

Instrucciones de servicio

VCE2500D ★ ★ ★

INDICE 001



¡Enhorabuena!

Se ha decidido por un acreditado equipo TYROLIT Hydrostress y, con ello, por un estándar líder desde el punto de vista tecnológico. Sólo las piezas de recambio originales de TYROLIT Hydrostress garantizan calidad e intercambiabilidad. Nuestro compromiso de garantía quedará extinguido en caso de que los trabajos de mantenimiento se realicen de forma descuidada o inadecuada. Todas las reparaciones deben ser ejecutadas únicamente por personal profesional especializado.

Para conservar su equipo TYROLIT Hydrostress en perfecto estado, tiene a su disposición nuestro servicio de atención al cliente.

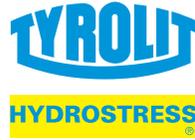
Le deseamos un trabajo productivo sin problemas ni fallos.

TYROLIT Hydrostress

Copyright © TYROLIT Hydrostress

TYROLIT Hydrostress AG
Witzbergstrasse 18
CH-8330 Pfäffikon
Suiza
Teléfono 0041 (0) 44 952 18 18
Telefax 0041 (0) 44 952 18 00

CE Konformitätserklärung



Typenschild hier aufkleben



Staubabscheider VCE2500D ★★★

Wir erklären in alleiniger Verantwortung, dass dieses Produkt mit den folgenden Richtlinien und Normen übereinstimmt:

Angewandte Richtlinie

Maschinen-Richtlinien 2006/42/EG
EMV 2004/108/EG

Angewandte Normen

EN 60335-1: 2002 + A14 / EN 60335-2-69: 2009
EN 61000-6-3: 2007 / EN 61000-6-2: 2005

CE Declaration of conformity

Dust separator VCE2500D ★★★

We declare under our sole responsibility that this product complies with the following directives and standards:

Directive applied

Machinery Directives 2006/42/EC
EMV 2004/108/EG

Applied standards

EN 60335-1: 2002 + A14 / EN 60335-2-69: 2009
EN 61000-6-3: 2007 / EN 61000-6-2: 2005

CE Déclaration de conformité

Séparateur de poussière VCE2500D ★★★

Nous déclarons, sous notre seule responsabilité, que ce produit répond aux directives et normes suivantes:

Directive appliquée

Directive relative aux machines 2006/42/CE
EMV 2004/108/EG

Normes appliquées

EN 60335-1: 2002 + A14 / EN 60335-2-69: 2009
EN 61000-6-3: 2007 / EN 61000-6-2: 2005

CE Dichiarazione di conformità CE

Abbattitore delle polveri VCE2500D***

Dichiariamo sotto la nostra completa responsabilità che il presente prodotto è conforme alle seguenti direttive e norme:

Direttiva applicata

Direttiva Macchine 2006/42/CE
EMV 2004/108/EG

Norme applicate

EN 60335-1:2002 + A14 / EN 60335-2-69:2009

EN 61000-6-3:2007 / EN 61000-6-2:2005



CE Declaración de conformidad CE

Separador de polvo VCE2500D***

Declaramos bajo propia responsabilidad que este producto cumple con las siguientes directivas y normas:

Directiva aplicada

Directiva de Máquinas 2006/42/CE
EMV 2004/108/EG

Normas aplicadas

EN 60335-1:2002 + A14 / EN 60335-2-69:2009

EN 61000-6-3:2007 / EN 61000-6-2:2005

TYROLIT Hydrostress AG

Witzbergstrasse 18
CH-8330 Pfäffikon
Switzerland

Pfäffikon, 19.07.2012

Pascal Schmid
Leiter Entwicklung



1	Introducción	1
1.1	Generalidades	1
1.2	Responsabilidad	1
1.3	Manual	1
1.3.1	Instrucciones de seguridad – explicación de símbolos	1
1.4	Transporte	2
1.5	La entrega	3
1.6	Desembalaje	3
1.7	Placa de características de la máquina	3
1.8	Manipulación y almacenamiento	4
1.9	Ruido	4
2	Seguridad	5
2.1	Generalidades	5
2.2	Advertencias	5
2.3	Observaciones	6
3	Descripción de la máquina	8
3.1	Descripción general de la máquina	8
3.2	Descripción de mandos - Botonera	10
4	Manejo	11
4.1	Generalidades	11
4.2	Posiciones del separador de polvo	11
4.2.1	Posición de trabajo del separador de polvo	11
4.2.2	Bajar el separador de polvo a la posición de transporte	13
4.3	Elevación de la máquina	15
4.4	Manipulación de Longopac	15
4.4.1	Quitar la bolsa de residuos llena	16
4.4.2	Montaje de Longopac	18
4.5	Instalar la manguera de ventilación extra	21
4.6	Manejo	22
4.6.1	Arranque y parada del separador de polvo	22
4.6.2	Limpieza de filtros	23

5	Mantenimiento y reparación	27
5.1	Generalidades	27
5.2	Limpieza	27
5.3	Diariamente	27
5.3.1	Revisar el filtro HEPA.	27
5.3.2	Revisar el filtro principal	30
5.4	Semanalmente	31
5.4.1	Revisión general	31
5.5	Mensualmente	32
5.5.1	Controlar el estado de las mangueras	32
5.6	Semestralmente (o cada 600 horas de funcionamiento) .	32
5.6.1	Controlar el apriete de pernos y tornillos	32
5.7	Anualmente	32
5.7.1	Cambiar el filtro HEPA	32
5.7.2	Cambiar el filtro principal	32
5.8	Reparación	33
5.9	Piezas de repuesto	33
6	Localización de averías	34
6.1	Generalidades	34
6.1.1	El separador de polvo no arranca	34
6.1.2	El separador de polvo se para después de arrancar	34
7	Datos técnicos	35
8	Medio ambiente	38
9	Garantía y mercado CE	39
9.1	Garantía	39
9.2	Mercado CE	39

1 Introducción

1.1 Generalidades

V{tqrk"XEG4722F "gu"wp separador de polvo que se usan óptimamente junto con pulidoras en trabajos de pulido en seco de suelos de piedra y hormigón según las recomendaciones de Tyrolit. VCE2500D están equipados con filtro principal (main filter) y filtro HEPA. El polvo aspirado se acumula en una bolsa debajo del separador de polvo.

Leer detenidamente el manual para estudiar el manejo y mantenimiento del separador de polvo antes de utilizarlo. Para más información, ponerse en contacto con el distribuidor. Para datos de contacto; ver “Datos de contacto” al principio del manual.

1.2 Responsabilidad

Aunque se han tomado todas las medidas posibles para que la información contenida en este manual sea correcta y completa, no asumimos responsabilidad alguna por posibles errores o por falta de información. V{tqrk"J [FTQVGTGUÛ se reserva el derecho a modificar sin previo aviso las descripciones contenidas en este manual.

Este manual está protegido por la ley propiedad intelectual y no está permitido copiar ni utilizar de forma alguna ninguna parte del mismo sin la aprobación por escrito de Tyrolit.

1.3 Manual

En este manual se describen, además de las funciones generales, las aplicaciones y el mantenimiento del separador de polvo.

1.3.1 Instrucciones de seguridad – explicación de símbolos

En el manual se utilizan diversos símbolos para destacar con claridad capítulos especialmente importantes, ver abajo. Para evitar en la medida de lo posible daños personales y materiales, es sumamente importante que las personas que trabajan con la máquina lean detenidamente y comprendan los textos junto a estos símbolos. Hay también consejos prácticos marcados con un símbolo. Los consejos tienen por objeto facilitar el empleo del separador de polvo y ayudar a obtener un provecho óptimo del mismo.

En el documento se utilizan los símbolos siguientes para advertir al lector de que debe prestar especial atención.

**¡Advertencia!**

Este símbolo significa **¡Advertencia!** e indica que hay riesgo de daños personales o materiales si se emplea de forma incorrecta la máquina o los equipos pertenecientes. Cuando este símbolo se presenta junto a un texto, debe leerse este texto detenidamente y no deben realizarse trabajos sobre los que se está inseguro. La finalidad es fomentar la seguridad de los usuarios y evitar daños en el separador de polvo.

**¡Atención!**

Este símbolo significa **¡Atención!** e indica que puede haber riesgo de daños materiales si se emplea de forma incorrecta la máquina o los equipos pertenecientes. Cuando este símbolo se presenta junto a un texto, debe leerse este texto detenidamente y no deben realizarse trabajos sobre los que se está inseguro. La finalidad es evitar daños en el separador de polvo.

**¡Consejo!**

Este símbolo significa **¡Consejo!** e indica que se pueden obtener consejos sobre medidas que facilitan el trabajo o reducen el desgaste de la máquina o los equipos pertenecientes. Si se ve este símbolo junto a un texto, debe leerse este texto para facilitar el trabajo y alargar la vida útil del separador de polvo.

1.4 Transporte

Vaciar siempre el separador de polvo y otras partículas antes de transportarlo, elevarlo o moverlo con torno.

Durante el transporte del separador de polvo, procurar siempre que esté fijado en su entorno para evitar que se mueva. Las cintas de sujeción u otros equipos usados para la fijación durante el transporte deben apretarse sobre partes no móviles; por ejemplo, el chasis del separador de polvo.

Para elevar la máquina, seguir las instrucciones del capítulo Elevación de la máquina, página [15](#).

El separador de polvo no se debe transportar sobre una superficie inclinada (por ejemplo, una rampa de carga) sin estar bien fijado con, por ejemplo, un torno. Ésta es una medida de seguridad en caso de que el separador de polvo empiece a rodar de forma descontrolada. Procurar también que las personas que hay cerca (incluso el operador) estén a una distancia segura para evitar daños personales en el caso de que el separador de polvo empiece a rodar de forma descontrolada.

Para mover el separador de polvo con torno, debe estar fijado en las escotaduras para seguro de elevación (posición 4 Figura 3-2, página [9](#)) que hay en ambos lados largos del chasis. Apretar con fuerza igual para que el separador de polvo no gire oblicuamente y hacer que quede en posición lateral para evitar que vuelque.

Las ruedas giratorias deben estar orientadas hacia delante en el sentido de marcha.

1.5 La entrega

La entrega incluye los artículos indicados a continuación. Si falta algo, ponerse en contacto con el distribuidor.

- Separador de polvo
- Disco manual
- Manguera de aspiración con acoplamientos

1.6 Desembalaje



¡Advertencia!

Leer detenidamente las instrucciones de seguridad y el manual antes de usar la máquina.

- Controlar concienzudamente si el embalaje o el separador de polvo están dañados en la entrega. Si hay señales de daños, ponerse en contacto con el concesionario y comunicar el daño.
- Comprobar que la entrega concuerda con el pedido. Para consultas, ponerse en contacto con el concesionario.

1.7 Placa de características de la máquina

La placa de características de la máquina contiene los datos indicados abajo. Es necesario indicar los números de modelo y de serie en los pedidos de piezas de repuesto para la máquina.

  	1	
	2	
	3	
	4	
	5	8
	6	9
	7	
10		

Figura 1-1. Placa de características de la máquina

1. Modelo
2. Número de modelo
3. Número de serie
4. Año de fabricación
5. Potencia (kW)
6. Tensión (V)
7. Amperaje (A)
8. Frecuencia (Hz)
9. Peso (kg)
10. Segmento de dirección

1.8 Manipulación y almacenamiento

El separador de polvo se debe almacenar en un lugar seco y calefaccionado cuando no se utiliza. De lo contrario, la máquina puede dañarse por efecto de la condensación y el frío.

El separador de polvo se puede bajar a la posición de transporte para facilitar el transporte y los trabajos de mantenimiento. El separador de polvo debe sujetarse siempre bien en el manillar (Figura 3-2, página 9, posición 3) con, por ejemplo, cintas de elevación/estrobos para elevaciones altas. Antes de elevar la máquina, comprobar que todos los componentes están adecuadamente montados.



¡Advertencia!

El separador de polvo, si se usa de forma descuidada, puede volcar y causar daños personales y materiales.

1.9 Ruido



¡Advertencia!

Utilizar siempre protectores auriculares al utilizar el separador de polvo.

El separador de polvo está probado de conformidad con las normas ISO 11202 e ISO 3741 en materia de ruido. Para información sobre el nivel de presión acústica para el modelo pertinente, ver la tabla en el capítulo Datos técnicos, página 35.

2 Seguridad

2.1 Generalidades

Este capítulo contiene todas las advertencias y observaciones que se deben considerar en cuanto al separador de polvo.

2.2 Advertencias

**¡Advertencia!**

Leer detenidamente las instrucciones de seguridad y el manual antes de usar el equipo.

**¡Advertencia!**

Utilizar siempre protectores auriculares al utilizar el separador de polvo.

**¡Advertencia!**

El separador de polvo sólo debe ser manejado o reparado por personal que tenga la formación práctica y teórica necesaria y que haya leído este manual.

**¡Advertencia!**

El separador de polvo sólo debe usarse en entornos sin riesgo de explosión e incendio. Averiguar y observar las reglas de protección contra incendios vigentes en el lugar en que se va a usar el separador de polvo.

**¡Advertencia!**

Utilizar equipo de protección personal como zapatos con puntera de acero, gafas protectoras, guantes protectores, máscara respiratoria y protección auricular.

**¡Advertencia!**

Al usar el separador de polvo, algunas superficies del mismo se calientan mucho. Usar guantes protectores y dejar que el separador de polvo se enfríe antes de tocarlo.

**¡Advertencia!**

El polvo que se aspira es nocivo si se inhala. Cumplir la normativa local y usar máscara respiratoria.

**¡Advertencia!**

Para hacer trabajos de mantenimiento y reparación debe desconectarse la corriente del separador de polvo.

**¡Atención!**

Se recomienda almacenar el separador de polvo en un lugar seco y calefaccionado (temperatura sobre cero) cuando no se utiliza.

**¡Atención!**

Si el separador de polvo se almacena en un lugar frío (temperatura bajo cero), hay que dejarlo en un lugar caliente (temperatura sobre cero) durante como mínimo dos horas antes de utilizarlo.

**¡Atención!**

La descoloración en la parte superior del filtro HEPA es señal de que el filtro principal no funciona como debe. La suciedad en la parte inferior del filtro HEPA significa que el filtro está averiado.

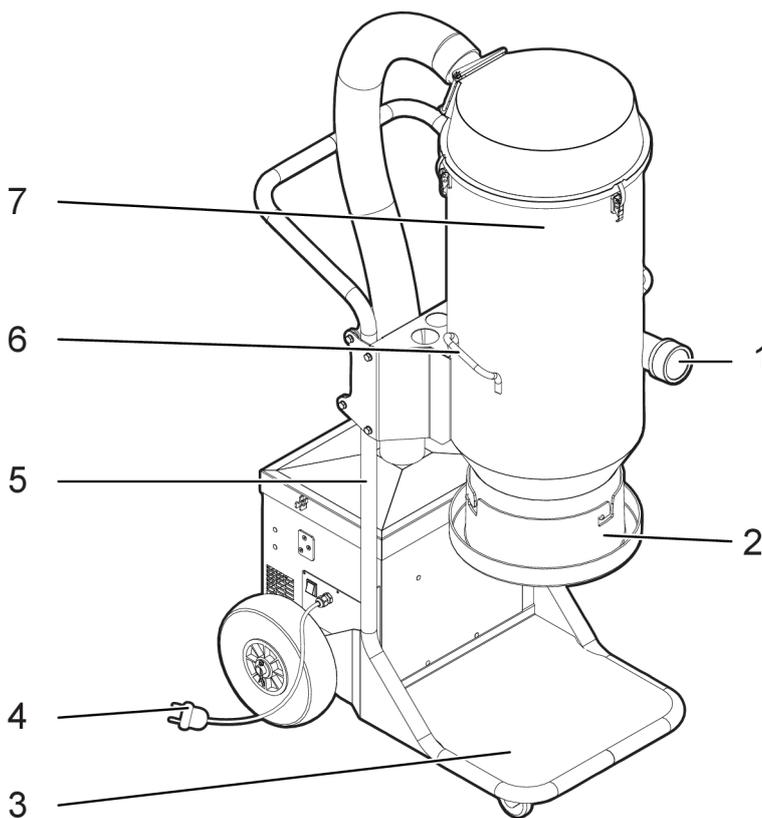
**¡Atención!**

Para controlar el filtro HEPA, el separador de polvo debe estar colocado en posición de trabajo.

3 Descripción de la máquina

3.1 Descripción general de la máquina

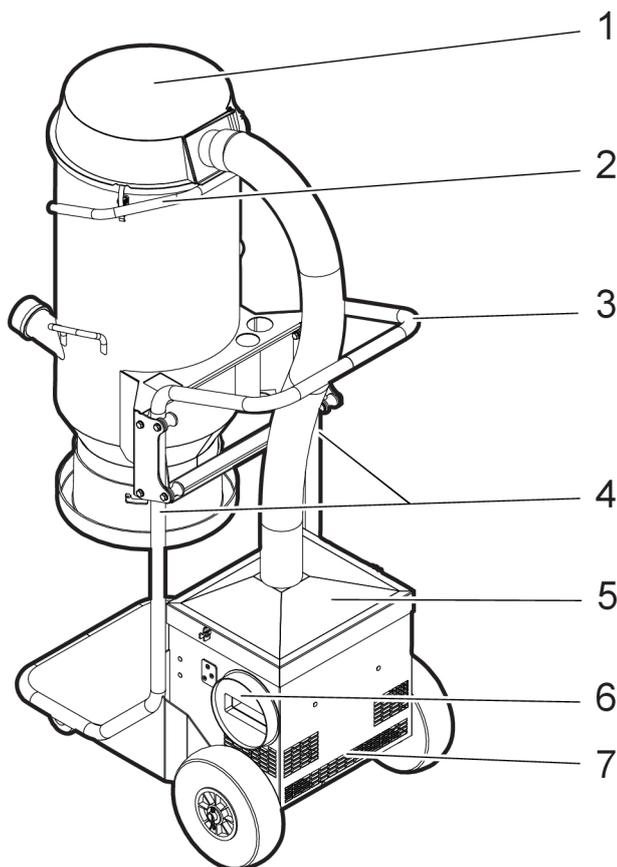
VCE2500D está compuesto por varios componentes principales; como chasis, armario eléctrico, etc.; ver Figura 3-1, página 8 y Figura 3-2, página 9. Hay varias versiones adaptadas para diferentes mercados. Para variantes de modelos, ver la tabla en Datos técnicos, página 35. El polvo aspirado se acumula en una bolsa Longopac que se puede cerrar cuando tiene la cantidad de polvo prevista.



G000531

Figura 3-1. Parte delantera del separador de polvo

1. Entrada, conexión de manguera de aspiración
2. Soporte de Longopac
3. Chapa colectora para bolsa de residuos
4. Enchufe, conexión eléctrica
5. Guías/chasis
6. Empuñadura de elevación, elevación y descenso
7. Cilindro de polvo incluso filtro principal



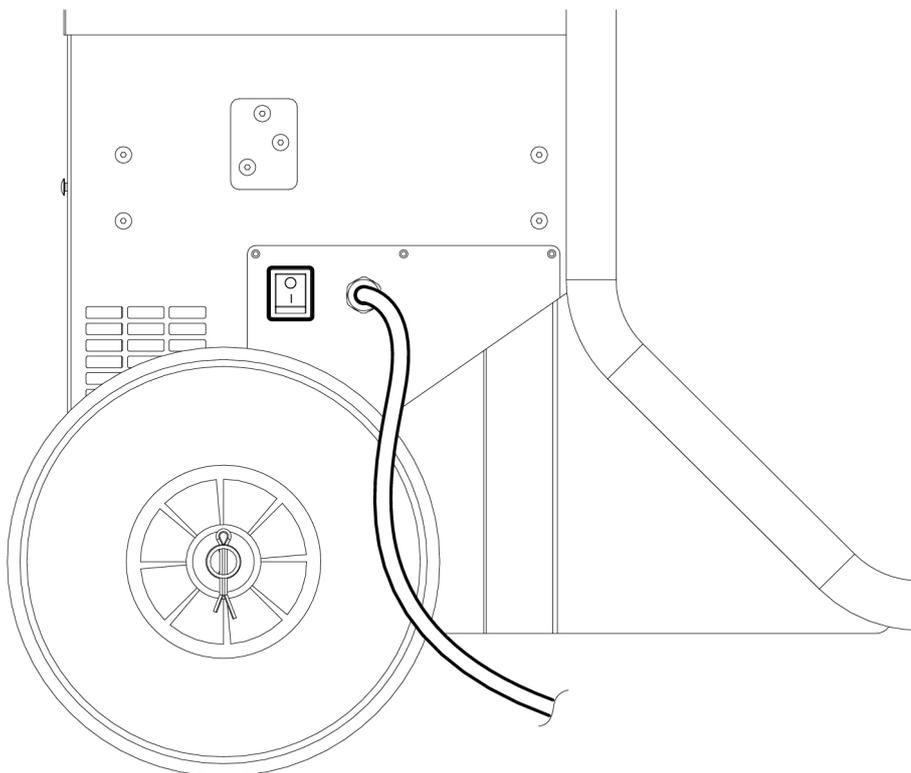
G000665

Figura 3-2. Parte trasera del separador de polvo

1. Cilindro de polvo superior
2. Empuñadura, válvula de limpieza de filtro
3. Manillar
4. Punto de fijación para elevación de máquina
5. Soporte de filtros HEPA
6. Salida, conexión (\varnothing 160 mm) de manguera de ventilación
7. Conjunto de motor incluso filtro HEPA

3.2 Descripción de mandos - Botonera

La imagen abajo ilustra la botonera del separador de polvo.

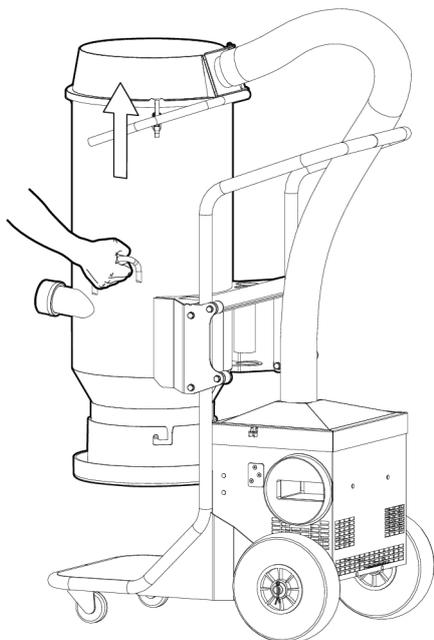


G000534

Figura 3-3. Botonera

- **I (ON)**- Arrancar el separador de polvo: Presionar el botón a la posición “I” para arrancar el separador de polvo.
- **O (OFF)**- Parar el separador de polvo: Presionar el botón a la posición “O” para parar el separador de polvo.

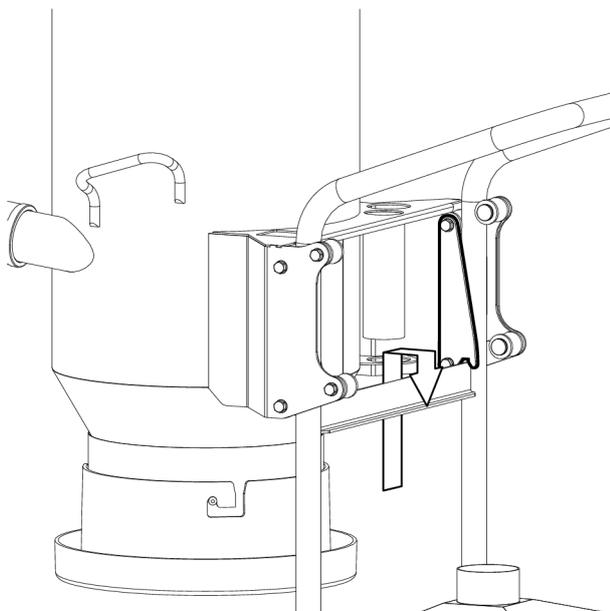
1. Subir el conjunto de cilindro de polvo desde la posición de transporte, levantando por las empuñaduras de elevación; ver Figura 3-1, página 8, según Figura 4-1, página 12.



G000536

Figura 4-1. Elevación del conjunto de cilindro de polvo

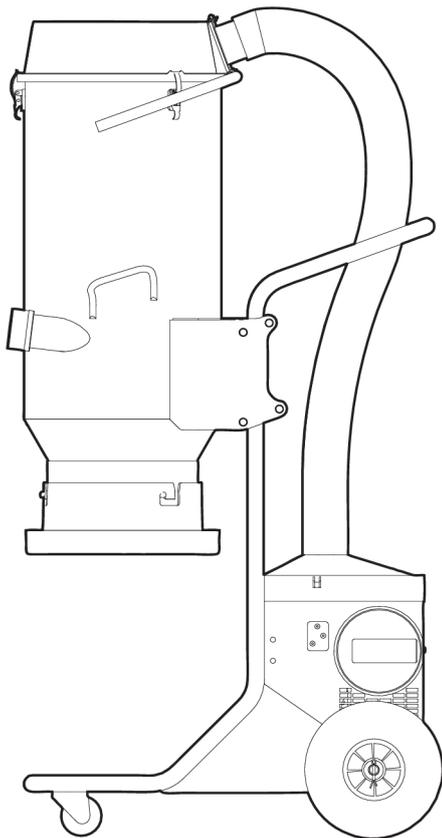
2. Elevar hasta que los ganchos en Figura 4-2, página 12 enganchen en el tope superior del chasis para la posición de trabajo.



G000533

Figura 4-2. Bloqueo del conjunto de cilindro de polvo

3. Comprobar que ambos ganchos están adecuadamente colocados en los toques.



G000537

Figura 4-3. Posición de trabajo



¡Advertencia!

Si los ganchos no están adecuadamente colocados en los topes, existe riesgo de caída del conjunto de cilindro de polvo, con el riesgo consiguiente de apretujamiento.

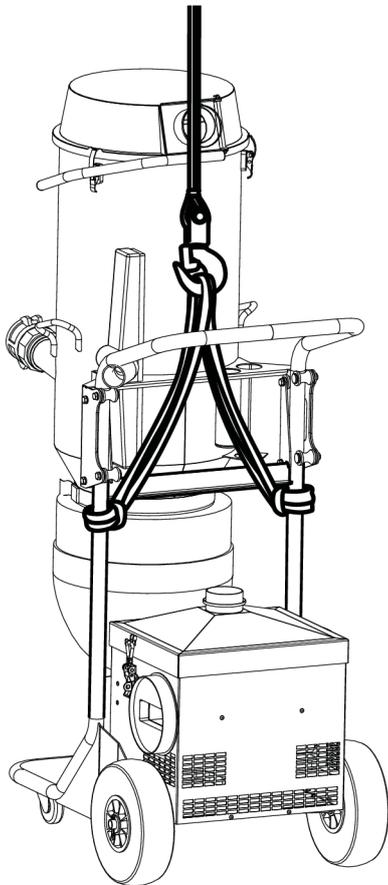
4.2.2 Bajar el separador de polvo a la posición de transporte

El separador de polvo se puede bajar a la posición de transporte; ver Figura 4-4, página 14.

Procedimiento para bajar el separador de polvo desde la posición de trabajo a la posición de transporte:

4.3 Elevación de la máquina

Para elevar el separador de polvo se usan estrobo que se fijan en las escotaduras que hay en el chasis; ver Figura 4-5, página 15. Usar solamente estrobo homologados para equipos de elevación.



G000666

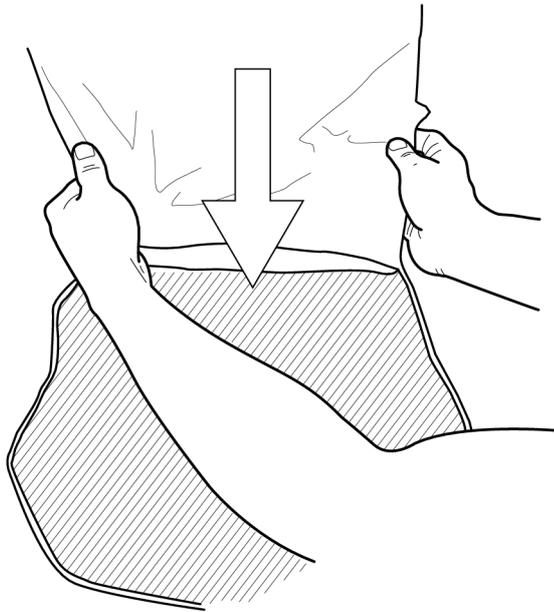
Figura 4-5. Cáncamo de elevación

4.4 Manipulación de Longopac

El separador de polvo está equipado con un sistema de bolsas que permite minimizar la exposición al polvo al cambiar la bolsa de residuos. Este sistema de bolsas se puede pedir. Ponerse en contacto con el distribuidor de Tyrolit HYDROSTRESS®.

4.4.1 Quitar la bolsa de residuos llena

1.



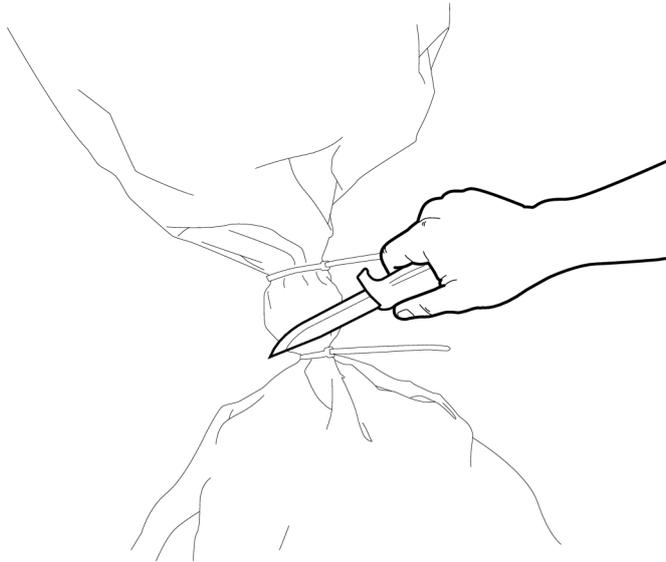
G000553

2.



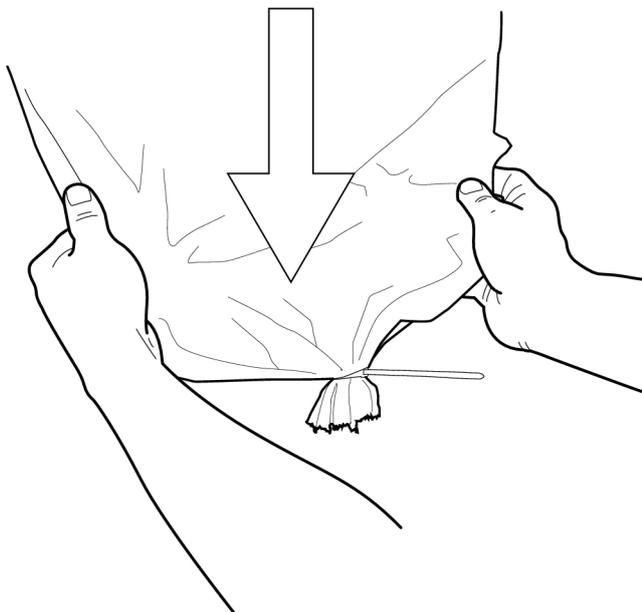
G000554

3.



G000555

4.



G000556



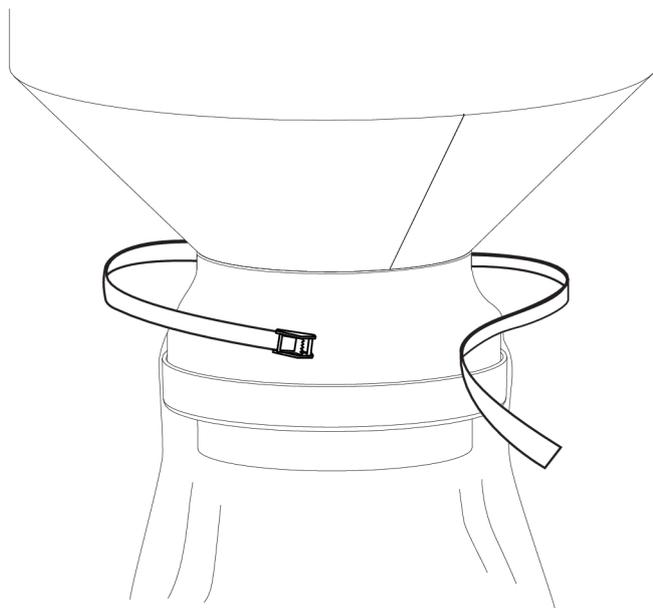
¡Consejo!

Tirar un nuevo tramo de Longopac vacío hasta la chapa de la bolsa de residuos. De esta forma se crean las condiciones óptimas para que los residuos caigan en el interior de la bolsa.

4.4.2 Montaje de Longopac

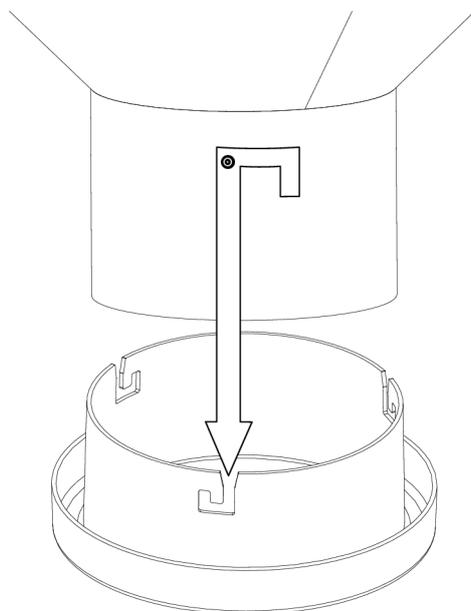
Se recomienda montar Longopac con el separador de polvo en posición de trabajo; ver Figura 4-3, página 13.

1.



G000557

2.



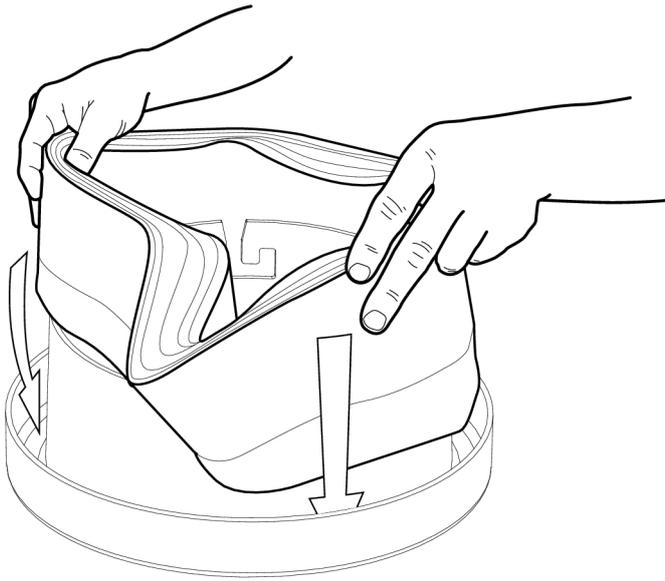
G000558



¡Consejo!

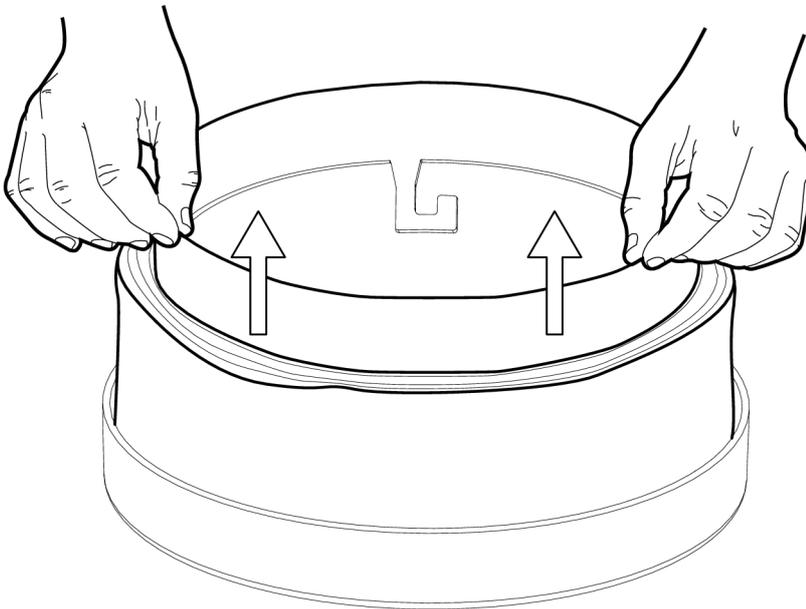
El soporte de Longopac está montado con encaje de bayoneta en el separador de polvo.

3.

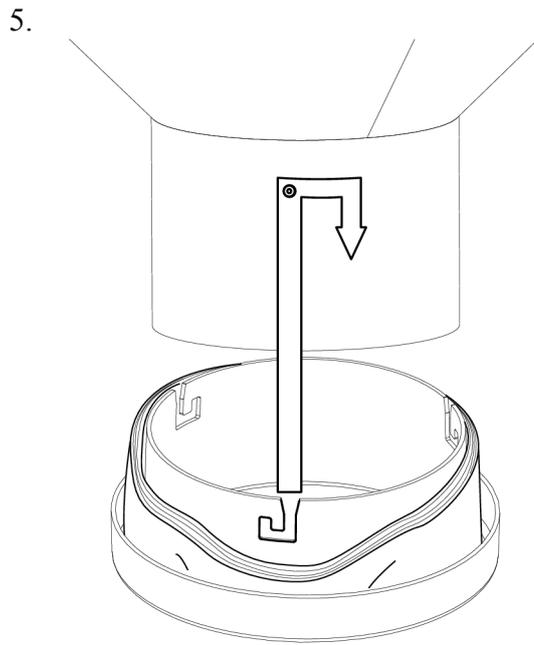


G000559

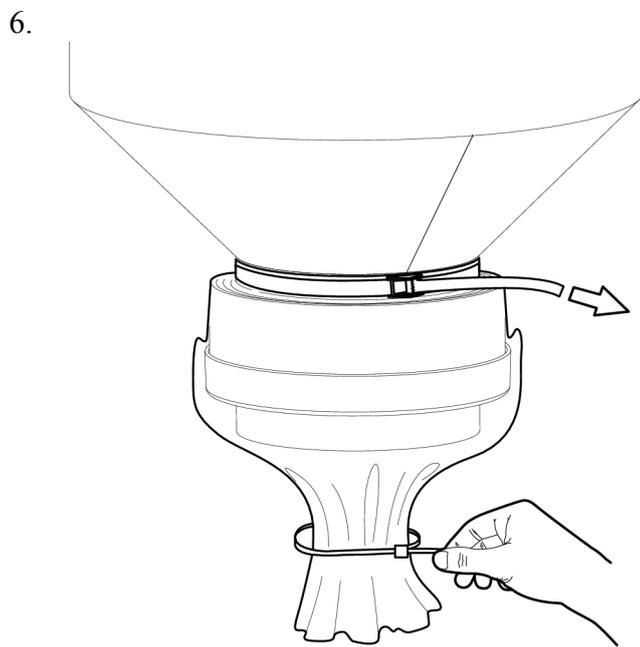
4.



G000560

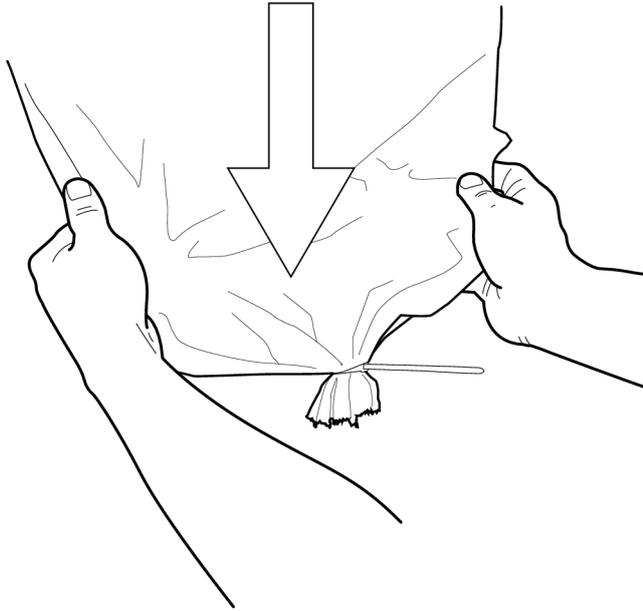


G000561



G000562

7.



G000563

**¡Consejo!**

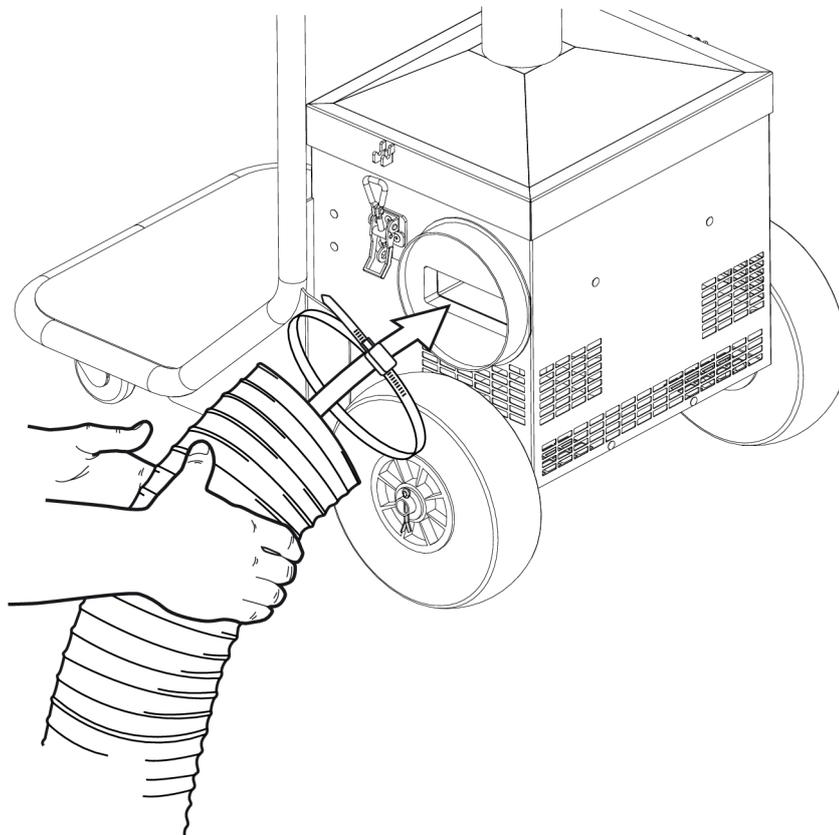
Tirar un nuevo tramo de Longopac vacío hasta la chapa de la bolsa de residuos. De esta forma se crean las condiciones óptimas para que los residuos caigan en el interior de la bolsa.

4.5 Instalar la manguera de ventilación extra

Para mejorar el aire al pulir, se puede instalar una manguera de ventilación extra en el separador de polvo. Se recomienda usar esta posibilidad de ventilación extra para el pulido de suelos que genera gases tóxicos o si la ventilación del local es muy deficiente.

**¡Consejo!**

Utilizar la manguera de ventilación extra (que debe ser de \varnothing 160 mm) solamente cuando sea necesario, puesto que la capacidad del separador de polvo disminuye cuando la manguera está instalada.



G000564

Figura 4-6. Instalación de la manguera de ventilación extra

**¡Atención!**

Colocar el extremo libre de la manguera de ventilación en el exterior, a través de una ventana o una puerta.

4.6 Manejo

4.6.1 Arranque y parada del separador de polvo

1. Colocar el separador de polvo en el lugar en que se iniciará el trabajo de aspiración.
2. Conectar el separador de polvo a la red eléctrica. Usar cables adaptados para el separador de polvo.

3. Arrancar el separador de polvo, poniendo el interruptor en la posición “I”.
4. Parar el separador de polvo, poniendo el interruptor en la posición “O”.

4.6.2 Limpieza de filtros



¡Consejo!

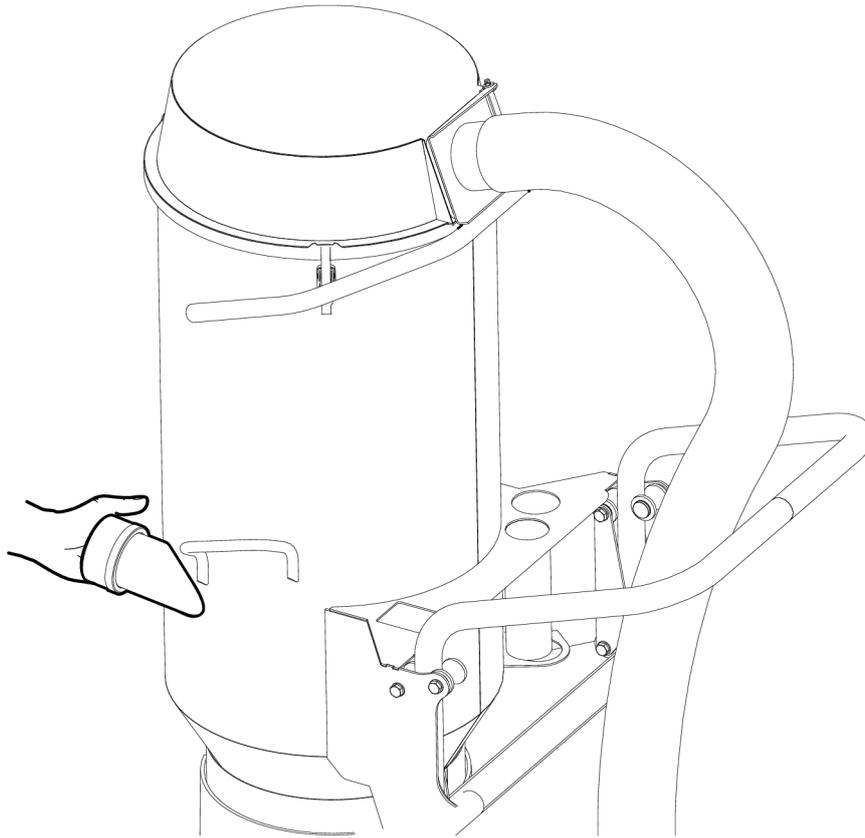
Para garantizar limpiezas de filtros eficaces debe comprobarse que todas las juntas del separador de polvo están intactas y son estancas.

La limpieza manual de filtros debe hacerse cuando disminuye la capacidad aspiradora de polvo del separador de polvo.

La limpieza de filtros debe hacerse con el separador de polvo activado y funcionando. Tapar la entrada o poner la manguera contra el suelo para crear subpresión en el conjunto de cilindro de polvo y, así, obtener una limpieza de filtros lo más eficaz posible.

Procedimiento de limpieza de los filtros:

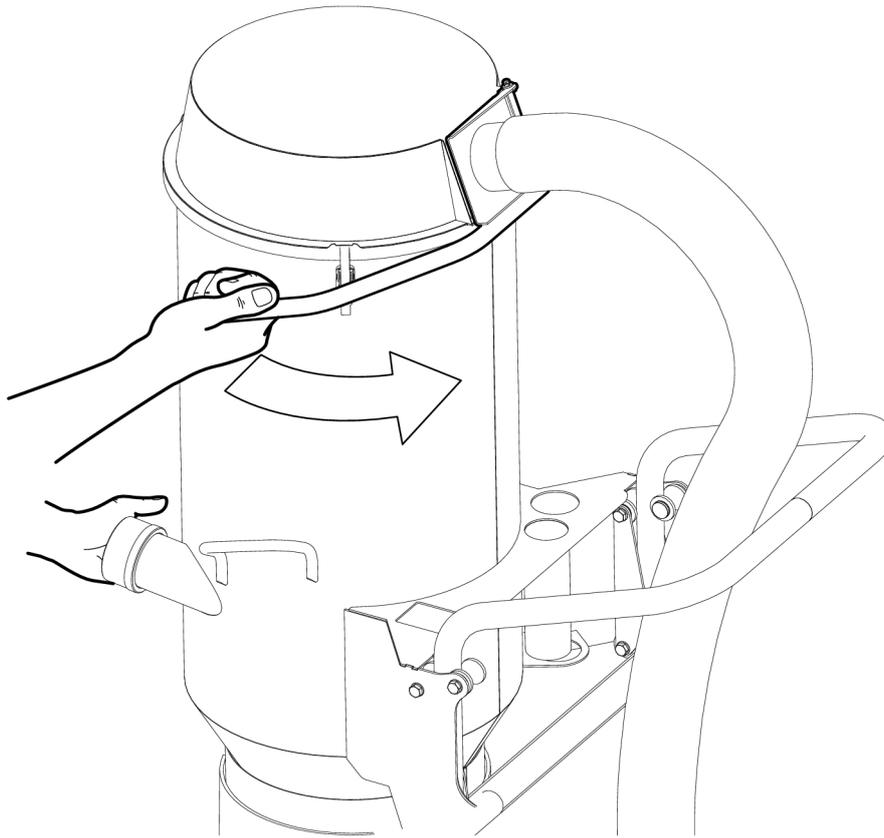
1. Tapar la entrada; ver Figura 4-7, página 24. Esperar unos segundos.



G000539

Figura 4-7. Limpieza de filtros, paso 1

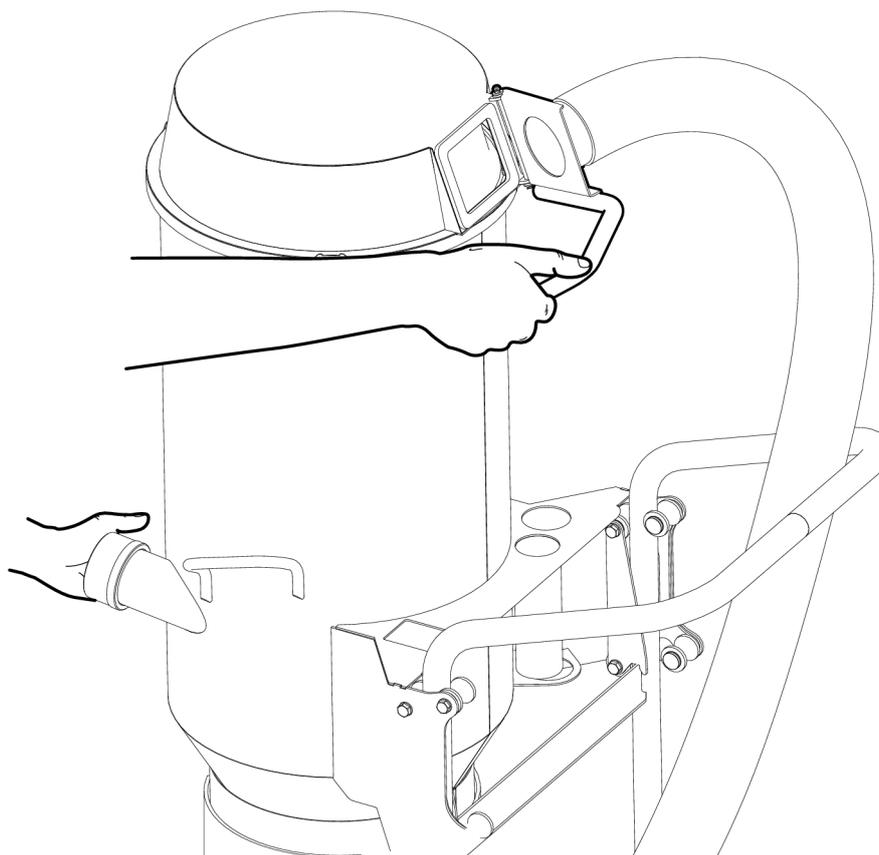
2. Agarrar la empuñadura de la válvula de limpieza de filtro; ver Figura 4-8, página 25.



G000540

Figura 4-8. Limpieza de filtros, paso 2

3. Tirar rápido de la empuñadura para que la válvula se abra; ver Figura 4-9, página 26.



G000541

Figura 4-9. Limpieza de filtros, paso 3

4. Mantener la empuñadura en la posición, según Figura 4-9, página 26, para que la válvula de limpieza de filtros esté abierta unos segundos y el polvo pueda caer en la bolsa.

Repetir el procedimiento anterior hasta que la aspiradora haya recuperado la capacidad deseada.

5 Mantenimiento y reparación

5.1 Generalidades

Se recomienda realizar una inspección regular del separador de polvo.



¡Advertencia!

Para hacer trabajos de mantenimiento y reparación debe desconectarse la corriente del separador de polvo.



¡Advertencia!

Utilizar equipo de protección personal como zapatos con puntera de acero, gafas protectoras, guantes protectores, máscara respiratoria y protección auricular.

5.2 Limpieza



¡Advertencia!

No lavar el separador de polvo porque puede penetrar humedad en componentes eléctricos, dañando los motores y causando sacudida eléctrica.

- Limpiar siempre el separador de polvo después de utilizarlo, con una aspiradora o con esponja o un trapo húmedo.

5.3 Diariamente

5.3.1 Revisar el filtro HEPA.



¡Atención!

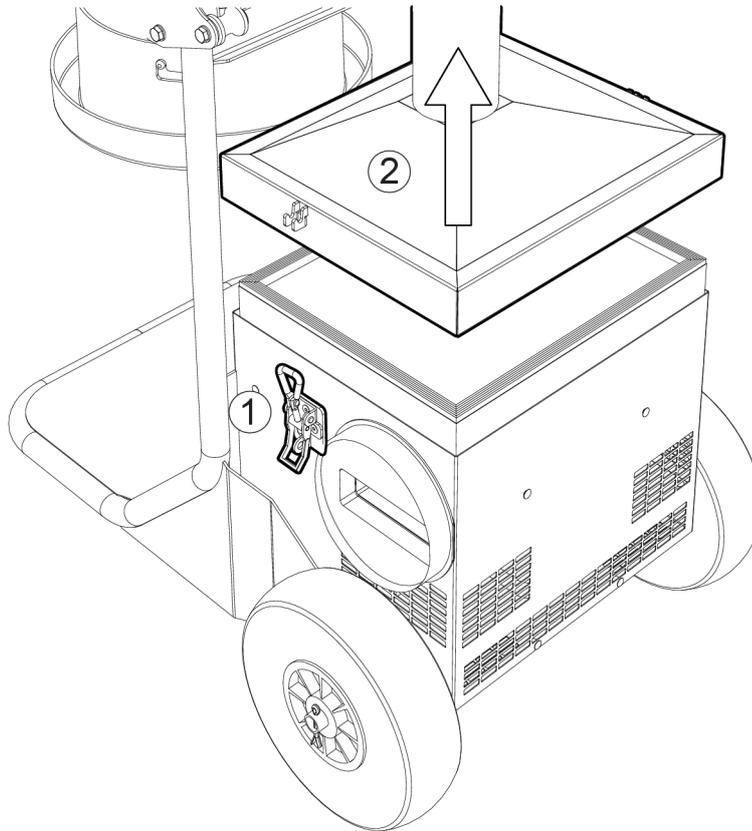
Para controlar el filtro HEPA, el separador de polvo debe estar colocado en posición de trabajo.



¡Advertencia!

El polvo que se aspira es nocivo si se inhala. Cumplir la normativa local y usar máscara respiratoria.

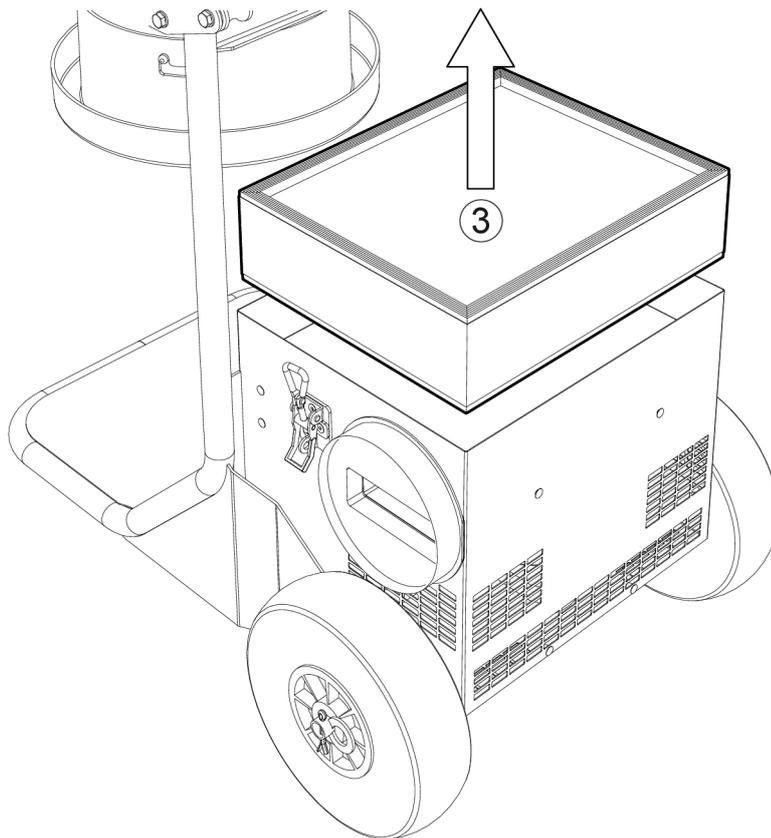
1. Soltar las dos fijaciones rápidas (A) que sujetan el filtro HEPA. Figura 5-1, página 28
2. Quitar el soporte del filtro HEPA (2); ver Figura 5-1, página 28. Dejar el soporte del filtro HEPA y la manguera colgando libremente.



G000543

Figura 5-1. Desmontaje del soporte del filtro HEPA

3. Quitar el filtro HEPA (3); ver Figura 5-2, página 29.



G000544

Figura 5-2. Remoción del filtro HEPA

4. Prestar atención a cómo está montado el filtro HEPA en el separador de polvo.



¡Consejo!

Una flecha en el filtro HEPA indica el lado hacia el que se debe montar el filtro en el separador de polvo para que haya la dirección de flujo correcta a través del filtro. La flecha debe estar orientada hacia abajo: la dirección de flujo del separador de polvo.

5. Controlar si el filtro está sucio, descolorido o dañado.
6. Si el filtro está sucio, descolorido o dañado hay que cambiarlo. Ver Cambiar el filtro HEPA, página 32 para más instrucciones. Si el filtro está bien, montarlo.
7. Revisar las juntas del filtro HEPA. Si las juntas están sucias hay que cambiar el filtro.

5.3.2 Revisar el filtro principal



¡Advertencia!

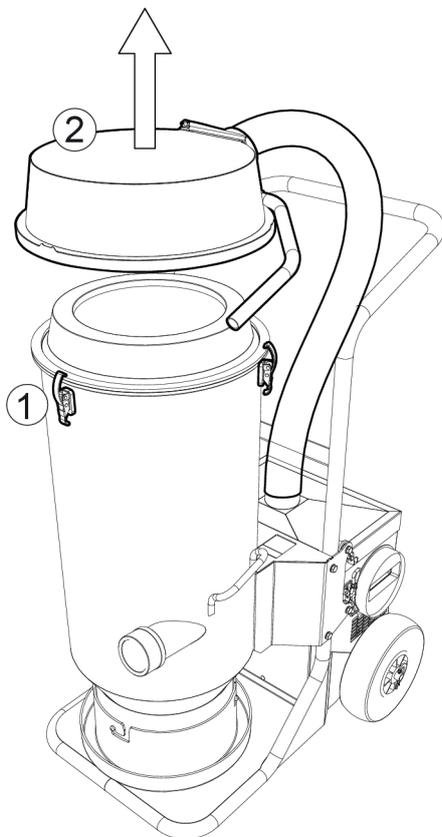
El separador de polvo, si se usa de forma descuidada, puede volcar y causar daños personales y materiales.



¡Advertencia!

El polvo que se aspira es nocivo si se inhala. Cumplir la normativa local y usar máscara respiratoria.

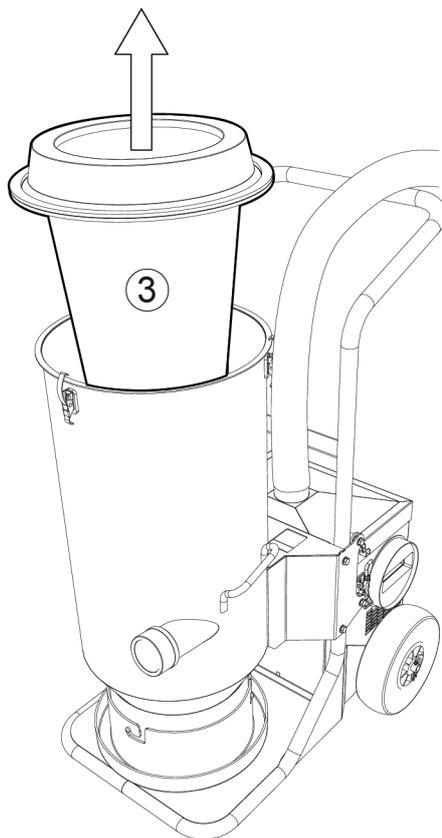
1. Empezar con el separador de polvo en la posición de transporte; ver Figura 4-4, página 14.
2. Soltar los cierres (1) que sujetan la parte superior; ver Figura 5-3, página 30
3. A continuación, quitar la parte superior del cilindro de polvo (2); ver Figura 5-3, página 30.



G000545

Figura 5-3. Desmontaje la parte superior del cilindro de polvo

4. Subir con cuidado el filtro principal (3); ver Figura 5-4, página 31.



G000546

Figura 5-4. Remoción del filtro principal

5. Si el filtro está obturado, hay que limpiarlo. Para instrucciones sobre la limpieza, ver Limpieza de filtros, página 23.
6. Si el filtro está averiado, hay que cambiarlo. Ver Cambiar el filtro principal, página 32 para más instrucciones. Si el filtro está bien, montarlo.

5.4 Semanalmente

5.4.1 Revisión general

Hacer una revisión general y comprobar que todo está intacto y limpio. Limpiar si es necesario.

- Comprobar que las juntas están intactas y limpias.
- Quitar los filtros y comprobar que están intactos y limpios.
- Quitar el filtro HEPA para revisar el conjunto de motor, posición 6 en Figura 3-2, página 9. Limpiar el eventual polvo.

5.5 Mensualmente

5.5.1 Controlar el estado de las mangueras

- Comprobar que las mangueras están intactas y sin suciedad adherida. Cambiar las mangueras si es necesario.

5.6 Semestralmente (o cada 600 horas de funcionamiento)

5.6.1 Controlar el apriete de pernos y tornillos

- Controlar el apriete de todos los pernos y tornillos y apretar si es necesario.

5.7 Anualmente

5.7.1 Cambiar el filtro HEPA



¡Advertencia!

El polvo que se aspira es nocivo si se inhala. Cumplir la normativa local y usar máscara respiratoria.

El filtro HEPA se debe cambiar anualmente. Sin embargo, si la revisión del filtro HEPA indica que se debe cambiar, seguir las instrucciones del capítulo Revisar el filtro HEPA., página 27.

1. Desechar el filtro HEPA deteriorado.
2. Montar un filtro HEPA nuevo. Procurar montarlo centrado en el soporte de filtro HEPA. Una flecha en el filtro HEPA indica el lado hacia el que se debe montar el filtro en el separador de polvo para que haya la dirección de flujo correcta a través del filtro. La flecha debe estar orientada hacia abajo: la dirección de flujo del separador de polvo.
3. Fijar el filtro HEPA con el soporte correspondiente y las dos fijaciones rápidas.

5.7.2 Cambiar el filtro principal



¡Advertencia!

El polvo que se aspira es nocivo si se inhala. Cumplir la normativa local y usar máscara respiratoria.

El filtro principal se debe cambiar anualmente. Sin embargo, si la revisión del filtro principal indica que se debe cambiar, seguir las instrucciones del capítulo Revisar el filtro principal, página 30.

Revisar el filtro HEPA para ver si hay posibles daños causados por fugas de polvo en el filtro principal. Para la revisión del filtro HEPA, ver el capítulo Revisar el filtro HEPA., página 27.

5.8 Reparación

Todas las reparaciones que puedan ser necesarias debe efectuarlas un Centro de servicio Tyrolit HYDROSTRESS®, que tiene técnicos capacitados y utiliza repuestos y accesorios originales Tyrolit HYDROSTRESS®. Para trabajos de servicio, ponerse en contacto con el concesionario. Para datos de contacto; ver “Datos de contacto” al principio del manual.

5.9 Piezas de repuesto

Para asegurar la entrega rápida de piezas de repuesto, indicar siempre en el pedido el modelo, el número de serie de la máquina y la referencia de cada pieza. El modelo y el número de serie están indicados en la placa de características de la máquina.

Las referencias de piezas de repuesto están en el listado de piezas de repuesto de la máquina que se puede leer o imprimir con medios digitales desde la web de HTC:

www.htc-floorsystems.com

Sólo deben utilizarse herramientas y piezas de repuesto originales de HTC . De lo contrario, no rige ni el marcado CE ni la garantía.

6 Localización de averías

6.1 Generalidades

En este capítulo se describen las averías que se pueden producir y la forma de corregirlas. Si no es posible arreglar las averías o si se producen averías distintas a las descritas, consultar con el distribuidor más cercano. Ver los datos de contacto al principio del manual.

6.1.1 El separador de polvo no arranca

- Comprobar que la conexión a la red eléctrica es correcta.
- Controlar los fusibles de la red eléctrica alimentadora y el interruptor de pérdida a tierra.

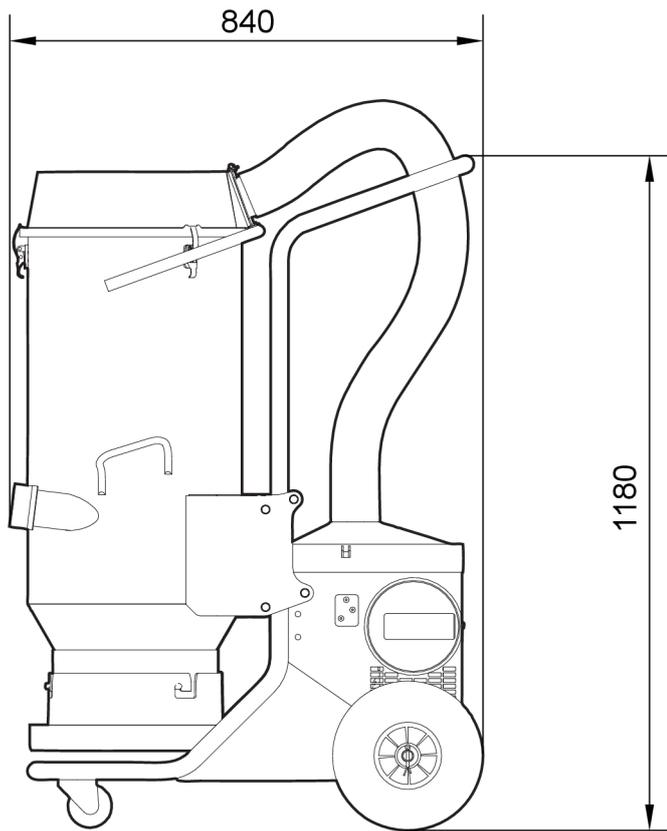
6.1.2 El separador de polvo se para después de arrancar

- Controlar los fusibles de la red eléctrica alimentadora y el interruptor de pérdida a tierra, y comprobar que hay tensión hacia el separador de polvo.

7 Datos técnicos

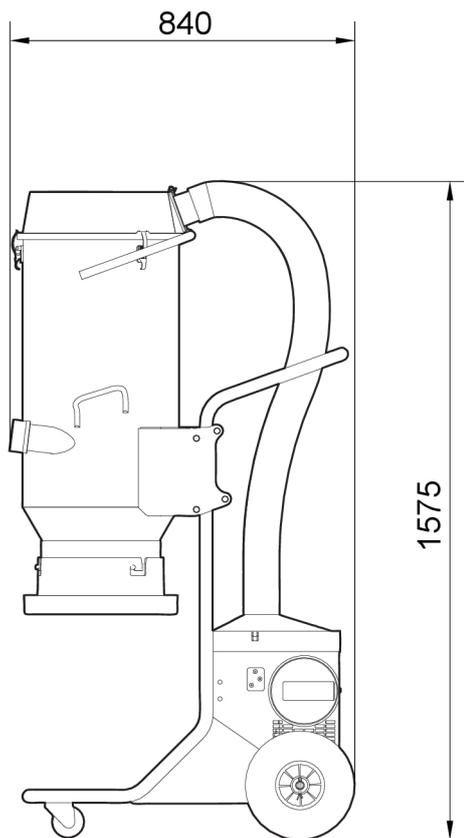
La tabla y las figuras abajo contienen los datos técnicos y las dimensiones del separador de polvo.

		VCE2500D	VCE2500D
Referencia	Referencia	10992804	10992803
Peso total de la máquina	kg	56	56
Caudal de aire teórico máximo	m ³ /h	345	375
Vacío teórico máximo	mbar	225	230
Caudal de aire inicial de la máquina	m ³ /h	330	380
Vacío inicial de la máquina	mbar	20	21
Área de filtro, filtro principal	m ²	4	4
Área de filtro, filtro HEPA 13	m ²	3,12	3,12
Potencia del motor	kW	2,2	2,2
Voltaje	V	1 x 110	1 x 230
Amperaje	A	18,4	9,2
Área de cable mínima recomendada	mm ²	4	2,5
Frecuencia	Hz	50/60	50/60
Temperatura de almacenamiento	°C	-30...+50	-30...+50
Temperatura de trabajo	°C	-5...+40	-5...+40
Humedad del aire	%	5-90	5-90
Nivel de presión acústica según ISO 11202; medición hecha con un sonómetro de precisión, clase 1	dBA	71	71
Nivel de potencia acústica según ISO 3741; medición hecha con un sonómetro de precisión, clase 1	dBA	87,9	87,9



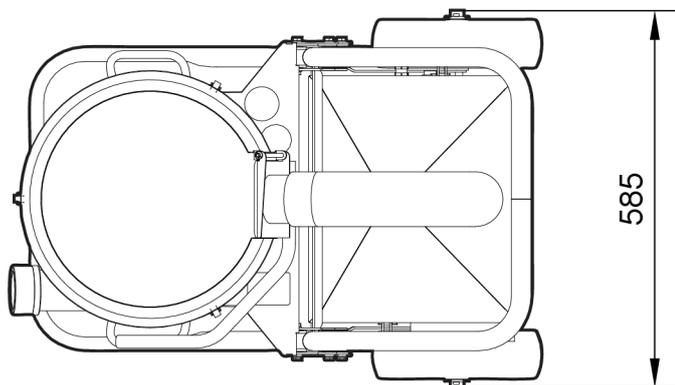
G000549

Figura 7-1. Cotas de altura y longitud del separador de polvo en posición de transporte, en milímetros



G000550

Figura 7-2. Cotas de altura y longitud del separador de polvo en posición de trabajo, en milímetros



G000551

Figura 7-3. Cota de anchura del separador de polvo, en milímetros

