande)
- + Raccords avec filetage livrables conformément aux normes locales, adaptés à tous les types de moteurs (électriques, hydrauliques)
- + Solution parfaite avec les moteurs et bâtis de carottage Tyrolit Hydrostress
- + Large gamme d'accessoires
- + Dimensions spéciales et solutions individuelles sur demande
- + Soutien technique et solutions pour chantiers spéciaux sur demande

Conseils / recommandations

- + Extrême performance à des vitesses de rotation de 2 – 4,5 m /s sur le béton (1,5 – 3 m /s sur les ferrailles, 4 – 4,5 m /s pour des matériaux très abrasifs)
- + À partir de diamètres de foret de 400 mm, il est recommandé d'utiliser un adaptateur de flasque pour gros forage (GR-F). Gamme de couronnes avec fixation GR-F sur demande (1¼"-4L = la combinaison GR-F avec adaptateur 1¼")
- + Une bonne fixation du bâti de forage est absolument indispensable
- + La quantité de l'arrosage adaptée est également importante pour une vitesse de carottage optimale (consistance « laiteuse » de l'eau de carottage)
- + Avant le début des travaux, consultez les instructions d'utilisation et de sécurité de la machine, qui doivent impérativement être respectées

Longévité des produits

Couronnes pour carottage sous arrosage Tyrolit



¹ Couronnes disponibles sur demande

Désignation couleur

Faible puissance
jusqu'à 3 kW



Puissance moyenne
3-5 kW



Haute puissance
à partir de 5 kW



Aperçu des segments

Carottage sous arrosage



TECHNOLOGIE

TGD® – distribution optimale des grains
PREMIUM CDL-C2, CDL-C5, CDL-FC, CDL, CDM-C5, CDM



EFFICACITE

Résultats parfaits
PREMIUM CDXH, CDXM
STANDARD CDL, CDM
BASIC B1



PERFORMANCE DE SCIAGE

Prestation élevée grâce aux segments en U
PREMIUM CD840, CD640, CD660
BASIC B1M

Conseils d'application

Couronnes pour carottage sous arrosage Tyrolit

Propriétés des matériaux

Gamme	Spécification	Agréments				Abrasive			Ferrailles		
		tendres	moyens	durs	très durs	faible	moyenne	élevée	faibles	moyennes	élevées
★★★ PREMIUM	CDL-FC TGD ¹	●	●			●	⦿	○	●	●	
	CDL-C5 TGD [®]	●	●	○		○	●	●	●	●	●
	CDM-C5 TGD ^{®1}		●	●	●		●	●	⦿	●	●
	CDL TGD [®]	●	●	⦿	○	⦿	●	●	●	●	⦿
	CDL-C2 TGD [®]	●	⦿	○		⦿	●	⦿	●	●	⦿
	CDM TGD [®]	⦿	●	●	⦿	○	●	●	⦿	●	●
	CDXH	○	⦿	●	●		○	●	⦿	●	●
	CDXM	⦿	●	●	●	○	⦿	●	⦿	●	●
	CD640	⦿	●	●	●	○	⦿	●	⦿	●	●
	CD660	●	●	⦿	○	⦿	●	⦿	●	⦿	
CD840	●	●	⦿	○	○	●	●	●	●	○	
★★ STANDARD	CDL	⦿	⦿	○		○	⦿	⦿	⦿	○	
	CDM	○	⦿	●	●		○	●	⦿	●	●
★ BASIC	B1	●	⦿	⦿		⦿	⦿	○	⦿	○	
		Calcaire Granit	Quarz Granit	Gravier du Rhin Gravier du Danube	Silex						

Puissance machine

Gamme	Spécification	Puissance de la machine			Vitesses de rotation		
		faible jusqu'à 3 kW	moyenne 3-5 kW	élevée à partir de 5 kW	faible	moyenne	élevée
★★★ PREMIUM	CDL-FC TGD ^{®1}	●	●	○	○	●	●
	CDL-C5 TGD [®]	●	●	○	○	●	●
	CDM-C5 TGD ^{®1}	○	●	●	●	●	○
	CDL TGD [®]	●	●	○	○	●	●
	CDL-C2 TGD [®]	●	⦿			⦿	○
	CDM TGD [®]	○	●	●	●	●	⦿
	CDXH	○	⦿	●	⦿	●	○
	CDXM	⦿	●	⦿	○	●	⦿
	CD640	⦿	●	⦿	○	●	⦿
	CD660	●	⦿			⦿	●
CD840	⦿	●	●	⦿	●	●	
★★ STANDARD	CDL	⦿	⦿	○	○	⦿	⦿
	CDM	○	⦿	●	⦿	●	○
★ BASIC	B1	⦿	⦿		○	⦿	⦿

Domaine d'application	
Optimal	●
Bon	⦿
Acceptable	○
Non adapté	

¹ Couronnes disponibles sur demande

Une séparation claire des couleurs pour chaque application de forage

Les couronnes pour carottage sous arrosage et à sec de Tyrolit sont spécialement conçues pour répondre aux différentes exigences des travaux de forage. Les couronnes de forage à sec sont idéales pour les applications où le refroidissement par l'eau n'est pas possible ou souhaitable. Ces couronnes pour carottage sont désormais disponibles en noir, ce qui permet de les distinguer clairement des couronnes pour carottage sous arrosage. Ce code couleur permet aux opérateurs de choisir plus facilement la couronne de forage adaptée à leurs besoins spécifiques.

Les couronnes pour carottage sous arrosage, quant à elles, sont conçues pour des applications nécessitant un refroidissement par l'eau afin d'éviter la surchauffe et de prolonger la longévité de la couronne. Ces couronnes de forage conservent leur couleur bleue traditionnelle, qui les distingue des couronnes de forage à sec. La couleur bleue signale aux opérateurs que ces couronnes de forage sont destinées à des applications sous arrosage.

La séparation claire des couleurs entre les couronnes pour carottage à sec noires et les couronnes pour carottage sous arrosage bleues facilite considérablement le choix et la manipulation des couronnes. Les opérateurs peuvent identifier d'un seul coup d'œil la couronne de forage adaptée à leur application, ce qui augmente l'efficacité et la sécurité de leur travail.





NEW

★★★
PREMIUM

CDL-C5 Couronnes à eau

pour béton armé | en technologie TGD®

+ **Performance de coupe constante et très rapide et coupe aisée**
avec technologie TGD® (TYROLIT GRAIN DISTRIBUTION), une technologie unique développée par Tyrolit afin d'optimiser la distribution des grains.



+ **Idéales pour le béton armé avec beaucoup d'acier**

+ **Vraiment faciles à utiliser avec fonctionnement souple**

Moteurs de forage 3-5 kW | granulats pour béton tendres à moyennement durs. Outils de qualité pour les exigences les plus élevées et une rentabilité maximale. Performance

de carottage excellente et constante avec un fonctionnement très souple, en particulier lors de l'utilisation sur du béton armé moyennement dur avec beaucoup d'acier.

Couronne diamantée segmentée avec technologie TGD® et hauteur de segment de 11,3 mm pour une utilisation universelle.

NEW

★★★
PREMIUM



CDL-C5 Couronnes à eau
pour béton armé | en technologie TGD®



	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment	
	HOHL1	34659981	47 x 450 x 11/4"	11,3
		34659982	52 x 450 x 11/4"	11,3
		34659983	57 x 450 x 11/4"	11,3
		34659985	62 x 450 x 11/4"	11,3
		34659986	67 x 450 x 11/4"	11,3
		34659987	72 x 450 x 11/4"	11,3
		34659988	75 x 450 x 11/4"	11,3
		34659989	82 x 450 x 11/4"	11,3
		34659990	92 x 450 x 11/4"	11,3
		34660027	102 x 450 x 11/4"	11,3
		34660028	107 x 450 x 11/4"	11,3
		34660029	112 x 450 x 11/4"	11,3
		34660030	117 x 450 x 11/4"	11,3
		34660031	122 x 450 x 11/4"	11,3





	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment	
	HOHL1	34660032	125 × 450 × 11/4"	11,3
		34660033	127 × 450 × 11/4"	11,3
		34660034	132 × 450 × 11/4"	11,3
		34660035	138 × 450 × 11/4"	11,3
		34660036	142 × 450 × 11/4"	11,3
		34660037	152 × 450 × 11/4"	11,3
		34660038	162 × 450 × 11/4"	11,3
		34660039	172 × 450 × 11/4"	11,3
		34660040	182 × 450 × 11/4"	11,3
		34660041	186 × 450 × 11/4"	11,3
		34660043	192 × 450 × 11/4"	11,3
		34660044	202 × 450 × 11/4"	11,3
		34660045	212 × 450 × 11/4"	11,3
		34660046	220 × 450 × 11/4"	11,3
		34660047	225 × 450 × 11/4"	11,3
		34660048	250 × 450 × 11/4"	11,3



CDL Couronnes à eau pour béton armé | en technologie TGD® (à partir du Ø 47 mm)



Moteurs de carottage jusqu'à 3,5 kW | agrégats béton tendres à moyennement durs. Des outils de qualité pour des exigences extrêmes et une rentabilité optimale. Rendement excellent et constant, utilisation universelle et enlèvement facile de la carotte. Couronnes segmentées à

partir du Ø 47 mm avec technologie TGD® et une hauteur de segment de 11,3 mm. Segments soudés au laser jusqu'au Ø 300 mm pour une sécurité optimale.

	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment	
	HOHL3	34574089	10 × 500 × R1/2"	7
		497349	12 × 400 × R1/2"	7
		854317	14 × 400 × R1/2"	7
		474990	15 × 400 × R1/2"	7
		474991	16 × 400 × R1/2"	7
		474993	18 × 400 × R1/2"	7
		474995	20 × 400 × R1/2"	7
		474997	22 × 400 × R1/2"	7
		475000	24 × 400 × R1/2"	7
		475009	25 × 400 × R1/2"	7
		572496	26 × 400 × R1/2"	7
		475010	28 × 400 × R1/2"	7
		475011	30 × 400 × R1/2"	7
		475012	32 × 400 × R1/2"	7
		500072	35 × 450 × R1/2"	7
		475014	37 × 450 × R1/2"	7
		475015	40 × 450 × R1/2"	7
		475016	42 × 450 × R1/2"	7





	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment
	HOHL1		
	34178733	47 × 450 × 1¼"	11,3
	34067834	52 × 450 × 1¼"	11,3
	34170724	57 × 450 × 1¼"	11,3
	34159556	62 × 450 × 1¼"	11,3
	34067836	67 × 450 × 1¼"	11,3
	34178734	72 × 450 × 1¼"	11,3
	34017777	82 × 450 × 1¼"	11,3
	34018473	92 × 450 × 1¼"	11,3
	34018475	102 × 450 × 1¼"	11,3
	34018477	107 × 450 × 1¼"	11,3
	34018478	112 × 450 × 1¼"	11,3
	34018480	117 × 450 × 1¼"	11,3
	34018511	122 × 450 × 1¼"	11,3
	34018513	127 × 450 × 1¼"	11,3
	34018514	132 × 450 × 1¼"	11,3
	34018517	142 × 450 × 1¼"	11,3
	34017778	152 × 450 × 1¼"	11,3
	34018520	162 × 450 × 1¼"	11,3
	34018523	172 × 450 × 1¼"	11,3
	34018525	182 × 450 × 1¼"	11,3
	34018528	192 × 450 × 1¼"	11,3
	34017779	202 × 450 × 1¼"	11,3
	34018530	212 × 450 × 1¼"	11,3
	34028433	225 × 450 × 1¼"	11,3
	34018533	250 × 450 × 1¼"	11,3
	711267	300 × 450 × 1¼"	11,3
	711268	350 × 450 × 1¼"	11,3
	711269	400 × 450 × 1¼"	11,3
	711270	450 × 450 × 1¼"	11,3
	711272	500 × 450 × 1¼"	11,3
	34072174	52 × 500 × PIXIE	11,3
34072175	62 × 500 × PIXIE	11,3	
34072176	72 × 500 × PIXIE	11,3	
34018370	82 × 500 × PIXIE	11,3	
34018474	92 × 500 × PIXIE	11,3	
34018476	102 × 500 × PIXIE	11,3	
34018479	112 × 500 × PIXIE	11,3	
34018512	122 × 500 × PIXIE	11,3	
34018515	132 × 500 × PIXIE	11,3	
34018516	138 × 500 × PIXIE	11,3	
34018518	142 × 500 × PIXIE	11,3	
34018519	152 × 500 × PIXIE	11,3	
34018521	162 × 500 × PIXIE	11,3	
34018524	172 × 500 × PIXIE	11,3	
34018526	182 × 500 × PIXIE	11,3	
34018527	186 × 500 × PIXIE	11,3	
34018529	202 × 500 × PIXIE	11,3	
34018531	226 × 500 × PIXIE	11,3	
34018534	250 × 500 × PIXIE	11,3	

À partir de diamètres de foret de 400 mm, il est recommandé d'utiliser un adaptateur de flasque pour gros forage (GR-F). Gamme de couronnes avec fixation GR-F sur demande.



CDL-C2 Couronnes pour carottage sous arrosage pour béton armé | en technologie TGD® (à partir du Ø 82 mm)



Moteurs de carottage jusqu'à 3 kW | agrégats béton tendres à moyen-nement durs. Des outils de qualité pour des exigences extrêmes et une rentabilité optimale. Rendement excellent et constant, utilisation universelle

et enlèvement facile de la carotte. Foret à segments à partir du Ø 82 mm avec technologie TGD® et une hauteur de segment de 11,3 mm. Segments soudés au laser jusqu'au Ø 300 mm pour une sécurité optimale.



HOHL1

N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment
34018536	82 x 500 x PIXIE	11,3
34018538	92 x 500 x PIXIE	11,3
34018539	102 x 500 x PIXIE	11,3
34018542	107 x 500 x PIXIE	11,3
34018543	112 x 500 x PIXIE	11,3
34018544	122 x 500 x PIXIE	11,3
34018546	127 x 500 x PIXIE	11,3
34018547	132 x 500 x PIXIE	11,3
34018549	138 x 500 x PIXIE	11,3
34018550	142 x 500 x PIXIE	11,3
34018551	152 x 500 x PIXIE	11,3
34018553	162 x 500 x PIXIE	11,3
34018554	172 x 500 x PIXIE	11,3
34018555	182 x 500 x PIXIE	11,3
34018556	186 x 500 x PIXIE	11,3
34018557	202 x 500 x PIXIE	11,3
34018559	226 x 500 x PIXIE	11,3
34018560	250 x 500 x PIXIE	11,3
34018537	82 x 450 x 1¼"	11,3
34018540	102 x 450 x 1¼"	11,3
34018545	122 x 450 x 1¼"	11,3
34018548	132 x 450 x 1¼"	11,3
34018552	152 x 450 x 1¼"	11,3
34018558	202 x 450 x 1¼"	11,3
34018561	250 x 450 x 1¼"	11,3



CDM Couronnes pour carottage sous arrosage pour béton armé | en technologie TGD® (à partir du Ø 77 mm)



Moteurs de carottage de 3 à 5 kW | agrégats béton moyennement durs à durs. Des outils de qualité pour des exigences extrêmes et une rentabilité optimale. Rendement excellent et constant, utilisation universelle et

enlèvement facile de la carotte. Foret à segments à partir du Ø 77 mm avec technologie TGD® et une hauteur de segment de 11,3 mm. Segments soudés au laser jusqu'au Ø 300 mm pour une sécurité optimale.

	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment	
	HOHL1D	606482	47 × 450 × 1¼"	8,5
		606527	52 × 450 × 1¼"	8,5
		606530	57 × 450 × 1¼"	8,5
		606485	62 × 450 × 1¼"	8,5
		606536	67 × 450 × 1¼"	8,5
		606541	72 × 450 × 1¼"	8,5
	HOHL1	34223152	77 × 450 × 1¼"	11,3
		34018562	82 × 450 × 1¼"	11,3
		34018564	92 × 450 × 1¼"	11,3
		34018566	102 × 450 × 1¼"	11,3
		34018568	107 × 450 × 1¼"	11,3
		34018569	112 × 450 × 1¼"	11,3
		34018571	117 × 450 × 1¼"	11,3
		34018572	122 × 450 × 1¼"	11,3
		34018574	125 × 450 × 1¼"	11,3
		34018575	127 × 450 × 1¼"	11,3
		34018576	132 × 450 × 1¼"	11,3
		34018579	142 × 450 × 1¼"	11,3
		34018584	152 × 450 × 1¼"	11,3
		34018587	162 × 450 × 1¼"	11,3
		34018589	172 × 450 × 1¼"	11,3
		34018601	182 × 450 × 1¼"	11,3
		34018604	192 × 450 × 1¼"	11,3
		34018605	202 × 450 × 1¼"	11,3
		34018607	212 × 450 × 1¼"	11,3
		34018608	225 × 450 × 1¼"	11,3
		34018610	250 × 450 × 1¼"	11,3
	711343	300 × 450 × 1¼"	11,3	
	711344	350 × 450 × 1¼"	11,3	
	711347	400 × 450 × 1¼"	11,3	
	711348	450 × 450 × 1¼"	11,3	
	711349	500 × 450 × 1¼"	11,3	



CDXH Couronnes pour carottage sous arrosage pour béton armé



Moteurs de carottage > 3,5 kW | agrégats béton durs à très durs. Des outils de qualité pour des exigences extrêmes et une rentabilité optimale. Utilisation universelle et enlèvement facile de la carotte.

Hauteur de segment de 11,3 mm pour une grande longévité. Segments soudés au laser jusqu'au diamètre 300 mm pour une sécurité optimale.

		N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment
	HOHL1D	34196019	52 x 450 x 1¼"	11,3
		34196061	57 x 450 x 1¼"	11,3
		34196063	62 x 450 x 1¼"	11,3
		34196069	72 x 450 x 1¼"	11,3
		34167000	82 x 450 x 1¼"	11,3
		34167261	92 x 450 x 1¼"	11,3
		34167263	102 x 450 x 1¼"	11,3
		34167267	112 x 450 x 1¼"	11,3
		34167281	122 x 450 x 1¼"	11,3
		34167283	127 x 450 x 1¼"	11,3
		34167287	132 x 450 x 1¼"	11,3
		34167292	152 x 450 x 1¼"	11,3
		34167294	158 x 450 x 1¼"	11,3
		34167296	162 x 450 x 1¼"	11,3
		34167302	182 x 450 x 1¼"	11,3
		34167311	202 x 450 x 1¼"	11,3
		34167319	250 x 450 x 1¼"	11,3
34196074	300 x 450 x 1¼"	11,3		



CDXM Couronnes pour carottage sous arrosage pour béton armé



Moteurs de carottage jusqu'à 3 kW | agrégats béton moyennement durs à très durs. Des outils de qualité pour des exigences extrêmes et une rentabilité optimale. Utilisation universelle et enlèvement facile de la carotte.

Hauteur de segment de 11,3 mm pour une grande longévité. Segments soudés au laser jusqu'au diamètre 300 mm pour une sécurité optimale. Segments de pré-carottage sur demande. Avec largeurs de segment jusqu'à 7,5 mm.

		N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment
	HOHL1D	34331923	47 x 450 x 1¼"	11,3
		34206525	52 x 450 x 1¼"	11,3
		34331924	57 x 450 x 1¼"	11,3
		34206526	62 x 450 x 1¼"	11,3
		34206527	67 x 450 x 1¼"	11,3
		34206528	72 x 450 x 1¼"	11,3
		34206529	77 x 450 x 1¼"	11,3
		34167814	82 x 450 x 1¼"	11,3
		34167816	87 x 450 x 1¼"	11,3
		34167819	92 x 450 x 1¼"	11,3





		N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment
	HOHL1D	34409913	96 × 450 × 1¼"	11,3
		34167831	102 × 450 × 1¼"	11,3
		34167833	107 × 450 × 1¼"	11,3
		34167835	112 × 450 × 1¼"	11,3
		34167837	117 × 450 × 1¼"	11,3
		34167839	122 × 450 × 1¼"	11,3
		34167841	127 × 450 × 1¼"	11,3
		34167843	132 × 450 × 1¼"	11,3
		34167845	142 × 450 × 1¼"	11,3
		34167847	152 × 450 × 1¼"	11,3
		34167849	158 × 450 × 1¼"	11,3
		34167851	162 × 450 × 1¼"	11,3
		34167853	167 × 450 × 1¼"	11,3
		34167855	172 × 450 × 1¼"	11,3
		34167857	182 × 450 × 1¼"	11,3
		34167859	187 × 450 × 1¼"	11,3
		34167861	192 × 450 × 1¼"	11,3
		34167863	202 × 450 × 1¼"	11,3
		34167865	212 × 450 × 1¼"	11,3
		34167867	225 × 450 × 1¼"	11,3
34167869	240 × 450 × 1¼"	11,3		
34167873	250 × 450 × 1¼"	11,3		

NEW

★★★
PREMIUM

CD840 Couronnes pour carottage sous arrosage pour béton armé



Moteurs de carottage jusqu'à 3 kW | agrégats béton tendres à moyennement durs. Des outils de qualité pour des exigences extrêmes et une rentabilité optimale. Utilisation universelle et enlèvement facile de la carotte.

Hauteur de segment de 11,3 mm pour une grande longévité, géométrie de segment pour une haute capacité d'enlèvement de matière. Segments soudés au laser jusqu'au diamètre 300 mm pour une sécurité optimale.

		N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment
	HOHL1	34657569	47 × 450 × 1¼"	11,3
		34635417	52 × 450 × 1¼"	11,3
		34635418	57 × 450 × 1¼"	11,3
		34657592	62 × 450 × 1¼"	11,3
		34657591	67 × 450 × 1¼"	11,3
		34635419	72 × 450 × 1¼"	11,3
		34657570	75 × 450 × 1¼"	11,3
		34652258	77 × 450 × 1¼"	11,3





★★★
PREMIUM



CD840 Couronnes pour carottage sous arrosage pour béton armé



HOHL1D

N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment
34235150	82 × 450 × 1¼"	11,3
34235193	92 × 450 × 1¼"	11,3
34233042	102 × 450 × 1¼"	11,3
34235146	107 × 450 × 1¼"	11,3
34239079	112 × 450 × 1¼"	11,3
34235690	117 × 450 × 1¼"	11,3
34239092	122 × 450 × 1¼"	11,3
34235147	127 × 450 × 1¼"	11,3
34235149	132 × 450 × 1¼"	11,3
34239094	142 × 450 × 1¼"	11,3
34233043	152 × 450 × 1¼"	11,3
34239095	162 × 450 × 1¼"	11,3
34239096	172 × 450 × 1¼"	11,3
34239097	182 × 450 × 1¼"	11,3
34233045	202 × 450 × 1¼"	11,3
34239999	212 × 450 × 1¼"	11,3
34240000	250 × 450 × 1¼"	11,3
34240001	300 × 450 × 1¼"	11,3
34240003	350 × 450 × 1¼"	11,3
34240004	400 × 450 × 1¼"	11,3
34240005	450 × 450 × 1¼"	11,3
34240006	500 × 450 × 1¼"	11,3

★★★
PREMIUM



CD640 Couronnes pour carottage sous arrosage pour béton armé



Moteurs de carottage jusqu'à 3 kW | agrégats béton moyennement durs à très durs. Des outils de qualité pour des exigences extrêmes et une rentabilité optimale. Utilisation universelle et enlèvement facile de la carotte. Hauteur

de segment de 11,3 mm pour une grande longévité, géométrie de segment pour une haute capacité d'enlèvement de matière. Segments soudés au laser jusqu'au diamètre 300 mm pour une sécurité optimale.



HOHL1D

N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment
34239204	47 × 450 × 1¼"	11,3
34235195	52 × 450 × 1¼"	11,3
34239032	57 × 450 × 1¼"	11,3
34239056	62 × 450 × 1¼"	11,3
34235196	67 × 450 × 1¼"	11,3
34239057	72 × 450 × 1¼"	11,3
34239058	82 × 450 × 1¼"	11,3
34239059	92 × 450 × 1¼"	11,3
34233006	102 × 450 × 1¼"	11,3
34239060	107 × 450 × 1¼"	11,3





	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment	
	HOHL1D	34239071	112 × 450 × 1¼"	11,3
		34239072	122 × 450 × 1¼"	11,3
		34447504	125 × 450 × 1¼"	11,3
		34239073	127 × 450 × 1¼"	11,3
		34239074	132 × 450 × 1¼"	11,3
		34239075	142 × 450 × 1¼"	11,3
		34233007	152 × 450 × 1¼"	11,3
		34239076	162 × 450 × 1¼"	11,3
		34239077	172 × 450 × 1¼"	11,3
		34239078	182 × 450 × 1¼"	11,3
		34233008	202 × 450 × 1¼"	11,3
		34239991	212 × 450 × 1¼"	11,3
		34297991	225 × 450 × 1¼"	11,3
		34239992	250 × 450 × 1¼"	11,3
		34239993	300 × 450 × 1¼"	11,3
		34239994	350 × 450 × 1¼"	11,3
		34239995	400 × 450 × 1¼"	11,3
		34239996	450 × 450 × 1¼"	11,3
		34239997	500 × 450 × 1¼"	11,3
		34471403	600 × 450 × 1¼"	11,3



CD660 Couronnes pour carottage sous arrosage pour béton armé



Moteurs de carottage jusqu'à 2,5 kW | agrégat béton tendre | vitesse élevée. Des outils de qualité pour des exigences extrêmes et une rentabilité optimale. Utilisation universelle et enlèvement facile de la carotte. Hauteur

de segment de 11,3 mm pour une grande longévité, géométrie de segment pour une coupe rapide. Segments soudés au laser jusqu'au diamètre 300 mm pour une sécurité optimale.

	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment	
	HOHL1D	34239202	47 × 450 × 1¼"	11,3
		34238995	52 × 450 × 1¼"	11,3
		34238996	57 × 450 × 1¼"	11,3
		34238997	62 × 450 × 1¼"	11,3
		34238998	67 × 450 × 1¼"	11,3
		34238999	72 × 450 × 1¼"	11,3
		34239203	75 × 450 × 1¼"	11,3
		34239000	82 × 450 × 1¼"	11,3
		34239011	92 × 450 × 1¼"	11,3





	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment
	34233009	102 × 450 × 1¼"	11,3
	34239012	107 × 450 × 1¼"	11,3
	34239013	112 × 450 × 1¼"	11,3
	34239015	122 × 450 × 1¼"	11,3
	34239017	127 × 450 × 1¼"	11,3
	34239021	132 × 450 × 1¼"	11,3
	34239023	142 × 450 × 1¼"	11,3
	34233010	152 × 450 × 1¼"	11,3
	34239027	162 × 450 × 1¼"	11,3
	34239029	172 × 450 × 1¼"	11,3
	34239030	182 × 450 × 1¼"	11,3
	34233012	202 × 450 × 1¼"	11,3
	34239984	212 × 450 × 1¼"	11,3
	34239985	250 × 450 × 1¼"	11,3
	34239986	300 × 450 × 1¼"	11,3
	34239987	350 × 450 × 1¼"	11,3
	34239988	400 × 450 × 1¼"	11,3
	34239989	450 × 450 × 1¼"	11,3
	34239990	500 × 450 × 1¼"	11,3



CDL Couronnes pour carottage sous arrosage pour béton armé



Moteurs de carottage jusqu'à 3 kW | agrégats béton tendres à moyennement durs. Détails : des outils de qualité pour une utilisation au quotidien. Vitesse de forage et longévité convaincantes.

Utilisation universelle, très bonne qualité. Segments soudés au laser jusqu'à des diamètres de 300 mm, pour une sécurité optimale.

	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment	
	HOHL3	475019	32 × 400 × R½"	
		475024	42 × 450 × R½"	
	HOHL1D	34292638	52 × 450 × 1¼"	11,3
		34292640	62 × 450 × 1¼"	11,3
		34292816	72 × 450 × 1¼"	11,3
		34292820	82 × 450 × 1¼"	11,3
		34292821	92 × 450 × 1¼"	11,3
		34292823	102 × 450 × 1¼"	11,3
		34292824	107 × 450 × 1¼"	11,3





	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment
	34292826	112 × 450 × 1¼"	11,3
	34292827	122 × 450 × 1¼"	11,3
	34292828	127 × 450 × 1¼"	11,3
	34292829	132 × 450 × 1¼"	11,3
	34292830	142 × 450 × 1¼"	11,3
	34292831	152 × 450 × 1¼"	11,3
	34292832	162 × 450 × 1¼"	11,3
	34292833	182 × 450 × 1¼"	11,3
	34292834	202 × 450 × 1¼"	11,3
	34292835	250 × 450 × 1¼"	11,3



CDM Couronnes pour carottage sous arrosage pour béton armé



Moteurs de carottage jusqu'à 3 kW | agrégats béton moyennement durs à durs. Détails : des outils de qualité pour une utilisation au quotidien. Vitesse de forage et longévité convaincantes.

Utilisation universelle, très bonne qualité. Segments soudés au laser jusqu'à des diamètres de 300 mm, pour une sécurité optimale.

	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment	
	HOHL1D	34293083	52 × 450 × 1¼"	11,3
		34293087	62 × 450 × 1¼"	11,3
		34293089	72 × 450 × 1¼"	11,3
		34293111	82 × 450 × 1¼"	11,3
		34293115	92 × 450 × 1¼"	11,3
		34293116	102 × 450 × 1¼"	11,3
		34293120	107 × 450 × 1¼"	11,3
		34293122	112 × 450 × 1¼"	11,3
		34293124	122 × 450 × 1¼"	11,3
		34293125	127 × 450 × 1¼"	11,3
		34293129	132 × 450 × 1¼"	11,3
		34293130	142 × 450 × 1¼"	11,3
		34293132	152 × 450 × 1¼"	11,3
		34293137	162 × 450 × 1¼"	11,3
		34293139	182 × 450 × 1¼"	11,3
		34293140	202 × 450 × 1¼"	11,3
		34293149	250 × 450 × 1¼"	11,3
		34334960	300 × 450 × 1¼"	11,3



B1 Couronnes pour carottage sous arrosage pour béton armé



Moteurs de carottage jusqu'à 2,5 kW | agrégats béton tendres. Des outils de qualité pour une utilisation au quotidien. Hauteur de segment de

11,3 mm pour une longévité accrue. Segments soudés au laser jusqu'au diamètre 300 mm pour une sécurité optimale.

	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment	
	HOHL1D	34239241	47 × 450 × 1¼"	11,3
		34239244	52 × 450 × 1¼"	11,3
		34239245	57 × 450 × 1¼"	11,3
		34206245	62 × 450 × 1¼"	11,3
		34206246	67 × 450 × 1¼"	11,3
		34239181	72 × 450 × 1¼"	11,3
		34206248	77 × 450 × 1¼"	11,3
		34206249	82 × 450 × 1¼"	11,3
		34239183	92 × 450 × 1¼"	11,3
		34203877	102 × 450 × 1¼"	11,3
		34206261	107 × 450 × 1¼"	11,3
		34206262	112 × 450 × 1¼"	11,3
		34206263	122 × 450 × 1¼"	11,3
		34239093	127 × 450 × 1¼"	11,3
		34206265	132 × 450 × 1¼"	11,3
		34239186	142 × 450 × 1¼"	11,3
		34239187	152 × 450 × 1¼"	11,3
		34206267	162 × 450 × 1¼"	11,3
		34239188	172 × 450 × 1¼"	11,3
		34206269	182 × 450 × 1¼"	11,3
	34239189	202 × 450 × 1¼"	11,3	
	34240086	212 × 450 × 1¼"	11,3	
	34240087	250 × 450 × 1¼"	11,3	



Accessoires de couronnes pour carottage sous arrosage

Adaptateur



		N° d'article	Raccord	Côté outil
	ADAPT	374035	1¼" Femelle	R½" Femelle
		381983	R½" Mâle	1¼" Mâle
		462700	HT 1,5 Femelle	1¼" Mâle
		681095	HT 2 Femelle	1¼" Mâle
		759007	R½" Mâle	10
		909220	1¼" Femelle	3-LOCH
		745568	¾" Male	R½" Male
		34631677	1¼" Femelle	GR-F
		34668425	1¼" Femelle	6-LOCH

Accessoires de couronnes pour carottage sous arrosage

Plaques d'avivage



		N° d'article	Dimensions
	SP1	497322	55 x 25 x 320
		484627	160 x 30 x 320
		484672	320 x 55 x 320



Scannez le code QR et découvrez le réaffûtage des couronnes à eau en action.

Accessoires de couronnes pour carottage sous arrosage

Poignée de transport



	N° d'article	Raccord
	34277925	R½" et 1 ¼"

Accessoires de couronnes pour carottage sous arrosage

Aimants de brasage



	N° d'article	Dimensions	Désignation
	HMAG	529455	56 × 0.75 × 1
			0,75 mm jusqu'à Ø 300 mm 1,00 mm à partir de Ø 300 mm
		529456	56 × 0.5 × 1.25
			0,50 pour parois minces HOHL2 1,25 pour des segments > 5,5 mm

Accessoires de couronnes pour carottage sous arrosage

Tige allonge



	N° d'article	Longueur	Raccord	Détails	
	HVERL	378198	100	1¼"	Acier
		359471	200	1¼"	Acier
		749565	200	1¼"	Aluminium
		359472	300	1¼"	Acier
		749570	300	1¼"	Aluminium
		359473	400	1¼"	Acier
		749571	400	1¼"	Aluminium
		359474	500	1¼"	Acier
		909540	500	1¼"	Aluminium
		400439	100	R½"	Acier
		359475	200	R½"	Acier
		359476	300	R½"	Acier
		889232	400	R½"	Acier
		707230	500	R½"	Acier

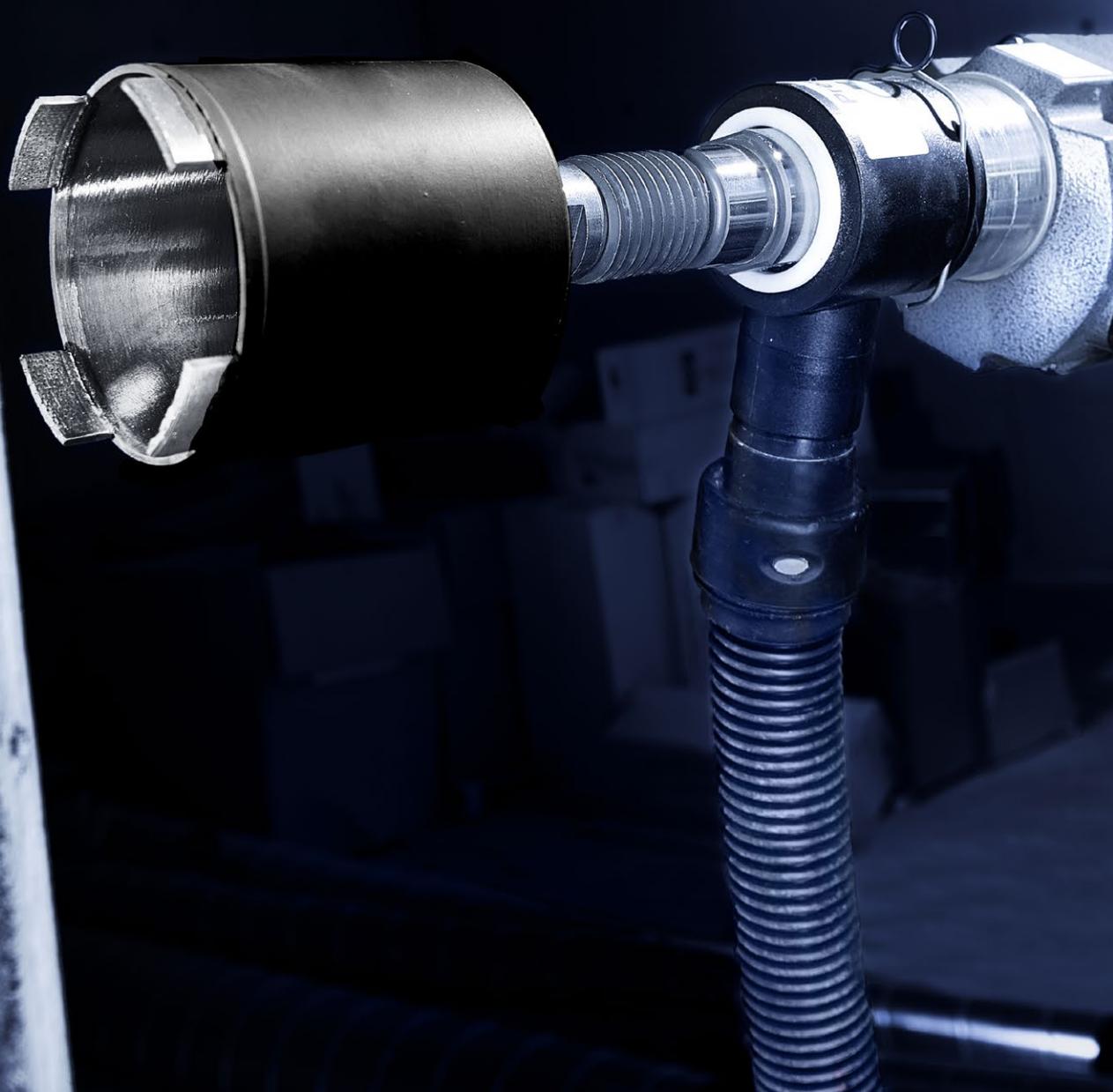
Accessoires de couronnes pour carottage sous arrosage

Tourets d'injection d'eau



	N° d'article	Raccord	Côté outil
	WSPB	478074	SW12
			R½"

Couronnes à sec





Couronnes pour carottage à sec

L'avance technologique des produits Tyrolit est le fruit de décennies d'expérience en matière de production et d'utilisation de couronnes et de carotteuses.

C'est pourquoi nous proposons des solutions novatrices pour projets spéciaux, mais aussi des résultats rentables dans une utilisation sur chantier au quotidien. Convient

particulièrement aux carottages dans le béton armé et non armé. Les produits sont utilisés sur des bâtis de carottage ou sur des carotteuses portatives. Les couronnes pour carottage

sous arrosage Tyrolit sont parfaitement adaptées aux machines Tyrolit Hydrostress.

Sélection de la couronne à sec optimale

Diamètre	≤ 82 mm	≥ 91 mm
Vitesse approx. [t/min]	2000 - 3000	1000 - 1500
Béton cellulaire Tubes en plastique (PVC, PP, PE) Brique réfractaire tendre Grès abrasif, pierre naturelle poreuse Carrelage (faïence) Tuiles Brique de parement Grès cérame Grès fin	sans percussion	
Calcaire tendre Brique en terre cuite Parpaing en béton léger Parpaing et panneaux reconstitués ciment/ particules de bois Briques d'argile réfractaire	percussion recommandée (pas de marteau perforateur électropneumatique!)	
Parpaing en béton Calcaire dur Terrazzo-granito Béton Béton légèrement armé	percussion nécessaire (pas de marteau perforateur électropneumatique !)	

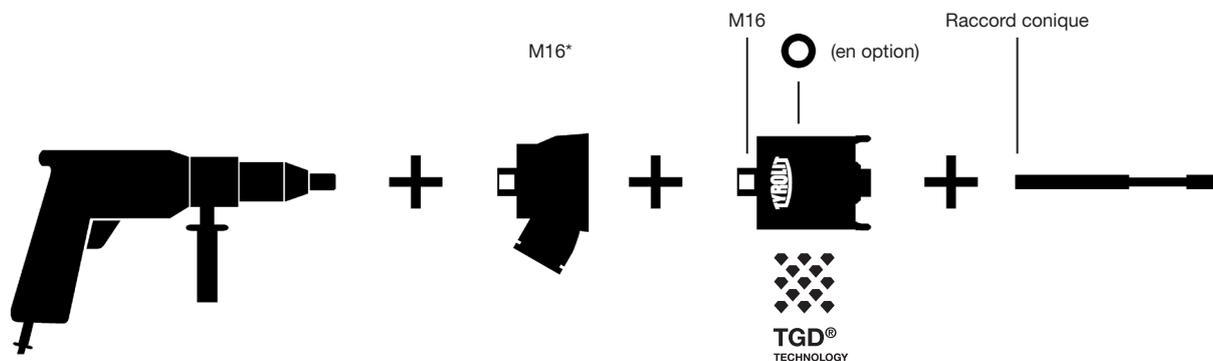
Service

- + Pour des diamètres supérieurs ou égaux à 82 mm, une entretoise est en outre proposée, pour une utilisation optimale du carter d'aspiration par dépression

Conseils / recommandations

- + Utilisation sur des machines de 1 000 à 2 000 W avec et sans mode percussion
- + N'utilisez pas de marteau perforateur – au risque de détruire l'outil
- + Respectez les instructions d'utilisation et de sécurité fournies avec chaque outil.
- + Possibilité d'envoi de ces données de sécurité sur demande

Carottage à sec avec système d'aspiration compact, d'utilisation universelle



*Adaptateur convenant à toutes les machines courantes (5/8", HEX SW12, SDS, M18) voir page 145.

Carottage à sec sur béton armé

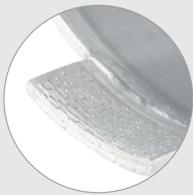
Les experts Tyrolit s'y connaissent en matière de carottage à sec. C'est pourquoi, notre savoir-faire acquis lors de projets spéciaux, tels que le démantèlement en toute sécurité de centrales nucléaires, est intégré également à l'élaboration de notre gamme de produits de carottage à sec. Le système de carottage à sec Tyrolit est le premier système commercial sur le marché qui permet de percer le béton armé facilement et de manière économique.

Unique au monde

- + Utilisation simple
- + Travail propre sans compresseur
- + Économique
- + Résultats excellents dans le béton armé

Couronnes à sec Tyrolit en technologie TGD®

- + Segments soudés au laser
- + Idéal pour le perçage du béton armé
- + Large choix de longueurs et de diamètres
- + Longueurs courtes pour un perçage guidé à la main



Les couronnes à sec TGD® percent le béton armé en toute fiabilité, sans provoquer de déformation.



Moteur de carottage DME19DP

- + Mode micro-percussion et raccords 1 ¼" et ½"
- + Système de démarrage en progressif et témoin à LED pour une vitesse de forage optimale
- + Accessoire de centrage pour un guidage précis de la couronne



Système et accessoires

Système et accessoires

Moteur de carottage DME19DP	
10988200	Moteur de carottage DME19DP (230 V)
10990100	Bâti de carottage DRU160 sec
10995437	Appareil de centrage DRU160
10995156	Obturateur 1/2"
10995087	Plaque ModulDrill™ à collier de serrage

Accessoires

10995373	Pointe de centrage 450 mm
10997916	Pointe de centrage 250 mm
10995661	Anneau de centrage Ø 52 mm
10995662	Anneau de centrage Ø 62 mm
10995663	Anneau de centrage Ø 68 mm
10995664	Anneau de centrage Ø 72 mm
10995665	Anneau de centrage Ø 82 mm
10995666	Anneau de centrage Ø 92 mm
10995667	Anneau de centrage Ø 102 mm
10995668	Anneau de centrage Ø 112 mm
10995669	Anneau de centrage Ø 122 mm
10995670	Anneau de centrage Ø 127 mm
10995671	Anneau de centrage Ø 132 mm
10995672	Anneau de centrage Ø 142 mm
10995673	Anneau de centrage Ø 152 mm
10995674	Anneau de centrage Ø 162 mm
961955	Adaptateur 1/2" > M16
10994032	Adaptateur 1 1/4" > M16
10983964	Adaptateur d'aspiration M16
10983845	Pointe de centrage 140 mm
10986189	Pointe de centrage 233 mm
10986190	Clé à sangle
497322	Plaque d'avivage
980304	Burin 300 x 25 mm
34215616	Poudre d'avivage pour carottage à sec
11002426	Aspirateur à sec BBS 606 L

Accessoires

976014	Kit sous vide
10999500	VPE600 Pompe à vide 230V EU/CH
975381	Tuyau de pompe à vide 3 m complet



DDL-RM Couronnes à sec

pour béton armé | en technologie TGD®

+ **Performance de coupe constante et très rapide et coupe aisée**
avec technologie TGD® (TYROLIT GRAIN DISTRIBUTION), une technologie unique développée par Tyrolit afin d'optimiser la distribution des grains.



+ **Idéal pour le carottage à sec sur bâti.**

+ **Longévité élevée.**

Associées au moteur de carottage DME19DP, les couronnes à sec en TGD® sont la solution parfaite pour

les applications de carottage à sec sur bâti dans le béton armé.



DDL-RM Couronnes à sec pour béton armé | en technologie TGD®



	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment	
	HOHLT	34227784	47 x 450 x 1¼"	11,3
		34203041	52 x 450 x 1¼"	11,3
		34203212	57 x 450 x 1¼"	11,3
		34220540	62 x 450 x 1¼"	11,3
		34252978	72 x 450 x 1¼"	11,3
		34210273	82 x 450 x 1¼"	11,3
		34290041	92 x 450 x 1¼"	11,3
		34203220	102 x 450 x 1¼"	11,3
		34279921	107 x 450 x 1¼"	11,3
		34267610	112 x 450 x 1¼"	11,3
		34220543	122 x 450 x 1¼"	11,3
		34227727	132 x 450 x 1¼"	11,3
		34227728*	142 x 450 x 1¼"	11,3
		34227729*	152 x 450 x 1¼"	11,3
		34227730*	162 x 450 x 1¼"	11,3

DDL-RM : diamètre supérieur à 162 mm sur demande

*Recommandation sous condition pour le béton armé



DDL-HH-FAST CUT Couronnes à sec

pour béton légèrement armé et matériaux de maçonnerie | en technologie TGD®



La couronne à sec Tyrolit la plus rapide, la plus longue et la plus légère pour les applications à main. La forme filetée des tubes en acier permet un retrait facile de la poussière de carottage via le système d'aspiration. Les rainures en spirale assurent une

réduction de poids notable. De plus, les forets à sec sont spécialement adaptés au carottage avec fonction d'impact souple et sont donc en combinaison avec le moteur de forage Tyrolit DME19DP, la solution parfaite pour les applications de forage à sec à main.



HOHLT

N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment
34583850	47 x 320 x 1¼"	11,3
34583851	52 x 320 x 1¼"	11,3
34583853	62 x 320 x 1¼"	11,3
34583854	68 x 320 x 1¼"	11,3
34583855	72 x 320 x 1¼"	11,3
34583857	82 x 320 x 1¼"	11,3
34583858	92 x 320 x 1¼"	11,3
34583616	102 x 320 x 1¼"	11,3
34585037	107 x 320 x 1¼"	11,3
34583825	112 x 320 x 1¼"	11,3
34583827	122 x 320 x 1¼"	11,3
34583829	127 x 320 x 1¼"	11,3
34583830	132 x 320 x 1¼"	11,3
34583842	138 x 320 x 1¼"	11,3
34583843	142 x 320 x 1¼"	11,3
34583844	152 x 320 x 1¼"	11,3
34583845	162 x 320 x 1¼"	11,3
34583846	172 x 320 x 1¼"	11,3
34583847	182 x 320 x 1¼"	11,3
34585040	187 x 320 x 1¼"	11,3
34583849	202 x 320 x 1¼"	11,3



DDM-HH-FAST CUT Couronnes à sec

pour béton légèrement armé et matériaux de maçonnerie | en technologie TGD®



La couronne à sec Tyrolit la plus rapide, la plus longue et la plus légère pour les applications à la main. La forme filetée des tubes en acier permet un retrait facile de la poussière de forage via le système d'aspiration. Les rainures en spirale assurent une réduction de poids notable. De plus, les forets à sec sont

spécialement adaptés au carottage avec fonction d'impact souple et donc en combinaison avec le moteur de forage Tyrolit DME19DP sont la solution idéale pour les applications à sec à main, avec une durée de vie plus longue que le DDL-HH-FAST CUT.



HOHLT

N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment
34583859	47 x 320 x 1¼"	11,3
34583860	52 x 320 x 1¼"	11,3
34583862	62 x 320 x 1¼"	11,3
34583863	68 x 320 x 1¼"	11,3
34583864	72 x 320 x 1¼"	11,3
34583866	82 x 320 x 1¼"	11,3
34583867	92 x 320 x 1¼"	11,3
34583869	102 x 320 x 1¼"	11,3
34583861	107 x 320 x 1¼"	11,3
34583881	112 x 320 x 1¼"	11,3





	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment
	34583883	122 x 320 x 1¼"	11,3
	34583885	127 x 320 x 1¼"	11,3
	34583886	132 x 320 x 1¼"	11,3
	34583888	138 x 320 x 1¼"	11,3
	34583889	142 x 320 x 1¼"	11,3
	34583891	152 x 320 x 1¼"	11,3
	34583892	162 x 320 x 1¼"	11,3
	34583894	172 x 320 x 1¼"	11,3
	34583895	182 x 320 x 1¼"	11,3
	34585039	187 x 320 x 1¼"	11,3
	34583897	202 x 320 x 1¼"	11,3



DDL-HH Couronnes à sec

pour béton légèrement armé et matériaux de maçonnerie | en technologie TGD®



La couronne à sec PREMIUM pour le carottage manuel convainc à de nombreux égards. Maintenant disponible avec une longueur étendue de 280 mm ainsi qu'avec des segments améliorés pour les exigences de

sécurité les plus élevées. Avec la technologie TGD® (TYROLIT GRAIN DISTRIBUTION), une technologie unique, développée par Tyrolit pour une distribution optimisée du grain.

	N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment	
	HOHLT	34482398	52 x 280 x 1¼"	11,3
		34482399	62 x 280 x 1¼"	11,3
		34482400	68 x 280 x 1¼"	11,3
		34482411	72 x 280 x 1¼"	11,3
		34482412	82 x 280 x 1¼"	11,3
		34482413	92 x 280 x 1¼"	11,3
		34482414	102 x 280 x 1¼"	11,3
		34482415	107 x 280 x 1¼"	11,3
		34482416	112 x 280 x 1¼"	11,3
		34482417	122 x 280 x 1¼"	11,3
		34482418	127 x 280 x 1¼"	11,3
		34482419	132 x 280 x 1¼"	11,3
		34482420	138 x 280 x 1¼"	11,3
		34482431	142 x 280 x 1¼"	11,3
		34482433	152 x 280 x 1¼"	11,3
		34482438	161 x 280 x 1¼"	11,3
		34482439	172 x 280 x 1¼"	11,3
		34482440	182 x 280 x 1¼"	11,3
		34482441	187 x 280 x 1¼"	11,3
		34482442	202 x 280 x 1¼"	11,3
		34626362	225 x 280 x 1¼"	11,3



DDL Couronnes à sec

pour béton légèrement armé et matériaux de maçonnerie | en technologie TGD®



La nouvelle couronne à sec PREMIUM pour le carottage portatif est convaincante à bien des égards. Avec technologie TGD® (TYROLIT GRAIN

DISTRIBUTION), une technologie unique développée par Tyrolit afin d'optimiser la distribution des grains.

		N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment
	HOHLT	34418318	52 × 150 × M16	11,3
		34418319	57 × 150 × M16	11,3
		34418373	62 × 150 × M16	11,3
		34418379	68 × 150 × M16	11,3
		34418382	72 × 150 × M16	11,3
		34418566	77 × 150 × M16	11,3
		34418317	82 × 150 × M16	11,3
		34209085	92 × 150 × M16	11,3
		34418385	102 × 150 × M16	11,3
		34418390	107 × 150 × M16	11,3
		34418402	112 × 150 × M16	11,3
		34418403	117 × 150 × M16	11,3
		34418544	122 × 150 × M16	11,3
		34418565	127 × 150 × M16	11,3
		34418549	132 × 150 × M16	11,3
		34418561	142 × 150 × M16	11,3
		34418563	152 × 150 × M16	11,3
34418564	162 × 150 × M16	11,3		
34473190	172 × 150 × M16	11,3		



DDE Couronnes à sec

pour béton légèrement armé et matériaux de maçonnerie | en technologie TGD®



Convient à l'installation de prises de courant et de boîtes de dérivation ainsi qu'aux petits travaux de carottage.

		N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment
	HOHLT	34201286	68 × 70 × M16	11,3
		34201288	82 × 70 × M16	11,3



La couronne à sec DDE en action. Scannez le code QR et laissez-vous surprendre.



DDL Couronnes à sec
pour béton légèrement armé et matériaux de maçonnerie



Un outil de qualité pour un usage quotidien, excellentes performance et durée de vie.

		N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment
	HOHLT	899272	32 × 150 × M16	6,5
		899271	42 × 150 × M16	6,5
		252911	52 × 150 × M16	6,5
		252912	56 × 150 × M16	6,5
		252913	62 × 150 × M16	6,5
		252914	68 × 150 × M16	6,5
		252915	72 × 150 × M16	6,5
		252916	82 × 150 × M16	6,5
		252917	92 × 150 × M16	6,5
		252918	102 × 150 × M16	6,5
		252919	107 × 150 × M16	6,5
		34228775	111 × 150 × M16	6,5
		252920	117 × 150 × M16	6,5
		34228776	121 × 150 × M16	6,5
		252921	127 × 150 × M16	6,5
		34228777	131 × 150 × M16	6,5
		34228779	151 × 150 × M16	6,5
		252923	162 × 150 × M16	6,5
		252924	200 × 150 × M16	6,5



DDL Couronnes à sec
pour béton légèrement armé et matériaux de maçonnerie



Convient à l'installation de prises de courant et de boîtes de dérivation ainsi qu'aux petits travaux de carottage.

		N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment
	HOHLT	650292	68 × 70 × M16	6,5
		34445860	72 × 70 × M16	6,5
		650293	82 × 70 × M16	6,5

Accessoires de couronnes à sec

Adaptateur convenant à toutes les machines courantes, avec et sans mode de percussion.



	N° d'article	Raccord côté machine	Raccord couronne de forage	Longueur totale/Foret à centrer/ Pointe de centrage	Commentaire
	850026	5/8"	M16 Male	Longueur 100 mm Foret à centrer SDS	
	762477	5/8" M16	M16 Male	Longueur 85 mm Foret à centrer SDS	
	850011	HEX SW12-SDS	M16 Male	Longueur 115 mm Foret à centrer SDS	
	762471	HEX SW12-SDS	M16 Male	Longueur 120 mm Foret à centrer SDS	
	116264	HEX SW12	M16 Male	Longueur 90 mm Foret à centrer Konus	
	707824	5/8"	M16 Male	Longueur 75 mm Pointe de centrage 120/233 mm	
	707827	HEX SW12	M16 Male	Longueur 100 mm Pointe de centrage 120/233 mm	
	707831	SDS	M16 Male	Longueur 100 mm Pointe de centrage 120/233 mm	
	707834	M18	M16 Male	Longueur 75 mm Pointe de centrage 120/233 mm	
	718330	5/8"	M16 Male	Longueur 300 mm	Tige allonge
	718329	5/8"	M16 Male	Longueur 450 mm	Tige allonge
	718324	HEX SW12	M16 Male	Longueur 300 mm	Tige allonge

Accessoires de couronnes à sec

Système d'aspiration compact, d'utilisation universelle



	N° d'article	Désignation	Utilisation
	10983964	Adaptateur d'aspiration M16	Pour raccorder un aspirateur industriel
	10983845	Pointe de centrage 140 mm	Couronnes de carottage longueur 60/70 mm seulement pour 10983964
	10986189	Pointe de centrage 233 mm	DME19 Couronnes de carottage longueur 150 mm



Accessoires de couronnes à sec

Accessoires de centrage



	N° d'article	Désignation	Utilisation	Commentaire
	10999819	Pointe de centrage 120 mm	Couronnes de carottage longueur 60/70 mm	
	10986189	Pointe de centrage 233 mm	DME19 Couronnes de carottage longueur 150 mm	
	10997916	Pointe de centrage	DME19 Couronnes de carottage longueur 250 mm	Anneau de centrage
	10995373	Pointe de centrage	DME19 Couronnes de carottage longueur 450 mm	Anneau de centrage
	10985334	Pointe de centrage	DME17 Couronnes de carottage longueur 250-350 mm	
	10984446	Pointe de centrage	DME17 Couronnes de carottage longueur 450 mm	
	579420	Foret à centrer SDS 160 mm	Couronnes de carottage longueur 60/70 mm	
	579424	Foret à centrer SDS 260 mm	Couronnes de carottage longueur 150 mm	
	116263	Foret à centrer Konus 160 mm seulement pour adaptateur 116264	Couronnes de carottage longueur 60/70 mm	
	34196387	Foret à centrer 7 x 100 mm		
	579503	Tige de centrage SDS 250 mm	Couronnes de carottage longueur 150 mm	
	762456	Foret à centrer 8 x 230 x SDS-PLUS		
	11008236 11008234	Pointe du centimètre	DME20PU / 300 mm DME20PW / 300 mm	
	11008237 11008235	Pointe du centimètre	DME20PU / 450 mm DME20PW / 400-450 mm	

Accessoires de couronnes à sec

Anneau de centrage



	N° d'article	Désignation	Utilisation
	11002083	Anneau de centrage	Ø 172 mm
	11002084	Anneau de centrage	Ø 182 mm
	11002085	Anneau de centrage	Ø 192 mm
	11002086	Anneau de centrage	Ø 202 mm
	11002087	Anneau de centrage	Ø 252 mm

Disques de centrage pour diamètres Ø 52 mm - Ø 162 mm, voir moteur de carottage DME19DP à la p. 139.

Accessoires de couronnes à sec

Poudre abrasive



	N° d'article	Désignation	Utilisation
	34215616	Aide de carottage	Poudre abrasive pour l'avivage pendant l'utilisation.



Scannez le code QR et voyez le grain abrasif en action.

Accessoires de couronnes à sec

Plaque d'avivage



	N° d'article	Dimensions
	497322	55 × 25 × 320
	484627	160 × 30 × 320
	484672	320 × 55 × 320



Scannez le code QR et voyez le réaffûtage des couronnes à sec en action.

Couronnes pour carrelage



Confort de forage maximal et utilisation universelle

Les forets à carrelage Tyrolit sont des outils de haute qualité, spécialement conçus pour percer proprement les carreaux et la céramique. Ces forets diamantés offrent un confort de perçage maximal et conviennent aussi bien aux applications à sec qu'aux applications à l'eau. Ils sont universels et conviennent parfaitement à une utilisation dans le domaine sanitaire.

WDT

Les forets à carrelage WDT ont été spécialement conçus pour les applications à l'eau sur le carrelage et la céramique.

DDT

Les forets à carrelage DDT sont conçus pour une application à sec et, en combinaison avec le Cool Gel, ils sont idéaux pour percer sans eau. Le Cool Gel assure un refroidissement optimal du foret et empêche toute surchauffe.

DDT PARAFFIN

Les DDT PARAFFIN sont des forets diamantés pour carrelage remplis de paraffine. La paraffine fond pendant le processus de forage et refroidit la couronne. Il est important de retirer la carotte immédiatement après l'application afin d'éviter toute surchauffe.



WDT Couronnes pour carrelage

pour carrelage et céramique

+ **Confort de carottage optimal** grâce à un arrosage optimisé des diamants et à un enlèvement aisé de la carotte.

+ **Carottage précis et rapide** sans effritement des arêtes.



+ **Application universelle** pour le carrelage, le grès cérame et le marbre.

Couronnes diamantées Tyrolit bra-sées sous vide pour le carrelage, le grès cérame et le marbre. Confort de

carottage optimal, utilisation universelle avec le raccord M14 pour meuleuses d'angle et l'adaptateur pour perceuses.

Carottage impeccable et sans bavure sur le carrelage et le sanitaire.

Couronnes pour carrelage sous arrosage



WDT Couronnes pour carrelage pour carrelage et céramique



		N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment
	HOHLT	34180136	5×35×HEX	4
		69833	6×35×HEX	4
		69848	8×35×HEX	4
		69855	10×35×HEX	4
		69856	12×35×HEX	4
		69860	14×35×HEX	4
		34562087	16×35×HEX	4

Couronnes pour carrelage à sec

★★★
PREMIUM

DDT Couronnes pour carrelage
pour carrelage et céramique | a n'utiliser qu'avec le Cool Gel



		N° d'article	Dimensions	Hauteur de segment	
	HOHLT	34710023	6 x 35 x M14	10	
		34710024	8 x 35 x M14	10	
		34710025	10 x 35 x M14	10	
		34710026	12 x 35 x M14	10	
	HOHLT	34709987	5 x 67 x HEX	10	
		34709988	6 x 67 x HEX	10	
		34709989	8 x 80 x HEX	10	
		34709990	10 x 80 x HEX	10	
		34710021	12 x 80 x HEX	10	
		34710022	14 x 80 x HEX	10	

NEW

Cool Gel



	N° d'article	Utilisation
	34703098	COOL GEL Perçage de carreaux à sec 75 ml



DDT Couronnes pour carrelage pour carrelage et céramique



		N° d'article nouveau	N° d'article ancien	Dimensions	Hauteur de segment
	HOHLT	34683099	69769	20 x 45 x M14	4
		34683100	34214903	25 x 45 x M14	4
		34683111	34214904	35 x 45 x M14	4
		34683112	69768	38 x 45 x M14	4
		34683113	34214905	42 x 45 x M14	4
		34683114	69767	52 x 45 x M14	4
		34683115	34369203	54 x 45 x M14	4
		34683124	34375403	57 x 45 x M14	4
		34683116	69766	65 x 45 x M14	4
		34683117	34369204	68 x 45 x M14	4
		34683118	51392	75 x 45 x M14	4
34683119	34369205	82 x 45 x M14	4		



DDT Couronnes pour carrelage avec paraffine pour carrelage et céramique



		N° d'article nouveau	N° d'article ancien	Dimensions	Hauteur de segment
	HOHLT	34682877	34251679	6 x 35 x M14	10
		34682878	34251680	8 x 35 x M14	10
		34682879	34251711	10 x 35 x M14	10
		34682880	34251712	12 x 35 x M14	10
	HOHLT	34682830	34393075	5 x 67 x HEX	10
		34682871	34393071	6 x 67 x HEX	10
		34682872	34393072	8 x 80 x HEX	10
		34682873	34393073	10 x 80 x HEX	10
		34682875	34393074	12 x 80 x HEX	10
		34682876	34393076	14 x 80 x HEX	10

Ensemble de couronnes pour carrelage

★★★ PREMIUM
WDT Ensemble de couronnes pour carrelage HEX Ø 5–14




	N° d'article	Contenu
	34215809	Couronnes pour carrelage Ø 5, 6, 8, 10, 12, 14 mm Clé Allen

★★★ PREMIUM
DDT Ensemble de couronnes pour carrelage HEX Ø 5–14 avec paraffine



pour carrelage et céramique | pour carottage à sec

	N° d'article	Contenu
	HOHLT 34393131	Couronnes pour carrelage Ø 5, 6, 8, 10, 12, 14 mm Clé Allen

★★★ PREMIUM
DDT Ensemble de couronnes pour carrelage HEX Ø 6+8 avec paraffine



pour carrelage et céramique | pour carottage à sec

	N° d'article	Contenu
	HOHLT 34403124	Couronnes pour carrelage 2 x Ø 6, 2 x Ø 8 mm

★★★ PREMIUM
WDT Ensemble de couronnes pour carottage – kit HEX




pour carrelage et céramique

	N° d'article	Contenu
	34215843	Couronnes pour carrelage Ø 5, 6, 8, 10, 12, 14 mm Pulvérisateur d'eau 1 l (N° d'article 34215846) Accessoire de forage (N° d'article 34215847) Clé Allen

★★★ PREMIUM **DDT Ensemble de couronnes pour carrelage M14 Ø 20+ pour carrelage et céramique** 

	N° d'article	Contenu
	HOHLT 34229331	Couronnes pour carrelage Ø 20, 25, 35, 38, 42, 52, 65, 75 mm
		Adaptateur M14/HEX, M14/SDS
		Clé Allen
		Foret à centrer 7 x 110
		Clé SW19

★★★ PREMIUM **DDT Ensemble de couronnes pour carrelage M14 pour carrelage et céramique** 

	N° d'article	Contenu
	34294535	Couronnes pour carrelage Ø 6, 8, 10, 12, 20, 25, 35 mm
		Clé à fourche

★★★ PREMIUM **WDT et DDT Ensemble de couronnes pour carrelage XL pour carrelage et céramique** 

	N° d'article	Contenu
	34245899	Couronnes pour carrelage HEX sous arrosage Ø 5, 6, 8, 10, 12, 14 mm
		Couronnes pour carrelage M14 à sec Ø 20, 38, 52, 65, 75 mm
		69774 SDS Foret à centrer cylindrique sur demande
		69801 HEX Foret à centrer cylindrique sur demande
		Foret à centrer Ø 7 mm
		Clé à fourche SW 19
		Clé Allen
		34215846 Pulvérisateur d'eau 1 l
	34215847 Accessoire de forage	

Accessoires de couronnes pour carrelage 

	N° d'article	Raccord côté machine	Contenu
	69774	SDS	Foret à centrer cylindrique
	69801	HEX	Foret à centrer cylindrique
	34215847		Accessoire de forage
	34215846		Pulvérisateur d'eau 1 l



TYROLIT
HYDROSTRESS

Machines



Guide de sélection des systèmes de carottage

	Puissance en kW	Utilisation	Diamètre de carottage en mm		Recommandation pour les bâtis de carottage
 DME19DP	1,8	 	52	162	 DRU160
 DME17DP	2,0	 	30	200	 DRU160
 DME20PU	2,0	  	15	180	 DRU160
 DME20PW	2,0	 	15	180	 DRU160
 DME20CW	2,0		15	180	 DRU160
 DME22SU	2,2	  	20	180	 DRA150

 sous arrosage

 à sec

 également portable

Accessoires

 Adaptateur M16	 Adaptateur d'aspiration à sec, M16	 Pointe de centrage	 Fixation sous vide	 Kit de fixation	 Étai	 Plaque pour étau	 Réservoir d'eau sous pression	 Collecteur d'eau	 Tige allonge pour couronnes de carottage	 Plaque entretoise ModulDrill™	 Élément antifriction	 Châssis mobile
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					<input type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					<input type="checkbox"/>			
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			





	Puissance en kW	Utilisation	Diamètre de carottage en mm		Recommandation pour les bâtis de carottage
 DRS162	2,5		40	160	Intégré
 DRS250	2,5		50	250	Intégré
 DME26MW DME26UW	2,6		50	250	 DRU/DRA250
 DME32MW DME32UW	3,2		50	350	 DRU/DRA400

 sous arrosage

 à sec

 également portable



			●	●			●			●			●	
			●	●	●		●		●			●	●	
			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

★★★
PREMIUM

Moteur de carottage DME19DP

Carottages à sec jusqu'au Ø 162 mm



Solution globale pour le carottage à sec du béton armé



La micro-percussion activable et désactivable accélère la cadence de travail



Dispositif électronique pour le démarrage en douceur et l'affichage à LED afin d'optimiser la capacité de carottage

Associé aux couronnes à sec Tyrolit TGD®, le DME19DP est la solution pour les applications de carottage à sec dans le béton armé. L'accessoire de centrage pratique offre un guidage précis de la couronne de carottage et prolonge la longévité du segment. La micro-percussion

activable et désactivable accélère la cadence de travail, en particulier dans les matériaux durs. Le démarrage en douceur et l'affichage à LED aident l'opérateur à choisir la vitesse de carottage optimale.

Système et accessoires

Caractéristiques techniques

Moteur de carottage DME19DP	
Tension nominale / fréquence	230 V / 50 Hz 110 V / 60 Hz
N° d'article	10988200 10988700
Diamètres de carottage	52-162 mm
Diamètre max. de carottage en béton armé	122 mm
Puissance nominale	1,8 kW
Vitesse en charge	1 150 tr/min
Fréquence de percussion	28 000/min
Refroidissement du moteur	À air
Fixation d'outil	1 ¼" et R ½"
Fonctionnement	Portatif / montage sur le bâti de carottage
Utilisation	À sec
Protection électronique contre les surcharges	•
Protection mécanique contre les surcharges	•
Montage sur le bâti de carottage	Collier de serrage 60 mm

Dimensions et poids

Longueur	510 mm
Largeur	95 mm
Hauteur	170 mm
Poids	5,2 kg

Accessoires

976014	Kit sous vide
10999500	VPE600 Pompe à vide 230V EU/CH
975381	Tuyau de pompe à vide 3 m complet

Système et accessoires

Moteur de carottage DME19DP	
10990100	Bâti de carottage DRU160 sec
10995437	Appareil de centrage DRU160
10995156	Obturbateur ½"
10995087	Plaque ModulDrill™ à collier de serrage
11002426	Aspirateur BBS 606 L

Accessoires

10997916	Pointe de centrage 250 mm
10995373	Pointe de centrage 450 mm
10995661	Anneau de centrage Ø 52 mm
10995662	Anneau de centrage Ø 62 mm
10995663	Anneau de centrage Ø 68 mm
10995664	Anneau de centrage Ø 72 mm
10995665	Anneau de centrage Ø 82 mm
10995666	Anneau de centrage Ø 92 mm
10995667	Anneau de centrage Ø 102 mm
10995668	Anneau de centrage Ø 112 mm
10995669	Anneau de centrage Ø 122 mm
10995670	Anneau de centrage Ø 127 mm
10995671	Anneau de centrage Ø 132 mm
10995672	Anneau de centrage Ø 142 mm
10995673	Anneau de centrage Ø 152 mm
10995674	Anneau de centrage Ø 162 mm
961955	Adaptateur ½" > M16
10994032	Adaptateur 1 ¼" > M16
10983964	Adaptateur d'aspiration M16
10983845	Pointe de centrage 140 mm
10986189	Pointe de centrage 233 mm
497322	Plaque d'avivage
980304	Burin 300 x 25 mm
34215616	Poudre abrasive pour carottage à sec



Moteur de carottage DME17DP

Carottages jusqu'au Ø 200 mm



Boite à 2 vitesses à percussion légère activable pour une capacité de carottage optimale



Aspiration des poussières intégrée pour un environnement de travail propre



Utilisable aussi bien guidé à la main que monté sur bâti de carottage

Le DME17 est un moteur de carottage à 2 vitesses pour des diamètres allant jusqu'à 200 mm. Le moteur performant de 2,0 kW, combiné à la percussion légère activable, augmente la capacité de carottage du béton armé ou d'autres matériaux durs. La machine peut s'utiliser aussi bien guidée à la main que montée sur bâti de carottage.

La conception compacte, le poids réduit et le système d'aspiration des poussières intégré assurent une grande facilité d'utilisation de la carotteuse. La particularité de ce modèle tient au fait qu'il est disponible en trois versions de vitesse (Standard, Lente et Rapide), répondant ainsi parfaitement aux besoins les plus divers des clients.

Système et accessoires

Caractéristiques techniques

Moteur de carottage	DME17DP	DME17DP-L	DME17DP-S
Tension nominale / fréquence	230 V / 50-60 Hz		
N° d'article	11000001	11000002	11000003
Plage de diamètres de carottage	30-180 mm	40-200 mm	30-120 mm
Diamètre de carottage max. dans le béton armé	150 mm	180 mm	100 mm
Puissance nominale	2,0 kW		
Vitesses de rotation	700/1700 tr/min	540/1200 tr/min	900/1700 tr/min
Fréquence de percussion	14 000/34 000 tr/min	10 800/24 000 tr/min	16 200/30 600 tr/min
Refroidissement du moteur	À air		
Fixation d'outil	1 ¼"		
Fonctionnement	Guidés à la main / Montés sur bâti de carottage		
Application	À sec		
Protection électronique contre la surcharge	•		
Protection mécanique contre la surcharge	•		
Fixation sur bâti de carottage	Collier de serrage 60 mm		

Dimensions et poids

Longueur	510 mm
Largeur	110 mm
Hauteur	160 mm
Poids	5 kg

Système et accessoires

Système et accessoires		Accessoires	
11000002	Moteur de carottage DME17DP-L	10985334	Pointe de centrage 250-350 mm
10990100	Bâti de carottage DRU160 à sec	10984446	Pointe de centrage 450 mm
10995437	Centrage de la couronne de carottage pour DRU160	10994032	Adaptateur 1 ¼" > M16
10995087	Plaque ModulDrill™ à collier de serrage	10983964	Adaptateur d'aspiration M16
		10983845	Pointe de centrage 140 mm
		10986189	Pointe de centrage 233 mm
		10986190	Clé à sangle
		497322	Plaque d'avivage
		980304	Burin 300 x 25 mm
		34215616	Grain abrasif pour perçage à sec

★★★
PREMIUM

Moteurs de carottage DME20PW | DME20PU | DME20CW

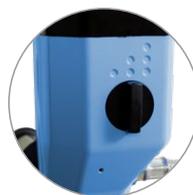
Carottage jusqu'au Ø 180 mm



Design compact, robuste et ergonomique



Indicateur de puissance et de service et aide à la mise à niveau pour un travail facile



Changement rapide entre le forage à eau et le forage à sec avec le DME20PU

La nouvelle génération de moteurs de forage DME20 offre une puissance de forage impressionnante dans le segment de puissance jusqu'à 2 kW. La protection mécanique et électronique contre les surcharges ainsi que le corps entièrement métallique garantissent une grande fiabilité. Les indicateurs de puissance/d'entretien intégrés et

l'aide à la mise à niveau permettent en outre une utilisation facile. Les moteurs de forage DME20 sont universels et couvrent les domaines d'application les plus variés : à eau/à sec et portable/sur bâti (DME20PU), à eau et portable/sur bâti (DME20PW) et exclusivement à eau et sur bâti (DME20CW).

Système et accessoires

Caractéristiques techniques

Moteur de carottage	DME20PW		DME20PU		DME20CW	
Tension nominale / fréquence	230 V / 50 Hz	110 V / 60 Hz	230 V / 50 Hz	110 V / 60 Hz	230 V / 50 Hz	110 V / 60 Hz
N° d'article	11005500	11005502	11005505	11005506	11005510	11005511
Diamètres de carottage	15–180 mm					
Puissance nominale	2,0 kW					
Courant nominal	9,3 A	18,6 A	9,3 A	18,6 A	9,3 A	18,6 A
Vitesse en charge	540 / 1200 / 2520 tr/min					
Vitesse à vide	990 / 1900 / 3900 tr/min					
Refroidissement du moteur	À air					
Filetage extérieur du raccord d'outil	1 ¼"					
Filetage intérieur du raccord d'outil	½"					
Fonctionnement	Portatif / montage sur le bâti de carottage			Montage sur le bâti de carottage		
Application	Sous arrosage		Sous arrosage / À sec		Sous arrosage	
3-speed transmission avec pompe à huile	•	•	•	•	•	•
Protection électronique contre les surcharges	•	•	•	•	•	•
Protection mécanique contre les surcharges	•	•	•	•	•	•
Disjoncteur de protection PRCD	•		•		•	
Témoin de puissance	•	•	•	•	•	•
Indicateur de service	•	•	•	•	•	•
Chariot de transport	•	•	•	•		
Montage sur le bâti de carottage	Collier de serrage 60 mm					

Dimensions et poids

Longueur	399 mm	422 mm	399 mm
Largeur	109 mm	109 mm	109 mm
Hauteur	304 mm	304 mm	161 mm
Poids	6,6 kg	6,9 kg	6,3 kg

Système et accessoires

Système de carottage avec bâti de carottage DRU160	
11005500	Moteur de carottage électrique DME20PW
10987400	Bâti de carottage DRU160
976014	Kit sous vide
10999500	VPE600 Pompe à vide 230V EU/CH
11000588	Ensemble boulon de fixation pour socle ventouse

Accessories

400439	Tige allonge ½" 100 mm
359475	Tige allonge ½" 200 mm
359476	Tige allonge ½" 300 mm
889232	Tige allonge ½" 400 mm
707230	Tige allonge ½" 500 mm
378198	Tige allonge 1 ¼" 100 mm
359471	Tige allonge 1 ¼" 200 mm
359472	Tige allonge 1 ¼" 300 mm
359473	Tige allonge 1 ¼" 400 mm
359474	Tige allonge 1 ¼" 500 mm
11008234	Pointe de centrage 300 mm (DME20PW)
11008235	Pointe de centrage 400-450 mm (DME20PW)
11008236	Pointe de centrage 300 mm (DME20PU)
11008237	Pointe de centrage 450 mm (DME20PU)
963339	Élément antifriction 1 ¼", max. 2,4 kW
974984	Bague de support en alum. 1 1/4"

★★
STANDARD

Moteur de carottage DME22SU

Carottages jusqu'au Ø 180 mm



Boîte à 3 vitesses pour des vitesses de rotation optimales



Carottage à sec avec l'adaptateur M16 fourni



Vendu dans une mallette de transport pratique

Le moteur de carottage DME22SU est idéal pour les travaux d'équipement électrique et les travaux d'installation. Il dispose d'une boîte à 3 vitesses et d'un ajustement variable de la vitesse avec démarrage en

douceur. Des protections contre la surcharge intégrées et le disjoncteur de protection PRCD garantissent un travail en toute sécurité. Avec l'adaptateur M16 fourni, les carottages à sec sont également possibles.

Système et accessoires

Caractéristiques techniques

Moteur de carottage DME22SU	
Tension nominale / fréquence	230 V / 50–60 Hz 110 V / 50–60 Hz
N° d'article	10993027 10993028
Diamètres de carottage	20–180 mm
Puissance nominale	2,2 kW
Courant nominal	9,5 A 18 A
Vitesse en charge	400/750/1 550 tr/min
Vitesse à vide	850/1 650/3 450 tr/min
Refroidissement du moteur	À air
Filetage extérieur du raccord d'outil	1 ¼"
Filetage intérieur du raccord d'outil	½"
Fonctionnement	Portatif / montage sur le bâti de carottage
Utilisation	Sous arrosage / À sec
Protection électronique contre les surcharges	•
Protection mécanique contre les surcharges	•
Disjoncteur de protection PRCD	•
Fixation sur bâti de carottage	Collier de serrage 60 mm
Dimensions et poids	
Longueur	552 mm
Largeur	110 mm
Hauteur	150 mm
Poids	6,0 kg

Système et accessoires

Système de carottage avec DRU160	
10993027	Moteur de carottage DME22SU
10987400	Bâti de carottage DRU160
11002077	Broche pour cheville à frapper, base à cheviller (DRA)
Accessoires	
400439	Tige allonge ½" 100 mm
359475	Tige allonge ½" 200 mm
359476	Tige allonge ½" 300 mm
889232	Tige allonge ½" 400 mm
707230	Tige allonge ½" 500 mm
378198	Tige allonge 1 ¼" 100 mm
359471	Tige allonge 1 ¼" 200 mm
359472	Tige allonge 1 ¼" 300 mm
359473	Tige allonge 1 ¼" 400 mm
359474	Tige allonge 1 ¼" 500 mm
10983964	Adaptateur d'aspiration M16
10983845	Pointe de centrage 140 mm
10986189	Pointe de centrage 233 mm
10986190	Clé

★ ★ ★
PREMIUM

Moteurs de carottage DME26MW | DME26UW

Carottage jusqu'au Ø 250 mm



Design compact, robuste et ergonomique



Affichage de la puissance et de l'entretien, aide au nivellement et sélection du mode de forage



Différents types de fixation : ModulDrill™ ou plaque universelle

Le DME26 avec son moteur performant de 2,6 kW est idéal pour le carottage jusqu'à 250 mm. La transmission à 3 vitesses, associée à un contrôle de vitesse supplémentaire (démarrage et mode ferrailles),

assurent une vitesse de forage optimale. La protection mécanique et électronique contre les surcharges ainsi que le corps entièrement métallique garantissent une grande fiabilité. L'indicateur de performance

et de service intégré et l'aide au nivellement permettent en outre une utilisation facile. Le DME26 est disponible avec différents supports de fixation (système de serrage rapide ModulDrill™ ou plaque universelle).

Système et accessoires

Caractéristiques techniques

Moteur de carottage	DME26MW		DME26UW	
Tension nominale / fréquence	230 V / 50 Hz	110 V / 60 Hz	230 V / 50 Hz	110 V / 60 Hz
N° d'article	11005520	11005521	11005525	11005527
Diamètres de carottage	40-250 mm			
Puissance nominale	2,6 kW			
Courant nominal	12,3 A	24,6 A	12,3 A	24,6 A
Vitesse en charge	320/630/980 tr/min			
Vitesse à vide	550/1 070/1 630 tr/min			
Refroidissement du moteur	À air			
Fixation d'outil	1 ¼"			
Fonctionnement	Montage sur le bâti de carottage			
Application	Sous arrosage			
3-speed transmission avec pompe à huile	•			
Coupe-circuit électrique contre les surcharges électriques	•			
Coupe-circuit contre les surcharges mécaniques	•			
Interrupteur de protection PRCD	•		•	
Indicateur de performance	•			
Indicateur de service	•			
Carottage et mode ferrailles	•			
Fixation sur bâti de carottage	ModulDrill™		Plaque universelle	

Dimensions et poids

Longueur	540 mm			
Largeur	156 mm			
Hauteur	184 mm	176 mm	184 mm	176 mm
Poids	13,1 kg	12,8 kg	13,1 kg	12,8 kg

Système et accessoires

Système de carottage avec bâti DRU250	
11005520	Moteur de carottage électrique DME26MW
10984500	Bâti de carottage DRU250
960795	Kit sous vide
975381	Tuyau d'aspiration 3 m complet
10999500	VPE600 Pompe à vide 230V EU/CH

Accessories

378198	Tige allonge 1 ¼" 100 mm
359471	Tige allonge 1 ¼" 200 mm
359472	Tige allonge 1 ¼" 300 mm
359473	Tige allonge 1 ¼" 400 mm
359474	Tige allonge 1 ¼" 500 mm
969138	Adaptateur 1 ¼" extérieur – ½" intérieur
400439	Tige allonge ½" 100 mm
359475	Tige allonge ½" 200 mm
359476	Tige allonge ½" 300 mm
889232	Tige allonge ½" 400 mm
707230	Tige allonge ½" 500 mm
10983993	Élément facilitant le desserrage

★★★
PREMIUM

Moteurs de carottage DME32MW | DME32UW

Carottage jusqu'au Ø 350 mm



Nouveau, design compact, robuste et ergonomique



Différents types de supports de fixation : ModulDrill™ ou plaque universelle



Affichage de la puissance et de l'entretien, aide au nivellement et sélection du mode de forage

Le moteur de forage DME32 dans la classe de puissance de 3,2 kW allie d'excellentes performances de forage avec un design compact. Le coupe-circuit mécanique et électronique ainsi que le corps entièrement métallique garantissent une grande

fiabilité. L'indicateur de performance et d'entretien intégré ainsi que l'aide à la mise à niveau facilitent également le contrôle du panneau de commande. La transmission à 3 vitesses ainsi que le contrôle de vitesse supplémentaire (mode

carottage et ferrailles) garantissent une vitesse de forage optimale. Le moteur de forage DME32 est disponible avec le système de serrage rapide ModulDrill™ ou plaque universelle.

Système et accessoires

Caractéristiques techniques

Moteurs de carottage	DME32MW		DME32UW	
Tension nominale / fréquence	230 V / 50 Hz	110 V / 60 Hz	230 V / 50 Hz	110 V / 60 Hz
N° d'article	11005530	11005531	11005535	11005537
Diamètres de carottage	50-350 mm			
Puissance nominale	3,2 kW			
Courant nominal	15 A	30 A	15 A	30 A
Vitesse en charge	230/460/720 tr/min			
Vitesse à vide	420/820/1 250 tr/min			
Refroidissement du moteur	À air			
Fixation d'outil	1 ¼"			
Fonctionnement	Monté sur bâti de carottage			
Application	Sous arrosage			
3-speed transmission avec pompe à huile	•			
Coupe-circuit électrique contre les surcharges électriques	•			
Coupe-circuit contre les surcharges mécaniques	•			
Interrupteur de protection PRCD	•		•	
Indicateur de performance	•			
Indicateur de service	•			
Carottage et mode ferrailles	•			
Fixation sur bâti de carottage	ModulDrill™		Plaque universelle	

Dimensions et poids

Longueur	540 mm			
Largeur	156 mm			
Hauteur	184 mm	176 mm	184 mm	176 mm
Poids	13,1 kg	12,8 kg	13,1 kg	12,8 kg

Système et accessoires

Système de carottage avec bâti DRA400	
11005530	Moteur de carottage électrique DME32MW
10987600	Bâti de carottage DRA400
964906	Plaque d'écartement Ø +180 mm / ModulDrill™
11002077	Ensemble de boulons de fixation

Accessories

378198	Tige allonge 1 ¼" 100 mm
359471	Tige allonge 1 ¼" 200 mm
359472	Tige allonge 1 ¼" 300 mm
359473	Tige allonge 1 ¼" 400 mm
359474	Tige allonge 1 ¼" 500 mm
969138	Adaptateur 1 ¼" extérieur – ½" intérieur
400439	Tige allonge ½" 100 mm
359475	Tige allonge ½" 200 mm
359476	Tige allonge ½" 300 mm
889232	Tige allonge ½" 400 mm
707230	Tige allonge ½" 500 mm
10992646	Élément facilitant le desserrage

Marteau perforateur DHE32

Marteau perforateur universel jusqu'au Ø 32 mm



Marteau perforateur combiné de 900 W pour le carottage, le carottage au marteau et le burinage



Système de changement rapide d'outil pour adaptateur pour foret SDS Plus



Idéal pour la pose de chevilles

Le marteau perforateur combiné DHE32 de 900 watts a quatre fonctions : le carottage, le carottage au marteau, le burinage et l'ajustement au burin, ce qui en fait un outil polyvalent parfait pour les travaux de biseautage légers et la pose de chevilles. Grâce au système de changement rapide d'outil, au

retrait sans outil du mandrin de perforation ainsi qu'à l'interrupteur d'accélération et à la fonction continue, ce modèle est facile à utiliser. Le fonctionnement à faibles vibrations, combiné à l'énergie d'impact élevée et à la poignée supplémentaire anti-torsion, contribuent à une grande ergonomie.

Système et accessoires

Caractéristiques

techniques

Ø de perforation maxi dans le béton	32 mm
Ø de perforation maxi en maçonnerie (couronne de forage carbure)	82 mm
Ø de perforation maxi dans l'acier	13 mm
Ø de perforation maxi dans le bois	32 mm
Fixation d'outil	SDS Plus
Portée du mandrin de perforation	1,5 à 13 mm

Entraînement

Entraînement / Moteur	Électrique
Tension / Fréquence	220-240V / 50-60 Hz
Puissance nominale	900 W
Vitesse de rotation à vide	0 à 850 tr/min
Régime de percussion à vide	0 à 3 700 tr/min
Énergie à impact unique maxi	4,8 J

Dimensions et poids

Longueur	400 mm
Largeur	86 mm
Hauteur	235 mm
Poids	4,6 kg
Longueur de câble	4 m

Système et accessoires

Marteau perforateur DHE32

11002624	Marteau perforateur DHE32 / 230 V avec foret 16 mm
----------	--

Pompe à vide VPE600

Vide jusqu'à 900 mbar



Deux séparateurs d'eau avec filtres, facilement accessibles depuis l'extérieur



Support de câble d'alimentation dédié

La VPE600 est notre nouvelle pompe à vide puissante et fiable. Elle s'appuie sur une pompe à palettes rotatives fonctionnant à sec (sans huile), résultant en un avantage décisif : pas de maintenance à réaliser. De plus, la pompe est

équipée d'un manomètre analogique, d'un interrupteur marche/arrêt éclairé ainsi que d'un séparateur d'eau avec filtre et convient donc parfaitement à une utilisation au quotidien sur chantier.

Système & Accessoires

Données techniques

Pompe à vide	VPE600	
Tension / Fréquence	230 V / 50 Hz	110 V / 60 Hz
Référence	10999500	11002600
Puissance nominale	0.25 kW	0.30 kW
Courant nominal	1.6 A	5.2 A
Vide max	900 mbar	850 mbar
Débit d'air	6 m ³ /h	
Vitesse nominale	2800 rpm	3250 rpm
Classe de protection	IP54	
Connecteur	CEJN R3/8"	

Design

Fonctionnement à sec et sans huile	•
Conteneur sous vide intégré	•
Séparateur d'eau avec protection anti-débordement	•
Surface de contact protégée contre la corrosion	•
Manomètre intégré	•

Dimensions & Poids

Longueur	344 mm
Largeur	208 mm
Hauteur	269 mm
Poids	12 kg

Système & Accessoires

Système & Accessoires	
975381	Tuyau d'aspiration complet 3m

Réservoir d'eau sous pression WTE60

Avec une capacité de 60 litres



Fonctionnement sur batterie, compatible avec 18 V Metabo / CAS



Différents modes avec différents points de fonctionnement



Avec fonction de transport pratique

Le WTE60 est un grand réservoir d'eau sous pression alimenté par batterie, d'un volume de 60 litres. Grâce à sa batterie rechargeable et à son puissant moteur sans balais, il offre une pression et un débit

élevés, ainsi qu'une longue durée d'utilisation. Il dispose de plusieurs modes de fonctionnement pour le carottage, le tronçonnage, le meulage ou le nettoyage. Son long tuyau transparent permet d'inspecter

facilement le débit d'eau et peut être rangé dans le porte-tuyau pour gagner de la place. Ses roues de transport robustes le rendent mobile et souple d'utilisation.

Système et accessoires

Caractéristiques techniques

Réservoir d'eau sous pression	WTE60
N° d'article	11006900
Type de batterie	18 V Li-Ion
Système batterie	CAS / Metabo
Capacité de la batterie	4,0 Ah
Chargeur de batterie	230 V 50 / 60 Hz
Capacité de remplissage max.	62 l
Pression max. d'utilisation	1,7 bar
Débit max.	env. 20 l / min
Longueur du tuyau	6,4 m
Diamètre du tuyau	10 mm

Design

Quatre modes de fonctionnement	•
Pompe électrique submersible	•
Moteur sans balais	•
Support de tuyau pratique	•
Roues de transport robustes	•
Batterie et chargeur inclus	•

Dimensions et poids

Longueur	900 mm
Largeur	520 mm
Hauteur	370 mm
Poids	11.2 kg

Système et accessoires

Accessoires

11009923	Batterie de rechange Metabo / CAS 18 V 4 Ah
----------	---

★ ★
STANDARD

Système de carottage DRS162

Carottages jusqu'au Ø 162 mm



Moteur puissant de 2,5 KW



1 vitesse pour les diamètres de carottage jusqu'à 162 mm



Possibilité de fixation peu encombrante par base à cheviller

Le système de carottage DRS162 est la carotteuse d'entrée de gamme idéale. Moteur et bâti de carottage sont adaptés l'un à l'autre de manière optimale, formant un ensemble. La vitesse de rotation fixe et la construction légère et compacte garantissent

un maniement simple. Un disjoncteur de protection PRCD intégré apporte une sécurité maximale. La plaque ventouse en option offre une plus grande souplesse dans la fixation du système.

Système et accessoires

Caractéristiques techniques

Bâti de carottage (Intégré dans le système)	
Diamètres de carottage	40–162 mm
Longueur de couronne max.	556 mm

Moteur de carottage (Intégré dans le système)

Diamètres de carottage dans le béton	40–162 mm
Puissance nominale	2,5 kW
Courant nominal	11,5 A
Tension nominale / fréquence standard	230 V / 50 Hz
Vitesse en charge	450 tr/min
Refroidissement	Refroidissement à air
Fixation d'outil (filetage extérieur)	1 ¼"
Fixation d'outil (filetage intérieur)	½"
Fonctionnement	Montage sur le bâti de carottage
Utilisation	Sous arrosage
Protection électronique contre les surcharges	
Protection mécanique contre les surcharges	
Disjoncteur de protection PRCD	

Type

Base à cheviller en aluminium
Avance à l'aide de la manivelle
Pieds de réglage (M12)
1 poignée
Moteur fixe intégré

Dimensions et poids

Longueur	365 mm
Largeur	185 mm
Hauteur	855 mm
Poids (système de carottage)	15,5 kg

Système et accessoires

Système de carottage DRS162	
10990700	Système de carottage DRS162 / 230 V (Base à cheviller)
10993966	Écrou de bloc de serrage

Accessoires

974270	Extracteur de couronne
977353	Extracteur de carotte
11002624	Marteau perforateur DHE32 / 230 V avec foret 16 mm
11006900	Réservoir d'eau sous pression WTE60
10993961	Plaque ventouse complète
10999500	VPE600 Pompe à vide 230V EU/CH
975381	Tuyau de pompe à vide 3 m complet

★ ★
STANDARD

Système de carottage DRS250

Carottages jusqu'au Ø 250 mm



Diamètre de forage jusqu'à 250 mm avec deux vitesses



Moteur 2,5 kW haute performance



Possibilité de fixation compacte par base à cheviller

Le système de carottage DRS250 offre une grande simplicité pour les grands diamètres de forage. Moteur et bâti de carottage sont parfaitement adaptés l'un à l'autre et constituent un ensemble cohérent. Le réducteur à bain d'huile à deux vitesses garantit une parfaite lubrification ainsi qu'un ratio optimal entre le couple et la

vitesse de rotation. Construction légère et compacte pour une maintenance facile et une utilisation conviviale. L'accouplement à friction mécanique et le disjoncteur de protection PRCD intégré apportent une sécurité maximale. Plaque de fixation sous vide en option pour une fixation plus flexible.

Systeme et accessoires

Caractéristiques techniques

Bâti de carottage (intégré au système)	
Diamètres de forage	50 - 250 mm
Longueur de couronne max.	600 mm

Moteur de carottage (intégré au système)

Puissance nominale	2,5 kW
Courant nominal	11,5 A
Tension nominale / fréquence	230 V / 50 - 60 Hz
Vitesse de rotation en charge	360 / 850 tr/min
Refroidissement	Refroidissement à air
Fixation d'outil	1 ¼"
Fonctionnement	Monté sur bâti de forage
Application	Sous arrosage
Protection mécanique contre la surcharge	
Commutateur de protection PRCD	

Type d'exécution

Base à cheviller en aluminium
Avance à l'aide de la manivelle
Pieds réglables (M12)
Poignée de transport
Moteur démontable

Dimensions et poids

Longueur	295 mm
Largeur	195 mm
Hauteur	1 069 mm
Poids (système de carottage)	25,6 kg

Systeme et accessoires

Systeme de carottage DRS250	
10999880	Systeme de carottage DRS250 / 230 V (base à cheviller)
10993966	Kit de fixation par cheville

Accessoires

974270	Extracteur de couronne
977353	Extracteur de carotte
11002624	Marteau perforateur DHE32 / 230 V avec foret 16 mm
11006900	Réservoir d'eau sous pression WTE60
975378	Plaque de fixation sous vide complète
10999500	VPE600 Pompe à vide 230V EU/CH
975381	Tuyau de pompe à vide 3 m complet
11000617	Châssis mobile DRS250

★ ★
STANDARD

Bâti de carottage DRA150

Carottages jusqu'au Ø 152 mm



Indicateur de centrage intégré



Base à cheviller compacte



Plaque de fixation sous vide en option

Le DRA150 est idéal pour les travaux d'équipement électrique et les travaux d'installation. Ce bâti de carottage est adapté aux couronnes de carottage de 550 mm de long et

aux carottages inclinés. Un indicateur de centrage, un niveau à bulle et une poignée de transport facilitent l'utilisation.

Systeme et accessoires

Caractéristiques techniques

Bâti de carottage DRA150	
Diamètres de carottage	20–152 mm
Longueur de couronne max.	550 mm

Type

Base à cheviller
Avance a l'aide de la manivelle
Réglage d'inclinaison 90°–45°
Indicateur de centrage
Indicateur d'angle
Niveau à bulle
Pieds de réglage
Poignée
Collier de serrage Ø 60 mm

Dimensions et poids

Longueur	330 mm
Largeur	240 mm
Hauteur	950 mm
Poids	9,5 kg

Systeme et accessoires

Systeme de carottage avec DRA150	
10993967	Bâti de carottage DRA150
10993027	Moteur de carottage électrique DME22SU
10993966	Kit de fixation

Accessoires

10993961	Plaque ventouse complète
10999500	VPE600 Pompe à vide 230V EU/CH
975381	Tuyau de pompe à vide 3 m complet
11002624	Marteau perforateur DHE32 / 230 V avec foret 16 mm
10993964	Récupérateur d'eau complet Ø 152 mm
10993965	Joint Ø 152 mm
974270	Extracteur de couronne
977353	Extracteur de carotte
11006900	Réservoir d'eau sous pression WTE60

★★★
PREMIUM

Bâti de carottage DRU160

Carottages jusqu'au Ø 160 mm



Travail précis grâce au support de haute qualité avec guidage par galet



Utilisation universelle grâce à la capacité de réglage d'inclinaison 90°-45°



Installation efficace du bâti de carottage grâce à l'indicateur de centrage de série

Le DRU160 est un poids plume parmi les bâtis de carottage jusqu'au Ø 160 mm.

Le système à collier de serrage standardisé permet le montage rapide des moteurs de carottage courants. De plus, un indicateur de centrage, un

indicateur d'angle et un niveau à bulle améliorent la simplicité d'utilisation et aident à économiser un temps précieux lors de l'installation du bâti de carottage. La possibilité de fixation par chevilles ou par ventouse accroît en outre la flexibilité d'application.

Système et accessoires

Caractéristiques techniques

Bâti de carottage DRU160	
Diamètres de carottage	15–160 mm
Diamètre de carottage max. avec récupérateur d'eau	130 mm
Longueur de couronne max.	560 mm

Type

Base ventouse à cheviller en aluminium
Avance à l'aide de la manivelle en croix
Réglage d'inclinaison 90°–45°
Indicateur de centrage
Affichage de l'angle
Niveau à bulle
Pieds de réglage (M12)
Guidages par galets réglables et interchangeables
2 poignées
Collier de serrage Ø 60 mm

Dimensions et poids

Longueur	400 mm
Largeur	200 mm
Hauteur	866 mm
Poids	9 kg

Systèmes proposés

Système de carottage avec DRU160	
10987400	Bâti de carottage DRU160
11005500	Moteur de carottage électrique DME20PW
976014	Kit ventouse
10999500	VPE600 Pompe à vide 230V EU/CH
975381	Tuyau de pompe à vide 3 m complet

Système et accessoires

Accessoires	
976014	Kit sous vide
10999500	VPE600 Pompe à vide 230V EU/CH
975381	Tuyau de pompe à vide 3 m complet
977394	Raccord de serrage rapide, 1,7–3,1 m
977448	Bride pour raccord de serrage rapide, 1,7–3,1 m
11000588	Broche pour cheville à frapper, base ventouse (DRU)
11000589	Broche pour cheville à maçonnerie, base ventouse (DRU)
11002624	Marteau perforateur DHE32 / 230 V avec foret 16 mm
976136	Récupérateur d'eau complet Ø 70 mm
976134	Récupérateur d'eau complet Ø 130 mm
977437	Support du récupérateur d'eau, y compris calibre de centrage
977348	Joint d'étanchéité Ø 70 mm
976128	Joint d'étanchéité Ø 130 mm
974270	Extracteur de couronne
977353	Extracteur de carotte
976616	Trousse d'outils
11006900	Réservoir d'eau sous pression WTE60

★★★
PREMIUM

Bâti de carottage DRA250 | DRU250

Carottages jusqu'au Ø 250 mm



Système à montage rapide ModulDrill™ – fixation du moteur de carottage rapide, simple et sûre



Travail ergonomique, sans fatigue, grâce à l'avance précise (i = 1:3,5)



DRU250 avec base ventouse à cheville en aluminium. Carottage dans les espaces réduits avec la base à cheville en acier DRA250

Les bâti de carottage DRA250 et DRU250 offrent une stabilité et une capacité de carottage impressionnantes grâce à leur finition solide et à leur robuste crémaillère de colonne de carottage. Le support optimisé avec guidage par galets garantit

un carottage précis. Le système de montage rapide ModulDrill™ éprouvé permet un montage rapide et sûr des moteurs de carottage. De plus, un indicateur de centrage (DRU250), un indicateur d'angle et un réducteur d'avance à deux vitesses améliorent

la simplicité d'utilisation et aident à économiser un temps de travail précieux. Transport aisé plus montage et démontage simple grâce à une construction légère et compacte.

Système et accessoires



Caractéristiques techniques

Bâti de carottage	DRA250	DRU250
Diamètres de carottage	40–250 mm	
Diamètre de carottage max. avec récupérateur d'eau	200 mm	
Longueur de couronne max.	600 mm	582 mm

Type

Base ventouse à cheviller en aluminium (DRU250)		
Base à cheviller en acier (DRA250)		
Boîte d'avance à 2 vitesses $i = 1:1$ et $i = 1:3,5$		
Avance à l'aide de la manivelle en croix		
Réglage d'inclinaison $90^\circ-45^\circ$		
Indicateur de centrage (DRU250)		
Affichage de l'angle		
Niveau à bulle		
Pieds de réglage (M12)		
Guidages par galets réglables et interchangeables		
Poignées	1 pièce	2 pièce
Système de fixation rapide ModulDrill™		

Dimensions et poids

Longueur	305 mm	447 mm
Largeur	205 mm	250 mm
Hauteur	933 mm	908 mm
Poids	17 kg	14 kg

Systèmes proposés

Système de carottage avec DRA250 (Base à cheviller en acier)

10987500	Bâti de carottage DRA250
11005520	Moteur de carottage électrique DME26MW
11002077	Broche pour cheville à frapper, base à cheviller (DRA)

Accessoires DRA250

975378	Plaque de fixation sous vide complète
10999500	VPE600 Pompe à vide 230V EU/CH
975381	Tuyau de pompe à vide 3 m complet

961614	Chapeau d'étanchéité
977394	Étançon de fixation rapide, 1,7–3,1 m
977448	Bride pour étançon de fixation rapide, 1,7–3,1 m
11002077	Kit de fixation béton par cheville pour base à cheviller
977464	Plaque de montage ModulDrill™
11002624	Marteau perforateur DHE32 / 230 V avec foret 16 mm
974270	Extracteur de couronne
977353	Extracteur de carotte
977392	Châssis mobile
967588	Trousse d'outils
11006900	Réservoir d'eau sous pression WTE60

Système de carottage avec DRU250 (Base ventouse à cheviller)

10984500	Bâti de carottage DRU250
11005520	Moteur de carottage électrique DME26MW
960795	Kit ventouse
10999500	VPE600 Pompe à vide 230V EU/CH
975381	Tuyau de pompe à vide 3 m complet

Accessoires DRU250

960795	Kit ventouse
10999500	VPE600 Pompe à vide 230V EU/CH
975381	Tuyau de pompe à vide 3 m complet
961614	Chapeau d'étanchéité
977394	Étançon de fixation rapide, 1,7–3,1 m
977448	Bride pour étançon de fixation rapide, 1,7–3,1 m
11000588	Broche pour cheville à frapper, base ventouse (DRU)
11000589	Broche pour cheville à maçonnerie, base ventouse (DRU)
977464	Plaque de montage ModulDrill™
11002624	Marteau perforateur DHE32 / 230 V avec foret 16 mm
10988902	Récupérateur d'eau complet Ø 200 mm
960785	Support du récupérateur d'eau, y compris calibre de centrage
960693	Joint d'étanchéité Ø 200 mm
974270	Extracteur de couronne
977353	Extracteur de carotte
977392	Châssis mobile
967588	Trousse d'outils
11006900	Réservoir d'eau sous pression WTE60

★★★
PREMIUM

Bâti de carottage DRA400 | DRU400

Carottages jusqu'au Ø 400 mm



Guidage par galets résistant à l'usure, facilement réglable et interchangeable



Exécution simple de carottages inclinés grâce à l'indicateur d'angle



DRA400 Avec base à cheviller en acier. DRU400 Fixation à ventouse – Carottage sans fixation par chevilles

DRA400 et DRU400, les systèmes de carottage professionnels pour les champs d'application les plus divers. Le support optimisé avec guidage par galets garantit un carottage précis. Le système de montage rapide

ModulDrill™ éprouvé permet un montage rapide et sûr des moteurs de carottage. De plus, un indicateur de centrage, un indicateur d'angle et un réducteur d'avance à deux vitesses améliorent la simplicité d'utilisation

et aident à économiser un temps de travail précieux. Le système est complété par une construction légère et compacte permettant un transport, un montage et un démontage aisés.

Système et accessoires



Caractéristiques techniques

Bâti de carottage	DRA400	DRU400
Diamètres de carottage	50–250 mm	
Diamètre de carottage max. avec la plaque entretoise de 180 mm	400 mm	400 mm (250 mm*)
Diamètre de carottage max. avec récupérateur d'eau	250 mm	
Longueur de couronne max.	746 mm	737 mm

* avec fixation par ventouse

Type

Base ventouse à cheviller en aluminium (DRU400)		
Base à cheviller en acier (DRA400)		
Réducteur d'avance à deux vitesses $i = 1:1$ et $i = 1:3,5$		
Avance à l'aide de la manivelle en croix		
Réglage d'inclinaison $90^\circ-45^\circ$		
Indicateur de centrage (DRU400)		
Indicateur d'angle		
Niveau à bulle		
Pieds de réglage (M12)		
Guidages par galets réglables et interchangeables		
Poignées	1 pièce	2 pièce
Système de fixation rapide ModulDrill™		

Dimensions et poids

Longueur	305 mm	507 mm
Largeur	205 mm	300 mm
Hauteur	1 055 mm	1 063 mm
Poids	19 kg	18 kg

Systèmes proposés

Système de carottage avec DRU400

10984600	Bâti de carottage DRU400
11005530	Moteur de carottage électrique DME32MW
977368	Kit ventouse
10999500	VPE600 Pompe à vide 230V EU/CH
975381	Tuyau de pompe à vide 3 m complet

Accessoires DRU400

977368	Kit ventouse
10999500	VPE600 Pompe à vide 230V EU/CH
975381	Tuyau de pompe à vide 3 m complet

961614	Chapeau d'étauçonnage
977394	Étauçon de fixation rapide, 1,7–3,1 m
977448	Bride pour étauçon de fixation rapide, 1,7–3,1 m
11000588	Broche pour cheville à frapper, base ventouse (DRU)
11000589	Broche pour cheville à maçonnerie, base ventouse (DRU)
11002624	Marteau perforateur DHE32 / 230 V avec foret 16 mm
964906	Plaque entretoise Ø +180 mm ModulDrill™
977464	Plaque de montage ModulDrill™
10988898	Récupérateur d'eau complet Ø 250 mm
977438	Support du récupérateur d'eau, y compris calibre de centrage
977447	Joint d'étanchéité Ø 250 mm
974270	Extracteur de couronne
977353	Extracteur de carotte
977392	Châssis mobile
967588	Trousse d'outils
11006900	Réservoir d'eau sous pression WTE60

Système de carottage avec DRA400

10987600	Bâti de carottage DRA400P
11005530	Moteur de carottage électrique DME32MW
964906	Plaque entretoise Ø +180 mm ModulDrill™
11002077	Kit de fixation béton par cheville pour base à cheviller

Accessoires DRA400

975378	Plaque de fixation sous vide complète
10999500	VPE600 Pompe à vide 230V EU/CH
975381	Tuyau de pompe à vide 3 m complet
961614	Chapeau d'étauçonnage
977394	Étauçon de fixation rapide, 1,7–3,1 m
977448	Bride pour étauçon de fixation rapide, 1,7–3,1 m
11002077	Kit de fixation béton par cheville pour base à cheviller
11002624	Marteau perforateur DHE32 / 230 V avec foret 16 mm
964906	Plaque entretoise Ø +180 mm ModulDrill™
977464	Plaque de montage ModulDrill™
974270	Extracteur de couronne
977353	Extracteur de carotte
977392	Châssis mobile
967588	Trousse d'outils
11006900	Réservoir d'eau sous pression WTE60

TYROLIT

TYROLIT





Informations

Service	194
Sécurité	195
Point de vente	200
Note	202

Prestataires de services et fournisseurs de systèmes

Tyrolit propose une large gamme de services et de solutions visant à maximiser l'efficacité et la productivité de ses clients. En tant que prestataire de services et fournisseur de systèmes, Tyrolit s'efforce de mettre à disposition des outils et des machines qui mènent au succès.

L'équipe dédiée de techniciens d'application et d'experts en formation va encore plus loin en proposant des formations sur site. Ils apportent leur expérience pratique, répondent à des besoins spécifiques et assurent un parcours d'apprentissage personnalisé.

Tyrolit est conscient de l'importance de l'accessibilité et de la commodité dans le monde des affaires d'aujourd'hui. C'est pourquoi il existe diverses possibilités d'entrer en contact et d'obtenir de l'aide. Que ce soit par le biais du système de commande EDI efficace, de la boutique en ligne B2B confortable, de l'assistance commerciale personnalisée ou des formations sur mesure des techniciens d'application, Tyrolit, en tant que fournisseur de systèmes, offre tout pour le client. Avec Tyrolit, il suffit toujours d'un clic ou d'un appel pour obtenir un soutien et une aide à tout moment.



Sécurité

La sécurité des produits Tyrolit

Nous cherchons sans cesse à concevoir des produits qui soient encore plus sûrs pour nos utilisateurs par nos activités en tant que membre fondateur de l' « Organisation for the Safety of Abrasives » (oSa®), par une étroite coopération avec les autorités en charge de la sécurité et par un dialogue avec nos utilisateurs du monde entier sur l'utilisation sécurisée de nos produits.

En cas de travaux requérant des outils de rectification

- le constructeur de la machine,
- le fabricant de l'abrasif et
- l'utilisateur

contribuent ensemble à la sécurité. Tyrolit garantit que les outils sont conformes aux recommandations de l'oSa® et aux termes des normes européennes. Le marquage CE de nos machines garantit le respect de l'ensemble des recommandations de sécurité européennes en vigueur en la matière.

Tyrolit recommande de ne pas utiliser d'outils de rectification ne portant pas les symboles oSa®, EN13236 (outils diamantés), EN12413 (disques à tronçonner et meules) ou EN13743 (disques à lamelles).

Montage / réparation

Avant tout montage ou mise en service, les outils diamantés doivent être soumis à une inspection visuelle afin de détecter toute fissure ou dommage éventuel. L'utilisation d'outils diamantés endommagés est proscrite.

Les dimensions de l'outil diamanté doivent correspondre aux indications figurant sur la machine et ne doivent en aucun cas les dépasser.

S'assurer que la vitesse de travail de la machine (tours/min) ne dépasse pas celle de l'outil diamanté.

Lors du montage, vérifier que les flèches indiquant le sens de rotation sur l'étiquette et/ou l'outil diamanté sont en correspondance avec le sens de rotation de la machine.

S'assurer que l'alésage de l'outil diamanté s'adapte parfaitement à l'arbre de la machine – l'alésage ne doit en aucun cas être manipulé

L'arbre de la machine doit être propre et ne présenter aucun dommage

Les brides de fixation doivent être propres, planes, de même taille et adaptées à l'outil diamanté à monter. Ne pas utiliser des brides de fixation endommagées.

L'outil diamanté doit être monté bien droit, tourner librement et les brides de fixation doivent être correctement installées. Ne jamais forcer lors du montage.

N'utiliser que des machines disposant d'un capot de protection adapté.

Avant tout travail, débrancher l'outil électrique.

Pour réparer la machine, ne faire appel qu'à des professionnels qualifiés et n'avoir recours qu'à des pièces de rechange d'origine.



Application

Éviter toute mise en service non prévue. S'assurer que la machine est éteinte avant de la brancher au secteur.

Empêcher la pièce à usiner de glisser inopinément.

Étayer avec des plaques ou de grosses pièces à usiner, pour diminuer le risque de basculement lié à un disque à tronçonner coincé. Les grosses pièces à usiner peuvent plier par leur propre poids.

Toujours porter un équipement de sécurité personnel et des lunettes de protection. Le port d'équipements de protection personnels tels que - selon le type et la mise en œuvre de l'outil - gants, chaussures de sécurité antidérapantes, casque de protection et protections acoustiques diminue le risque de blessures.

Lors du travail avec des disques à tronçonner et à ébarber, veiller à ce que l'apport d'air soit suffisant et prendre les mesures de protection qui correspondent au matériau à usiner.

Veiller à la stabilité et à l'équilibre constant. Se tenir dans une position permettant d'absorber les contre-chocs.

Maintenir la tête latéralement à la ligne de coupe. Ne jamais se tenir dans une zone dans laquelle la machine risque de se déplacer en cas de contre-choc.

Si le disque à tronçonner est coincé ou en cas d'interruption du travail, mettre l'appareil hors tension et attendre patiemment que le disque s'arrête. Ne jamais essayer d'extraire de la coupe un disque encore en marche sous peine de provoquer un contre-choc.

Ne pas remettre l'appareil sous tension tant qu'il se trouve dans la pièce à usiner. Attendre que le disque à tronçonner atteigne son plein régime avant de poursuivre la coupe avec précaution.

Lorsque l'appareil est mis hors tension, laisser l'outil s'arrêter. Ne jamais utiliser de frein « artificiel » tel que le sol, une palette ou des chaussures.

Pour les outils de ponçage rotatifs avec diamant ou nitrure de bore, les vitesses périphériques permises maximales selon la norme EN13236 doivent être respectées. Les informations sur les vitesses permises maximales peuvent être trouvées dans la signature laser de votre lame de scie diamantée, ainsi que sur demande.

Pour les vitesses recommandées pour le carottage à eau, voir le chapitre couronnes à eau à la page 115.

Instructions de sécurité



Porter des gants



Utiliser un masque anti-poussière



Travail sous arrosage



Ne pas utiliser de disque endommagé



Utiliser une protection des yeux



Utiliser des protections individuelles



Pour les applications à sec



Meulage interdit



Utiliser des protections acoustiques



Respecter les recommandations de sécurité



Travail à sec



Ne pas utiliser en portatif

Résolution des problèmes couronnes pour carottage sous arrosage

1. Usure trop importante du segment

Alimentation insuffisante en refroidissement. Adapter le débit d'eau et/ou contrôler les adductions.

Le régime de la couronne de carottage est trop faible. Les couronnes de carottage ont un effet nettement plus tendre en cas de régime trop faible. Augmenter le régime.

Le moteur est trop puissant. Adapter la puissance du moteur à celle du diamètre de la couronne.

La machine vibre. Monter le bâti de forage en le fixant correctement et/ou contrôler l'état de la machine (par ex. : paliers et galets).

Il se peut que la couronne de carottage ne soit pas adaptée à la matière à couper, les matériaux

sont trop abrasifs. Utiliser une spécification plus dure (par ex. : CDL - CDM).

2. Usure trop importante du tube

La machine vibre. Monter le bâti de forage en le fixant correctement et/ou contrôler l'état de la machine (par ex. : paliers et galets).

La couronne de carottage est tordue.

La couronne de carottage n'est pas correctement fixée. Vérifier que la couronne de carottage est correctement alignée sur la broche du moteur.

Dans la couronne se trouvent des résidus qui n'ont pas été éliminés par le réfrigérant. Augmenter provisoirement l'apport en réfrigérant.

Vous forez dans des matériaux déliés (par ex. : pierrailles).

3. Les segments sont cassés

Sur des segments brasés, une courte interruption du refroidissement peut conduire à une surchauffe entraînant la destruction de la brasure.

Dans le carottage, la couronne a heurté plusieurs fois les armatures ou les fragments. Enlever la couronne ainsi que tous les débris d'acier et de segments avant de remettre une nouvelle couronne.

La couronne coupe dans une armature non maintenue. Lors du forage dans les armatures, réduire le régime afin de ne pas endommager la couronne.

4. La couronne de carottage ne fore pas

Segment trop sollicité

La surface est lisse, le segment peut être déformé, il y a énormément d'arrachements (>50%), la couronne vibre

La vitesse périphérique est trop faible. Augmenter le régime.

La pression d'appui est trop élevée. Réduire la pression.

Il se peut que le matériau à usiner soit trop tendre et abrasive en regard de la spécification utilisée. Utiliser une spécification plus dure (par ex. : CDL - CDM).

5. La couronne de carottage ne fore pas

Segment pas assez sollicité

La surface du segment est lisse, le diamant est poli (brille, pas d'angles à arête vive)

Les segments diamantés brillent (sont polis). Aviver de nouveau la couronne en forant dans un matériau tendre et abrasif ou utiliser une plaque d'avivage Tyrolit.

La vitesse de périphérique est trop élevée. Réduire le régime.

La pression d'appui est trop faible. Augmenter la pression.

Le moteur est trop faible. Adapter la puissance du moteur à celle du diamètre de la couronne.

Apport trop important en réfrigérant, seule de l'eau claire sort encore du trou (pas de boue de carottage). Réduire le débit d'eau et observer la consistance de la boue de carottage (laiteuse/opaque).

Il se peut que le matériau à usiner soit trop dur en regard de la spécification utilisée. Utiliser une spécification plus tendre (par ex. : CDM - CDL).

6. La couronne de carottage est coincée

Des fragments (acier, débris de matières) se trouvent entre la carotte et la paroi du tube. Retirer le bâti de carottage et tourner la couronne

au moyen d'une clé tantôt dans un sens tantôt dans l'autre jusqu'à ce que ces fragments puissent être retirés. Retirer les résidus de matière du trou avant de remonter la couronne de carottage

Le bâti de carottage n'est pas bien fixé et a pris du jeu pendant le carottage. Le bâti et la couronne de carottage ne sont plus alignés. Réaligner le bâti et remettre sa vis de fixation.

Résolution des problèmes

disques à tronçonner diamantés

1. Usure trop rapide

- Il se peut que la spécification de sciage soit trop tendre en regard du matériau à usiner. Utiliser une spécification plus dure.
- Alimentation insuffisante en eau.
- Adapter le débit d'eau et/ou contrôler les adductions.
- Le disque a un mouvement excentrique (faux rond), ce qui accélère l'usure. Le faux rond peut être dû à de mauvais paliers, à l'usure de l'arbre ou à l'utilisation d'une spécification de sciage trop dure en regard du matériau à couper. Contrôler l'état de la machine ou utiliser une spécification plus tendre.
- La vitesse périphérique de la lame de scie est trop faible. Les scies ont un effet nettement plus tendre en cas de vitesse périphérique trop faible. Augmenter le régime.

2. Usure prématurée

L'effet d'usure prématurée du corps d'outil est un problème spécifique qui survient surtout lors des travaux de tronçonnage de matériaux abrasifs tels que l'asphalte ou le béton frais. Le corps d'outil s'use en formant une pointe sous les segments, ce qui peut entraîner leur perte.

- Vérifier l'alimentation suffisante en eau. Il faut que l'eau soit présente en quantité suffisante pour emmener la boue abrasive en dehors de la zone de contact et diminuer ainsi l'effet d'usure prématurée.
- Ne pas couper dans le soubassement de la chaussée (pierrailles ou sable). Les agrégats abrasifs usent la tôle en pointe sous les segments.

Attention : pour des raisons de sécurité, ne plus utiliser l'outil !

3. Le disque ne coupe pas

- Il se peut que la spécification soit trop dure en regard du matériau à couper. Vérifier que la spécification convient. Il est possible de réactiver les disques légèrement polis voire émoussés en les faisant couper des matériaux tendres et abrasifs.
- La puissance de la machine est trop faible en regard de la spécification utilisée. S'assurer que la spécification relative à la puissance de la machine est adaptée au matériau. Vérifier par ailleurs fréquemment la tension de la courroie trapézoïdale afin de s'assurer que la transmission est optimale.
- Le régime est trop élevé. Réduire le régime. S'il est impossible de modifier le régime, effectuer la coupe en plusieurs passes.
- Le disque n'est pas correctement monté. Vérifier le sens de rotation du disque (voir la flèche indiquant le sens de rotation).

4. Surchauffe

Une surchauffe peut entraîner divers problèmes tels qu'une perte de tension, des fissures dans le corps d'outil ou encore la perte de segments (sur des lames brasées). Une surchauffe se reconnaît à l'apparition d'une couleur noire voire bleue sur le corps d'outil ou les segments.

- Pour les disques sous arrosage, s'assurer que l'alimentation en eau est suffisante. Vérifier l'alimentation en eau et s'assurer que les deux côtés de la lame sont effectivement arrosés.

- Une pression de coupe trop élevée entraîne une surchauffe sur les outils pour tronçonnage à sec. Travailler en coupe pendulaire et intégrer des phases de refroidissement. Ne pas travailler avec une pression d'appui trop élevée le poids de la machine est suffisant.

5. Perte de segments

- Déplacement de la machine alors que le disque se trouve encore dans la coupe.
- Le disque est trop dur pour le matériau à usiner et commence à dégrader la coupe. Utiliser une spécification plus tendre.
- Le corps d'outil est prématurément usé. Vérifier que l'alimentation en eau est suffisante et ne pas couper dans les soubassements du revêtement de chaussée (pierrailles).
- Sur des segments brasés, une courte interruption du refroidissement peut conduire à une surchauffe entraînant la destruction de la brasure.
- La scie n'a pas été correctement montée et commence à flotter.

Attention : pour des raisons de sécurité, ne plus utiliser l'outil !

6. Fissure dans le segment

Le disque est trop dur pour le matériau à couper ; la scie commence à dégrader la coupe. Utiliser une spécification plus tendre.

Alimentation insuffisante en eau (surchauffe). Adapter le débit d'eau et/ou contrôler les adductions.

7. Fissures dans le corps d'outil

Il se peut que le disque soit trop dur en regard du matériau à couper. Utiliser une spécification plus tendre.

Une pression de coupe trop élevée due à une profondeur de passe trop importante entraîne des tensions trop fortes sur le corps d'outil en raison d'une différence de charge. La fatigue des matériaux finit par provoquer des fissures.

Les mouvements du disque sont irréguliers. Contrôler l'état de la machine (par ex. arbre de la scie et paliers) ainsi que le montage du disque.

Veiller à ce que la coupe soit droite. Ne pas faire de coupe en courbe et contrôler le positionnement de l'arbre moteur au regard du sens d'avance.

Attention : pour des raisons de sécurité, ne plus utiliser l'outil !

8. Usure irrégulière de segments

Pour disques sous arrosage, s'assurer que l'alimentation en eau est suffisante. Vérifier l'alimentation en eau et s'assurer que les deux côtés de la lame sont effectivement arrosés.

Le disque présente un faux rond en raison de paliers défectueux, d'un arbre moteur ou d'un alésage érodé. Pour résoudre le problème, changer ou faire réparer les paliers voire l'arbre.

Veiller à ce que le contrôle de coupe de la machine soit bien droit. Ne pas faire de coupe en courbe et contrôler le positionnement de l'arbre moteur au regard du sens d'avance.

9. Perte de tension

Le corps d'outil a été soumis à une surchauffe. Pour les lames sous arrosage, s'assurer que l'alimentation en eau est correcte.

La lame de scie est trop dure pour l'utilisation qui en est faite. Cette perte de tension est due à une grosse friction latérale provoquée par une déviation de coupe.

Vérifier que le régime est correctement réglé et que les flasques utilisés sont les bons.

Vérifier que le disque est correctement positionné sur la broche. S'assurer que l'ergot d'entraînement est utilisé sur toutes les machines.

Veiller à ce que le contrôle de coupe de la machine soit bien droit. Ne pas faire de coupe en courbe et contrôler le positionnement de l'arbre moteur au regard du sens d'avance.

En cas de perte de tension, renvoyer en réparation le disque au fabricant.

10. Alésage endommagé

Le flasque ou l'arbre moteur sont usés. Vérifier le degré d'usure du flasque et de l'arbre moteur et changer les pièces usées.

Le disque n'a pas été correctement monté. Vérifier que les dimensions de l'alésage et de l'arbre sont correctes et serrer suffisamment l'écrou du flasque de serrage. Ne pas retirer les ergots d'entraînement, car ils servent à assurer une transmission optimale.

Renvoyer en réparation le disque au fabricant.

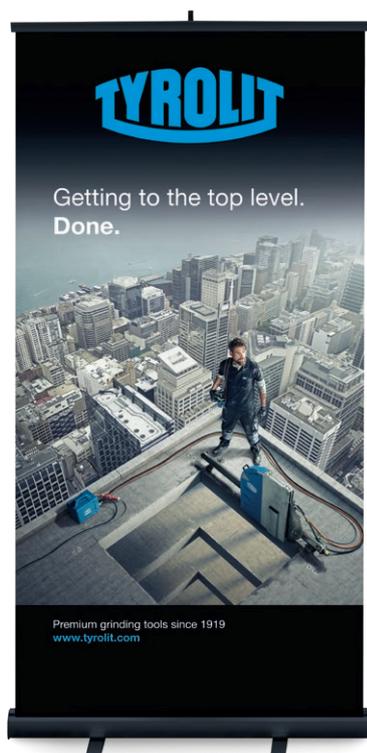
Travailler ensemble vers une réussite commune

Nous considérons nos clients comme des partenaires. Leur réussite tient à la qualité de nos produits, à notre connaissance de la technologie d'application et à notre offre de solutions personnalisées sur site. Une coopération étroite avec nos clients conduit à des développements stratégiques remarquables et assure un succès à long-terme pour les deux parties.

La promotion : un facteur clé

Le système de présentoirs Tyrolit offre une assistance complète en matière de choix de l'outil adapté. Des systèmes d'assistance par couleur, des pictogrammes faciles à comprendre et des aimants d'application : des accessoires de présentation souples et facile à utiliser sur présentoir mural, rotatif ou de comptoir.

Sur demande, nous effectuons un choix de produits susceptibles de répondre aux exigences de votre clientèle et nous vous conseillons sur les stratégies à adopter afin d'optimiser le positionnement promotionnel.



Kakémono



Affiche



Brochures

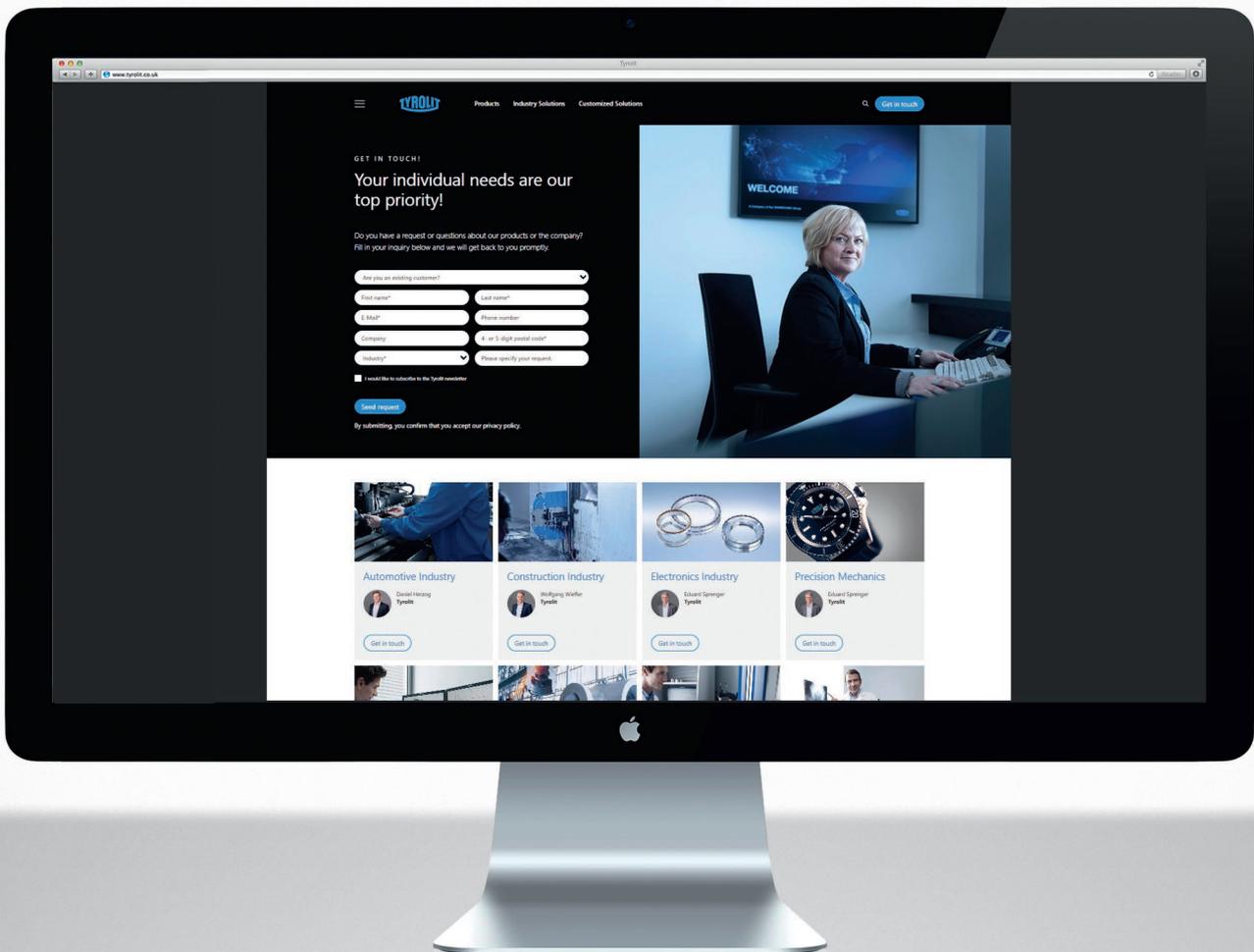


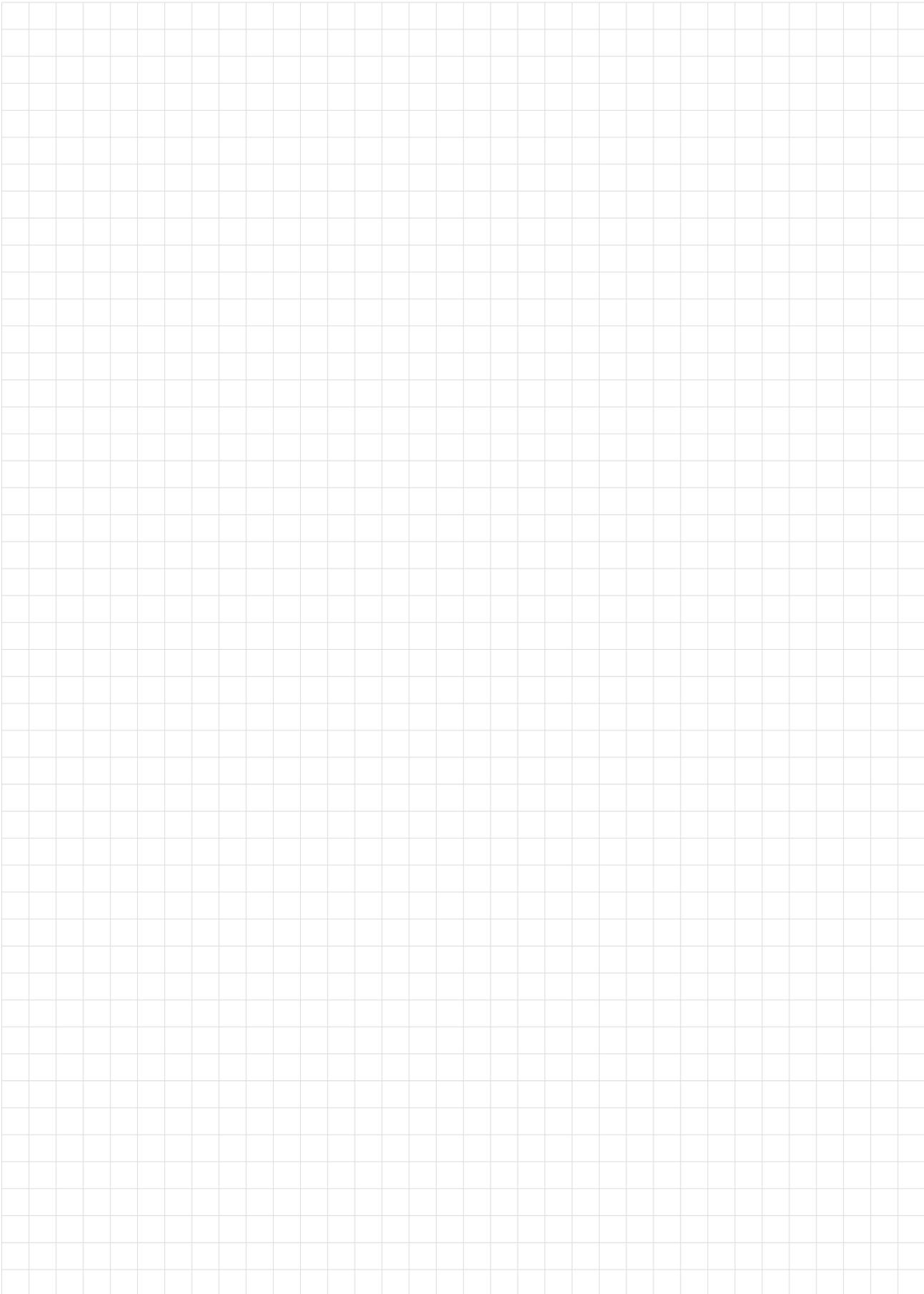
Drapeau

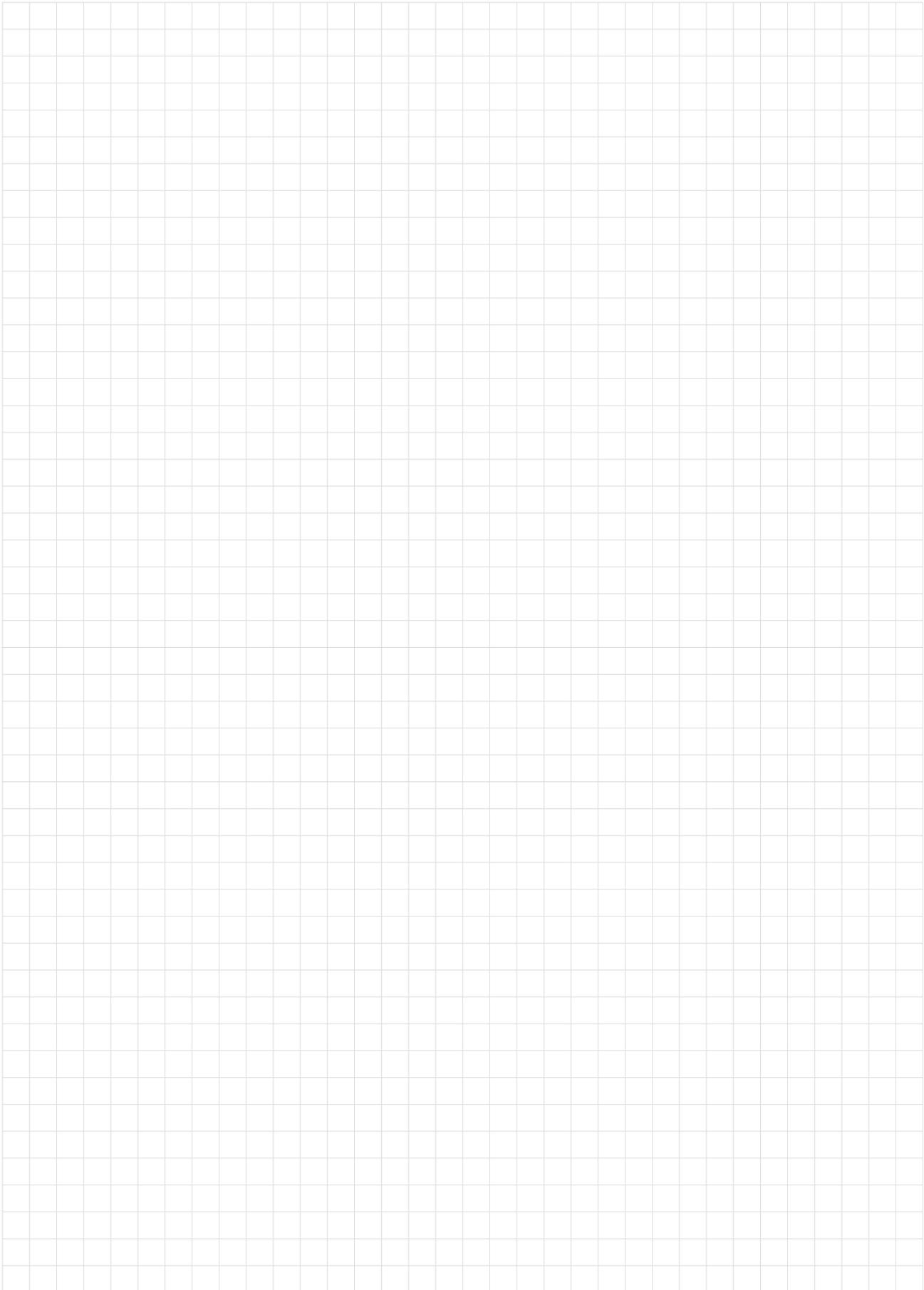
Adresses Tyrolit

Recherchez votre interlocuteur local sur notre site.

www.tyrolit.com







Catalogue

Informations générales

Les outils montrés dans ce catalogue, les informations concernant la livraison, l'aspect, la performance et les dimensions sont conformes aux statuts en vigueur au moment de l'impression. Nous développons nos produits de manière continue. Nous nous réservons le droit de les modifier sans préavis. Sous réserve de toute faute ou erreur d'impression.

Toute réimpression ou reproduction, quelle qu'elle soit, même partiellement, est interdite sans l'autorisation écrite de TYROLIT CONSTRUCTION PRODUCTS GmbH, 6130 Schwaz/Austria.

Une version détaillée de nos termes et conditions est disponible sur

www.tyrolit.com

TYROLIT CONSTRUCTION PRODUCTS GmbH

Swarovskistraße 33 | 6130 Schwaz | Austria

Tel +43 5242 606-0 | Fax +43 5242 63398

Vous trouverez la liste de toutes nos filiales dans le monde sur
notre site, à l'adresse www.tyrolit.com



Find us on social media
TYROLITgroup