



**TYROLIT – VÁŠ PARTNER
VE SVAŘOVACÍ TECHNICE**
NÁSTROJE K OPRACOVÁNÍ OBROBKŮ
PŘED NEBO PO SVAŘOVÁNÍ

Skupina TYROLIT

Globální podnik

Jako jeden z předních světových výrobců kompozitních brusných, rozbrušovacích, řezacích, vrtacích a orovnávacích nástrojů a zároveň systémový poskytovatel nástrojů a strojů pro stavební průmysl je rodinný podnik TYROLIT již od roku 1919 synonymem pro výrobky nejvyšší kvality, inovačního úsilí a počtu služeb.

Odborníci společnosti TYROLIT denně vypracovávají řešení na míru pro zákazníky z celého světa a přispívají tak k úspěchu jejich podnikání. Zhruba 80 000 dostupných výrobků stanovuje standardy v nejrůznějších odvětvích.



Sídlo společnosti TYROLIT ve Schwazu, Rakousko



Obchod

Díky celosvětovému odbytu je společnost TYROLIT synonymem nejen pro špičkovou výrobní řešení ve třech základních oblastech (řezání, broušení a ošetřování povrchů), ale i pro marketingovou podporu s maximální orientací na zákazníky, která je spojena s oborem obchodu.



Obrábění kovu / precizní broušení

Od přesného obrábění v odvětví výroby motorů a hnacích ústrojí až po výrobu rozbrušovacích kotoučů pro ocelářský průmysl – nabídka výrobků v obchodním oboru Obrábění kovu / precizní broušení zahrnuje technologicky vyspělé nástroje pro nespočet způsobů použití.



Stavebnictví

V obchodním oboru Stavebnictví je společnost TYROLIT předním systémovým dodavatelem vrtacích systémů, pil k podřezávání stěn a lanových pil, podlahových řezacích pil a řešení pro opracování povrchu betonových silnic.



Kámen – keramika – sklo

Na míru přizpůsobené diamantové nástroje a brusná řešení v obchodním oboru Kámen – keramika – dřevo vás přesvědčí svou výjimečnou výkonností a kvalitou.

Kompetentní partner ve svařovací technice

Stoupající nároky na kvalitu výrobků, bezpečnost a efektivita hrají také ve svařovací technice důležitou roli. Proto jsme si dali za úkol podporovat naše zákazníky při jejich každodenních činnostech prostřednictvím mimořádně úsporných a vysoce kvalitních nástrojů.

Díky našim dlouhodobým zkušenostem a dovednostem v oblasti broušení a rozbrušování nabízíme velké množství řešení pro předběžné nebo dodatečné opracování svarů. Dále nástroje společnosti TYROLIT zaručují při každém pracovním úkonu maximální bezpečnost, produktivitu a životnost.

Stručný přehled našich služeb v oblasti svařovací techniky

Zastoupení
po celém světě

Dovednosti
a znalosti



Inovativní výrobky

Řešení na míru
zákazníkům

Zastoupení po celém světě Přímo u vás na pracovišti

Zastoupení po celém světě

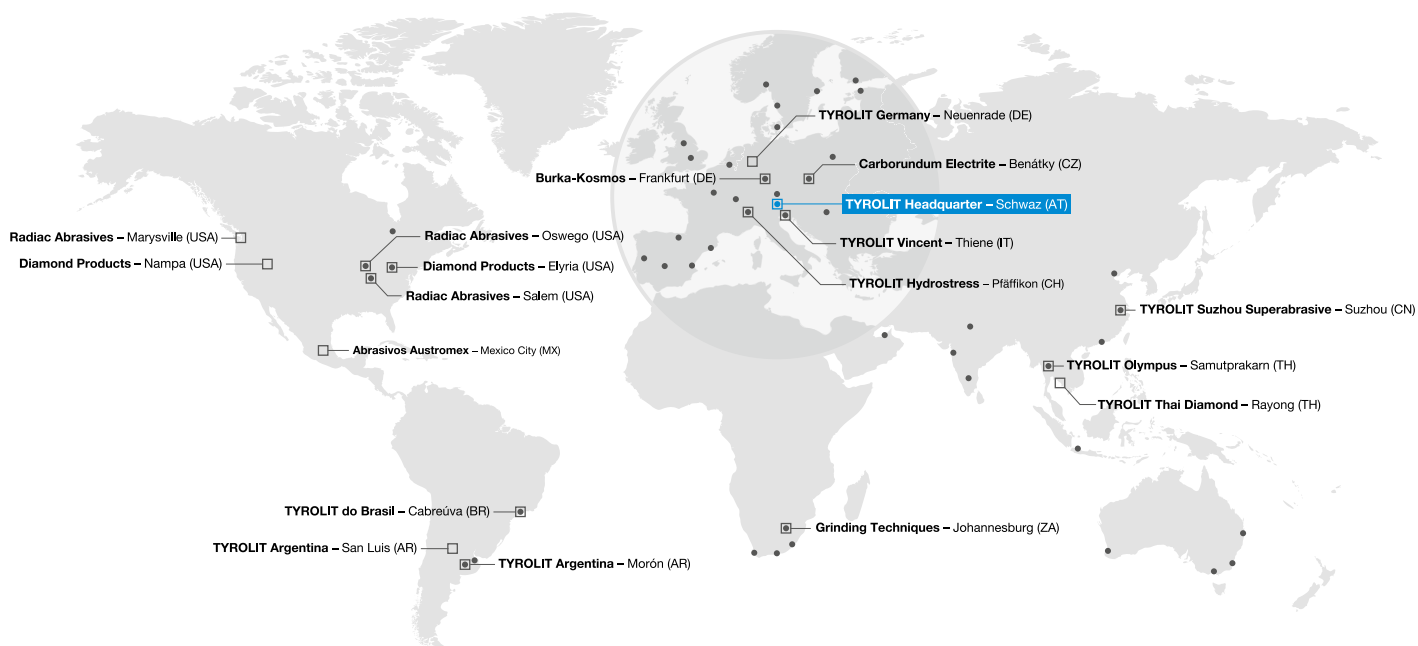
Značku TYROLIT charakterizuje globální myšlení a obchod. Díky celosvětové prodejní síti, která momentálně pokrývá 65 zemí, a také vlastním výrobním závodům ve 12 zemích na 5 kontinentech nabízíme svým zákazníkům veškeré výhody globálně působícího podniku.

Lokální dostupnost

Myslet globálně, jednat lokálně – v jazyce vaší země a přímo u vás na pracovišti. Na této devize stavíme při jednání s našimi zákazníky. Místní kontaktní osoba ve vašem okolí a celosvětový tým specializovaných aplikačních techniků zaručuje optimální péči o zákazníky a prvotřídní služby.

Výhody pro vás

- + Působíme po celém světě prostřednictvím místních kontaktních partnerů.
- + Krátká čekací doba na odpovědi a servis



□ Místa výroby společnosti TYROLIT pod unikátními názvy ● Prodejní místa společnosti TYROLIT pod unikátními názvy | včetně servisních provozoven

Dovednosti a znalosti Odborné znalosti v oblasti průmyslu

Společnost TYROLIT má dlouholeté zkušenosti v mnoha průmyslových odvětvích. Každý den je po celém světě realizován bezpočet velkých i malých projektů pomocí našich nástrojů. Díky inovativním výrobkům a praktickým znalostem pomáháme zákazníkům po celém světě při realizaci jejich záměrů.

Stavba potrubí:

Síť potrubí pro ropu, zemní plyn a vodu má aktuálně po celém světě celkovou délku kolem 2 milionů kilometrů. Použitím našich rozbrušovacích a hrubovacích kotoučů pomáháme výrobcům při přípravě potrubí pro finální svařování.



Stavba lodí:

Aby bylo možné konstruovat kontejnerové nebo výletní lodě, jejichž délka přesahuje 400 metrů, je třeba mít spolehlivého partnera, který zná požadavky svých koncových zákazníků. Každý rok dodáváme bezpočet výrobků do největších loděnic na světě. Své využití tam najdou například při obrábění povrchů, při rozbrušování a zpracování trubek nebo při zabrušování svarů.



Stavba vagónů a kolejnic:

Železniční tratě pro osobní a nákladní dopravu mají v Evropě více než 350 000 kilometrů a každoročně přibývají další kilometry tratí. Mnoho zákazníků ve snaze o efektivní stavbu a údržbu kolejí spoléhá na výrobky značky TYROLIT. Také při stavbě vagónů je potřeba nepočítaně brusiva, aby se ve finále mohly co nejdříve vydat na trať.



Vrtné plošiny:

Na stavbu velké vrtné soupravy v moři je třeba přes 30 000 tun oceli. Proto naši zákazníci kladou vysoké nároky na výkon a životnost našich nástrojů. Ať už se jedná o opracování svarů, nebo broušení velkých ploch, společnost TYROLIT má vždy v nabídce vhodný vysoce výkonný nástroj.



Inovativní výrobky pro obchod a průmysl

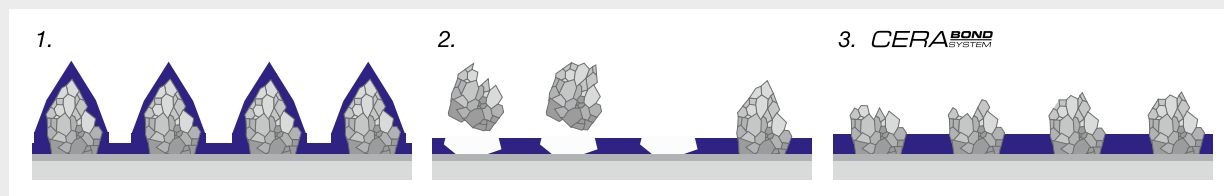
Na základě požadavků našich zákazníků z nejrůznějších průmyslových odvětvích neustále vyrábíme nové, vysoce kvalitní a současně mimořádně úsporné výrobky. Centrem zájmu našeho vývoje jsou přitom koncoví uživatelé, kterým chceme našimi nástroji ulehčit jejich každodenní práci.

Výkon se systémem

Systém TYROLIT CERABOND spojuje již téměř stoleté zkušenosti s novou generací vysoce výkonných nástrojů. V podobě rozbrušovacích, hrubovacích a lamelových kotoučů

řady CERABOND se podařilo dosáhnout optimální kombinace speciálně upravených keramických zrn a pojivové struktury. Tak je zabráněno předčasnému vylamování

zrn a zaručuje tak využití plného brusného výkonu jednotlivých zrn.



1. Před broušením. 2. S běžným pojivem nelze trvale udržet vazbu mezi tvrdými a křehkými zrn. 3. Systém CERABOND umožňuje vytvořit optimální vazbu mezi keramickými zrn.

Pohodlné spuštění

Hrubovací kotouče patří podle mnoha uživatelů k standardnímu sortimentu. To, co činí naše nástroje jedinečnými, jsou hrany kotouče s definovaným úkosem. Hrana v tomto provedení „Comfort Start“ usnadňuje uživateli zahájení broušení a mnohonásobně zvyšuje pracovní komfort. Je tak zamezeno typickému zasekávání do obrobku.



Hrubovací kotouč s funkcí a bez funkce „Comfort Start“.

Minimalizované zdravotní riziko

Při každodenní práci s našimi nástroji nesmí utrpět především zdraví našich zákazníků. S hrubovacími kotouči produktové řady SILENTIO a VIBSTAR jsme v našem oboru roky udávali směr ve snižování hluku a tlumení vibrací (snížení až o 50 %).

Inovace výrobků značky TYROLIT

Jak se z novinky stal standard ve svém oboru

**1982****TYROJet přináší revoluci do diamantových kotoučů**

Teprve první segmenty svařované laserem umožní použití diamantových kotoučů pro suché broušení a při vysokých otáčkách.

**2011****Nižší zatížení životního prostředí díky kotoučům s přírodními vlákny**

Se zavedením kotouče s přírodními vlákny značky TYROLIT z jutových vláken se díky biologicky odbouratelnému nosnému tělesu výrazně snížilo zatížení životního prostředí.

**2014****Více pohodlí s hrubovacím kotoučem s funkcí Comfort Start**

Zkosená hrana mnohonásobně zvyšuje pracovní komfort a pohotovost pro uživatele.

**1957****SECUR nastavuje nové standardy v bezpečnosti**

Jako první firma v Evropě vyrábí společnost TYROLIT rozbrušovací a hrubovací kotouče vyztužené skelným vláknem.

**1992****Větší produktivita díky super tenkým rozbrušovacím kotoučům**

TYROLIT zavádí první super tenké rozbrušovací kotouče, z jejichž enormního zvýšení produktivity a výkonu zákazníci mají dodnes prospěch.

**2013****Větší brusný výkon a životnost díky systému CERABOND**

Systém CERABOND kombinuje vysoce kvalitní keramické zrno s novou pojivovou strukturou.

**2016****O 100 % vyšší výkon lamelového kotouče C-Trim**

Kotouč PREMIUM*** LONGLIFE C-TRIM nabízí skvělý výkon při úběru materiálu a díky možnosti snadného nastavení kotouče zaručuje jeho 100% využití při nezměněných výsledcích broušení.

Řešení zákazníkům na míru Přizpůsobeno vašemu oboru

Nároky zákazníků na nástroje se liší podle použití a podle výsledného povrchu, kterého chtějí docílit. Aby bylo možné docílit co nejlepších výsledků, nabízí společnost TYROLIT široký sortiment pro mnoho oblastí použití.

Níže naleznete přehled dostupných brusných nástrojů pro předběžné nebo dodatečné opracování svarů. Podrobný popis s příslušnými oblastmi použití naleznete na následujících stránkách.

Pracovní úkon	Použití	Doporučený výrobek
Příprava	Broušení	Hrubovací kotouče PREMIUM*** Kotouče s přírodními vlákny PREMIUM*** Hrubé čisticí kotouče PREMIUM***
Čištění	Kartáče	Kuželové kartáče SHIELD PREMIUM*** Kulaté kartáče PREMIUM***
	Broušení	Hrubé čisticí kotouče PREMIUM***
	Brusivo na podložce	SCM PREMIUM*** Lisované kompaktní kotouče PREMIUM***
Zabrušování svarů	Brusivo na podložce	Lamelové kotouče PREMIUM*** Kotouče s přírodními vlákny PREMIUM*** Kotouče z vulkanizovaných vláken PREMIUM*** KOTOUČ PREMIUM*** QUICK CHANGE
	Broušení	Hrubovací kotouče PREMIUM*** Tvrdokovová fréza PREMIUM***
Obrábění povrchu	Brusivo na podložce	SCM PREMIUM*** Lamelové brousící kotouče na stopce PREMIUM***
Úprava povrchu	Brusivo na podložce	Leštící program PREMIUM*** Lisované kompaktní kotouče PREMIUM*** Lamelové kotouče na stopce PREMIUM*** Plst v rolích PREMIUM*** TFC PREMIUM***

Nástroje
pro svařovací techniku

Příprava svarů

Stejně jako v jiných případech platí i u svařování: Dobrá příprava je pro výsledek rozhodující. Při přípravě je zvláštní pozornost věnována broušení zkosení a odstraňování okují z obrobku. Abyste toho dosáhli pokud možno rychle a jednoduše, ulehčujeme vám práci širokým výrobním sortimentem pro nejrozmanitější materiály.

Broušení zkosení a odstraňování nečistot

Obzvláště při vytváření zkosení na hraně obrobku před finálním svařováním jsou velmi vhodné hrubovací kotouče. Jejich vysoké hodnoty úběru materiálu umožňují rychlé a efektivní přípravné práce. To, čím jsou naše hrubovací kotouče tak jedinečné, je však použití hrany nástroje s definovaným úkosem namísto ostré hrany. Hrana v provedení „Comfort Start“ usnadňuje uživateli zahájení broušení a mnohonásobně zvyšuje pracovní komfort.

Kromě hrubovacích kotoučů se na broušení zkosení hodí také hrubé lamelové kotouče a kotouče s přírodními vlákny. Navíc předtím, než začnete s finálním svařováním, jimi můžete povrch zbavit nečistot, jako jsou například okuje. K předběžné úpravě povrchu se také výborně hodí hrubé čistící kotouče.



Odborníci na stavbu potrubí

Speciálně při stavbě potrubí, kde na svary působí značná síla, je věnován mimořádný čas přípravě. Vytvořením V-drážky, takzvané prohlubně ve tvaru písmene V mezi konci potrubí, je možné provést kruhovitý svar. Na V-drážky jsou používány především 4 mm tenké hrubovací kotouče.

Typové číslo	Rozměry	Specifikace	Bal. j.
5349	178 × 4,0 × 22,23	A30Q-BFX	10

Stránka v katalogu 72

PREMIUM★★★ HRUBOVACÍ KOTOUČ

CERABOND 2in1 pro broušení běžné a ušlechtilé oceli

+ Vyšší produktivita

Speciální konstrukční uspořádání umožňuje maximální využití výkonu systému.

+ Rychlejší práce

Díky lepšímu brusnému výkonu lze mnohonásobně zkrátit pracovní dobu.



+ Nižší výrobní náklady

Jedinečná pojivová technologie, která je optimalizována pro keramická zrna, zabraňuje vylamování zrn a prodlužuje životnost nástroje.

TYROLIT Film



Film o výrobku najdete na portálu YouTube.
youtube.com/TYROLITgroup

Systém TYROLIT CERABOND spojuje již téměř stoleté zkušenosti s novou generací vysoce výkonných nástrojů. V podobě hrubovacích kotoučů řady CERABOND se podařilo dosáhnout

optimální kombinace speciálně upravených keramických zrn a pojivové struktury. Díky tomu lze udržovat brusný výkon i životnost kotouče na nejvyšší úrovni. Jedinečný pojivový

systém zabraňuje předčasnému vylamování zrn, čímž je zaručeno využití plného brusného výkonu všech zrn. Tento hrubovací kotouč se hodí pro použití na běžnou a ušlechtilou ocel.

PREMIUM★★★ HRUBOVACÍ KOTOUČ

CERABOND 2in1 pro broušení běžné a ušlechtilé oceli



	Tvar	Obj. číslo	Rozměry	Specifikace	Bal. j.
		27 34019878	178x7,0x22,23	CA24Q-BFK	5

PREMIUM* HRUBOVACÍ KOTOUČ**

Na neželezné kovy



Hrubovací kotouč PREMIUM*** vyvinutý speciálně na neželezné kovy zabraňuje zanášení a snižuje tak riziko vzniku usazenin nebo otupování. Již při velmi nízkém přitlaku dosahuje kotouč velmi vysokého brusného výkonu. Díky vlastní receptuře a výrobní metodě společnosti TYROLIT lze při

použití na neželezné kovy docílit velmi vysokých hodnot úběru materiálu. Tyto hrubovací kotouče jsou k dispozici v provedení s konstantní tvrdostí N pro broušení hran a ploch nebo s měkčí řeznou tvrdostí L pro broušení ploch.

	Tvar	Obj. číslo	Rozměry	Specifikace	Bal. j.
	 27	5365	178x7,0x22,23	A36N-BFX	10

PREMIUM* HRUBOVACÍ KOTOUČ**

LONGLIFE pro broušení oceli



PREMIUM*** LONGLIFE je vysoce výkonný hrubovací kotouč, který se hodí také k broušení hran a ploch. S hrubovacím kotoučem o tloušťce 4 mm můžete například při konstrukci potrubí dosáhnout maximálních výkonů při úběru materiálu. V provedeních s tloušťkou 7, 8 a 10 mm navíc hrubovací

kotouč LONGLIFE nabízí obzvláště vysokou tvarovou stabilitu při opracovávání svarů a kořenových svarů.

	Tvar	Obj. číslo	Rozměry	Specifikace	Bal. j.
	 27	5350	178x4,0x22,23	A30S-BFX	10

PREMIUM* LAMELOVÉ KOTOUČE**

LONGLIFE pro broušení běžné a ušlechtilé oceli



Lamelový kotouč PREMIUM*** LONGLIFE nabízí maximální životnost a vynikající výkon při úběru materiálu. Tento lamelový kotouč lze použít jak na vysoce legované typy oceli a na ušlechtilou ocel, tak i na nelegované

nebo nízko legované oceli. Umožňuje bez problémů opracovávat svarové švy a také brousit hrany a plochy, zejména při použití na výkonných úhlových bruskách.

	Tvar	Obj. číslo	Rozměry	Specifikace	Bal. j.
	 28N	34239195	125x22,23	ZA40-B	10

Všechno námi doporučené zboží najdete v našem katalogu ve všech tloušťkách a průměrech.

Hrubovací kotouč pro neželezné kovy na straně 78, hrubovací kotouč LONGLIFE na straně 70, lamelový kotouč LONGLIFE C-TRIM na straně 323

PREMIUM*** N-DISK Z PŘÍRODNÍCH VLÁKEN

Na běžnou a ušlechtilou ocel



N-DISK TYROLIT Z PŘÍRODNÍCH VLÁKEN je nový, unikátní druh brusného výseku, který v sobě spojuje vysoký brusný výkon s komfortem při práci. Nástroj lze používat na běžnou i ušlechtilou ocel. Maximální životnost a nosné těleso z jutových vláken šetrné k životnímu prostředí umožňuje dosahovat nejlepších možných výkonů. Přídavný opěrný talíř není zapotřebí,

protože je již v produktu integrován. Nosné těleso z přírodních vláken je přizpůsobitelné a díky tomu jej lze během životnosti přemontovat na stroje s menšími průměry. To uživatelům ušetří čas a nadměrné náklady.

	Tvar	Obj. číslo	Rozměry	Zrnitost	Max. speed	Bal. j.
		N Disc 706130	180x22	36	8.600	10

PREMIUM*** HRUBÉ ČISTICÍ KOTOUČE

Univerzální použití



Pomocí hrubých čistících kotoučů od společnosti TYROLIT můžete z obrobků bez námahy odstraňovat rez, barvy, laky a tmely. Porézní nylonová vlákna s agresivním brusivem si poradí se vším. Zároveň brání ucpávání

kotouče. Pomocí těchto kotoučů je možné brousit tiše a bez námahy a s nízkým množstvím vznikajícího tepla.

	Tvar	Obj. číslo	Rozměry	Specifikace	Barva	Max. otáčky	Doporučené otáčky	Bal. j.
		28 VL GR 898017	125x22,23	C HRUBÝ	ČERNÝ	9.800	7.800	5

Čištění svarů

Po svařování je zpravidla nutné svary zbavit okují a náběhového zbarvení. Čištění svarů je nezbytné jak z vizuálního hlediska, tak z důvodu rizika koroze. Podle požadovaného konečného výsledku obrobku může tento pracovní úkon zabrat více či méně času.

Odstranění okují a náběhového zbarvení

Prvním krokem čistého dodatečného opracování svarů je čištění. Podpoříme vás svým širokým sortimentem kartáčů pro veškeré druhy strojů, a také velkým počtem plstěných a hrubých čistících kotoučů v nejrůznějších specifikacích.

Jsou vhodné především k odstraňování tvrdých okují a strusky na špatně přístupných místech, jako jsou například spoje potrubí po prvním svařování. Chemické a mechanické vlastnosti drátu i stav štětcového kartáče umožňují díky svému abrazivnímu účinku a trvanlivosti velmi dobré výsledky.



Čištění svarů

Ve většině případů není možné svaření potrubí provést v rámci jednoho pracovního úkonu. Aby bylo možné na sebe umístit více svarů, je nutné nejprve každou jednotlivou vrstvu očistit. Společnost TYROLIT vyvinula hrubovací kotouč na čištění potrubí PIPELINER BASIC*, aby bylo možné prohlubně rychle zbavit strusky a okují.

Typové číslo	Rozměry	Specifikace	Bal. j.
734693	178 x 7,0 x 22,23	A30Q-BF PIPE	10

Stránka v katalogu 75

PREMIUM★★★ KUŽELOVÉ KARTÁČE SHIELD

Pro ocel

+ Vyšší bezpečnost při práci

Plastové lamely zajišťují ochranu před prachem a úlomky drátů.

+ Široký sortiment

Naše kartáče jsou dostupné v provedeních s kroucenými a vlnitými dráty (podle požadovaného způsobu použití).



+ Bez omezení

Průhledný ochranný kryt zvyšuje bezpečnost při práci a přitom umožňuje uživateli pracovat bez omezení. Těžko přístupná místa již díky měkkým plastickým lamelám nepředstavují problém.

Kuželové kartáče SHIELD mají ochranu proti prachu a úlomkům drátů a jejich používání je snadné. Průhledný ochranný kryt také nabízí neomezený výhled na obrobek. Plastové

lamely jsou navíc velmi flexibilní a nebrání v opracování hran a rohů. Kartáče SHIELD jsou k dispozici v různých provedeních a s různými typy drátů a při opracovávání oceli jsou

maximálně bezpečné. Tyto produkty se také často používají k čištění svarů.

PREMIUM★★★ KUŽELOVÉ KARTÁČE SHIELD

Pro ocel



	Tvar	Obj. číslo	Rozměry	Specifikace	Max. otáčky	Bal. j.
		28KDZ 34023817	100x20xM14-2	S0,5	15.000	1

Všechno námi doporučené zboží najdete v našem katalogu ve všech tloušťkách a průměrech.
Kuželový kartáč SHIELD na straně 145.

PREMIUM* KULATÉ KARTÁČE**

Na ušlechtilou ocel



Kulaté kartáče PREMIUM*** se velmi dobře hodí k opracovávání svarů. V závislosti na druhu drátu obdržíte od společnosti TYROLIT vhodný kartáč pro příslušné pracovní nasazení. Svázané kartáče můžete použít k přípravě povrchu a k odstranění rzi, okují a betonových zbytků. Kartáče s vlnitými

dráty je také možno používat k odstraňování rzi a barvy, slouží ale i k dokončovacím pracím. Naše produkty se často používají také k čištění svarů.

	Tvar	Obj. číslo	Rozměry	Specifikace	Max. otáčky	Bal. j.
	 1RDZ	34202829	125x6x21x22,2	E0,5INOX PIPE	12.000	1

PREMIUM* HRUBÉ ČISTICÍ KOTOUČE**

Univerzální použití



Pomocí hrubých čistících kotoučů od společnosti TYROLIT můžete z obrobků bez námahy odstraňovat rez, barvy, laky a tmely. Porézní nylonová vlákna s agresivním brusivem si poradí se vším. Zároveň brání ucpávání

kotouče. Pomocí těchto kotoučů je možné brousit tiše a bez námahy a s nízkým množstvím vznikajícího tepla.

	Tvar	Obj. číslo	Rozměry	Specifikace	Barva	Max. otáčky	Doporučené otáčky	Bal. j.
	 28 VL GR	34206237	125x22,2	A EX. HRUBÝ	MODRÝ	9'800	7'800	5

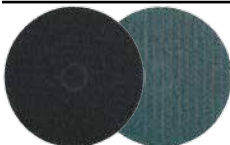
PREMIUM* SCM**

Univerzálně použitelný



Nový program TYROLIT SCM představuje další krok společnosti TYROLIT na cestě k hospodárnosti. Díky tomu je nyní možno podstatně zkrátit dobu opracování obrobku. Hlavním argumentem je přitom úspora 1 až 3 pracovních úkonů. Díky rychlosti a vysokému výkonu při úběru materiálu lze realizovat aplikace, mezi které patří snižování drsnosti povrchu, odstraňování náběhových barev, hlazení povrchů nebo čištění a zarovnávání svarů.

Další výhoda programu SCM spočívá v možnosti provádění odjehlování hran nástrojů bez dodatečného úběru materiálu. Program TYROLIT SCM vykazuje nejlepší výsledky také v oblasti trvanlivosti, což je další důkaz hospodárnosti těchto produktů.

	Tvar	Obj. číslo	Rozměry	Specifikace	Barva	Max. otáčky	Doporučené otáčky	Bal. j.
	 Disc	34047733	125x22	VELMI JEMNÝ	MODRÝ	12.000	7-8.500	5

Všechno námi doporučené zboží najdete v našem katalogu ve všech tloušťkách a průměrech. Kulatý kartáč na straně 148, hrubý čistící kotouč na straně 351, SCM na straně 356.

PREMIUM* KOTOUČE Z NETKANÉ TEXTILIE**

Univerzální použití



Pomocí kotoučů z netkané textilie od společnosti TYROLIT se na každém obrobku dostanete i k obzvlášť těžko přístupným místům a rohům. Tyto flexibilní produkty žádným způsobem nemění povrchovou geometrii obrobku a vždy zajistí žádoucí strukturu povrchu. Umožňují studené broušení a dosažení pravidelné povrchové úpravy a velmi málo se ucpávají, což jsou

jejich výhody oproti běžným nástrojům. Používají se zejména pro odjehlení, čištění, oživení vybledlých ploch, konečné úpravy a opracování svarů. Pomocí těchto kotoučů lze materiály snadno opracovat a strukturovat.

	Tvar	Obj. číslo	Rozměry	Specifikace	Max. otáčky	Doporučené otáčky	Bal. j.
		34190207	152x3x25,4	3 C JEMNÝ	5.000	3.000	16



Všechno námi doporučené zboží najdete v našem katalogu ve všech tloušťkách a průměrech.
Lisované kompaktní kotouče na straně 362.

Zabrušování svarů

Má-li být obrobek po svařování zpracováván dále, je nutné svary z vizuálních nebo funkčních důvodů zabrousit.

Během zabrušování jde především o to, vytvořit hladké přechody mezi svarem a obrobkem.

V zásadě by se při obrábění svarů mělo na základě velikosti a tloušťky dbát na to, aby se začalo pokud možno s co nejjemnější zrnitostí, pokud je vyžadováno následné zlepšení povrchu. Teprve pokud by výkon při úběru na příliš silném svaru nestačil, měl by se kotouč vyměnit za kotouč s hrubší zrnitostí. Tak se výrazně sníží námaha při dodatečné práci.

Odstraňování svarů bez námahy

V našem výrobním sortimentu je vám k dispozici pro odebrání mnoho možností pro snadné a rychlé provedení. K odebrání velkých svarů doporučujeme hrubovací či lamelové kotouče a kotouče vyztužené vlákny, které jsou dostupné v různé zrnitosti.

Pro dosažení obtížně přístupných svarů doporučujeme použít tvrdokovové frézy. Naše frézy se vyrábějí z praxí prověřených a vysoce kvalitních druhů tvrdokovových materiálů na nejmodernějších brusných automatech CNC.



Broušení pro čistě koutové svary

Lisovaná brusiva v našem sortimentu vám umožní se dostat do obzvláště obtížně dostupných míst a rohů každého obrobku. Především koutové svary mohou být zpracovány pomocí těchto vysoce flexibilních nástrojů bez námahy, a aniž by byl poškozen povrch.

Typové číslo	Rozměry	Specifikace	Bal. j.
34190207	152 × 3 × 25,4	3C JEMNÝ	10

Stránka v katalogu 362

PREMIUM*** LAMELOVÉ KOTOUČE

ONGLIFE pro broušení běžné a ušlechtilé oceli

+ Vynikající celkový úběr

Vyznačuje se nejen dlouhou životností, ale i velmi dobrými výsledky z hlediska brusného výkonu.

+ Robustní konstrukce

Díky většímu počtu hustě poskládaných lamel odolává tento kotouč i nejvyšším zatížením.



+ Maximální životnost

Model PREMIUM*** LONGLIFE nabízí ještě delší životnost při nezměněných výsledcích broušení.

TYROLIT Film



Film o výrobku najdete na portálu YouTube.
youtube.com/TYROLITgroup

Lamelový kotouč PREMIUM*** LONGLIFE nabízí maximální životnost a vynikající výkon při úběru materiálu. Tento lamelový kotouč lze použít jak

na vysoce legované typy oceli a na ušlechtilou ocel, tak i na nelegované nebo nízké legované oceli. Umožňuje bez problémů opracovávat svarové

švy a také brousit hrany a plochy, zejména při použití na výkonných úhlových bruskách.

PREMIUM*** LAMELOVÉ KOTOUČE

ONGLIFE pro broušení běžné a ušlechtilé oceli



	Tvar	Obj. číslo	Rozměry	Specifikace	Bal. j.
		28N 34239195	125x22,23	ZA60-B	10

PREMIUM*** HRUBOVACÍ KOTOUČ

ONGLIFE pro broušení oceli



PREMIUM*** LONGLIFE je vysoce výkonný hrubovací kotouč, který se hodí také k broušení hran a ploch. S hrubovacím kotoučem o tloušťce 4 mm můžete například při konstrukci potrubí dosáhnout maximálních výkonů při

úběru materiálu. V provedeních s tloušťkou 7, 8 a 10 mm navíc hrubovací kotouč LONGLIFE nabízí obzvláště vysokou tvarovou stabilitu při opracovávání svarů a kořenových svarů.

	Tvar	Obj. číslo	Rozměry	Specifikace	Bal. j.
		27 5363	178x7,0x22,23	A30S-BFX	10

PREMIUM* HRUBOVACÍ KOTOUČ**

CERABOND 2in1 pro broušení běžné a ušlechtilé oceli



Systém TYROLIT CERABOND spojuje již téměř stoleté zkušenosti s novou generací vysoce výkonných nástrojů. V podobě hrubovacích kotoučů řady CERABOND se podařilo dosáhnout optimální kombinace speciálně upravených keramických zrn a pojivové struktury. Díky tomu lze udržívat brusný

výkon i životnost kotouče na nejvyšší úrovni. Jediný pojivový systém zabraňuje předčasnému vylamování zrn, čímž je zaručeno využití plného brusného výkonu všech zrn. Tento hrubovací kotouč se hodí pro použití na běžnou a ušlechtilou ocel.

	Tvar	Obj. číslo	Rozměry	Specifikace	Bal. j.
		27 34019878	178x7,0x22,23	CA24Q-BFK	5

PREMIUM* HRUBOVACÍ KOTOUČ**

Na neželezné kovy



Hrubovací kotouč PREMIUM*** vyvinutý speciálně na neželezné kovy zabraňuje zanášení a snižuje tak riziko vzniku usazenin nebo otupování. Již při velmi nízkém přitlaku dosahuje kotouč velmi vysokého brusného výkonu. Díky vlastní receptuře a výrobní metodě společnosti TYROLIT lze při

použití na neželezné kovy docílit velmi vysokých hodnot úběru materiálu. Tyto hrubovací kotouče jsou k dispozici v provedení s konstantní tvrdostí N pro broušení hran a ploch nebo s měkčí řeznou tvrdostí L pro broušení ploch.

	Tvar	Obj. číslo	Rozměry	Specifikace	Bal. j.
		27 5365	178x7,0x22,23	A36N-BFX	10

PREMIUM* ZA-P48 N N-DISK Z PŘÍRODNÍCH VLÁKEN**

Na běžnou a ušlechtilou ocel



N-DISK TYROLIT Z PŘÍRODNÍCH VLÁKEN je nový, unikátní druh brusného výseku, který v sobě spojuje vysoký brusný výkon s komfortem při práci. Nástroj lze používat na běžnou i ušlechtilou ocel. Maximální životnost a nosné těleso z jutových vláken šetrné k životnímu prostředí umožňuje dosahovat

nejlepších možných výkonů. Přídavný opěrný talíř není zapotřebí, protože je již v produktu integrován. Nosné těleso z přírodních vláken je přizpůsobitelné a díky tomu lze během životnosti přemontovat na stroje s menšími průměry. To uživatelům ušetří čas a nadměrné náklady.

	Shape	Obj. číslo	Rozměry	Zrnitost	Max. otáčky	Bal. j.
		N Disc 706130	180x22	36	8.600	10

PREMIUM* ZA-P48 V KOTOUČE Z VULKANIZOVANÝCH VLÁKEN**

Pro běžnou a nerezovou ocel



Kotouče z vláken umožňují velmi jednoduchý a rychlý úběr materiálu. Díky nízké míře vibrací je práce s těmito kotouči pohodlná. Tyto kotouče jsou vytvořeny ze směsi zirkonového korundu a jsou určeny k opracování

oceli a nerezové oceli. Kotouče jsou v našem sortimentu k dispozici se zrnitostí od 24 do 120.

	Tvar	Obj. číslo	Rozměry	Zrnitost	Max. otáčky	Bal. j.
		V Disc 34163912	180x22	36	8.600	50

Všechno námi doporučené zboží najdete v našem katalogu ve všech tloušťkách a průměrech. Hrubovací kotouč CERABOND na straně 71, hrubovací kotouč pro neželezné kovy na straně 78, kotouč s přírodními vlákny na straně 339, kotouč vyztužený vlákny na straně 341.

PREMIUM* CA-P93 V KOTOUČE Z VULKANIZOVANÝCH VLÁKEN**

Pro běžnou a nerezovou ocel



Kotouče z vláken umožňují velmi jednoduchý a rychlý úběr materiálu. Díky nízké míře vibrací je práce s těmito kotouči pohodlná. Tyto kotouče jsou vytvořeny z keramické směsi korundu a jsou určeny k opracování oceli a

nerezové oceli. Kotouče jsou v našem sortimentu k dispozici se zrnitostí od 24 do 120.

	Tvar	Obj. číslo	Rozměry	Zrnitost	Max. otáčky	Bal. j.
		V Disc 34163912	180x22	36	8.600	50

PREMIUM* TVRDOKOVOVÉ FRÉZY**

Na ocel



Tvrdokovové frézy společnosti TYROLIT se vyrábějí na moderních CNC bruskách. Jsou to velmi účinné a přesné nástroje dosahující při broušení optimálních výsledků. Speciálně vyvinutá geometrie fréz zajišťuje dlouhou životnost a vynikající výsledky u všech typů oceli. Brusný profil nástroje

tvorí zvláště dlouhé třísky a zajišťuje vysoký výkon úběru materiálu. Při práci vzniká méně tepla, což chrání nástroj i obrobek.

	Tvar	Obj. číslo	Rozměry	Specifikace	Bal. j.
		52WRC 34213585	13x25-6x70	SC	1

PREMIUM* ZA-P48 PE Y DISK QUICK CHANGE**

Na běžnou a ušlechtilou ocel



S DISKY TYROLIT QUICK CHANGE ušetříte enormní množství času. S touto specifikací získáte maximální výkon při úběru materiálu a zároveň dlouhou životnost. Zásahu na tom mají zrna ze zirkonového, popř. keramického korundu v kombinaci s trojvrstvou konstrukcí produktu. Kromě

toho tento produkt přináší vysokou stálost, nízkou četnost vylamování zrn a větší stabilitu hran.

	Tvar	Obj. číslo	Rozměry	Zrnitost	Max. otáčky	Bal. j.
		QDisc-R 112438	75	36	20.000	25

Obrábění povrchu

Po zabrušování svarů často zůstane povrch drsný a poškrábaný. Aby bylo možno dosáhnout jednolitého povrchu, je nutné takový povrch nejprve odstranit a povrchy vyrovnat.

Při tomto kroku již nepoužívejte žádné hrubozrné nástroje a zkuste hluboké škrábance odstranit krok za krokem se stále jemnějšími výrobky. Podle nároku na obrobek je nutné pracovat s odpovídající zrnitostí a vhodným stupněm jemnosti. Pro výsledek může být také rozhodující vedení stroje: čím je postup pomalejší, tím bude povrch méně drsný.

Odstraňování škrábanců a stop po svarech

Odstranění drsnosti povrchu a škrábanců dosáhnete nejlépe použitím plstěných výrobků. Výrobky jsou univerzálně použitelné na všechny materiály a jsou nabízeny pro použití na různých strojích.

Program TYROLIT SCM kombinuje vysokou řezivost s dlouhou životností a umožní vám tak dosáhnout optimální jakosti povrchu. Přitom můžete ušetřit 2 až 3 pracovní úkony. Nabídka našeho sortimentu na plstěné kotouče a lamelové kotouče na stopce navíc umožňuje provádět mimořádně přesné práce na všech druzích povrchu.



Velkoplošná příprava povrchu

Při velkoplošné přípravě povrchů jsou zvláště oblíbené válce na hladicích strojích. Odstraňují bez námahy stopy svařování, škrábance nebo zbytky oxidace. Patentovaný tvar vyvinutého spirálového válce umožňuje velmi snadnou a pohodlnou práci bez vybočení. Tak se vyhnete typickým otiskům válce na obrobku.

Typové číslo	Rozměry	Specifikace	Bal. j.
94210	100 × 100 × 19,1 S4	A VELMI JEMNÝ	1

Stránka v katalogu 453

PREMIUM★★★ SCM

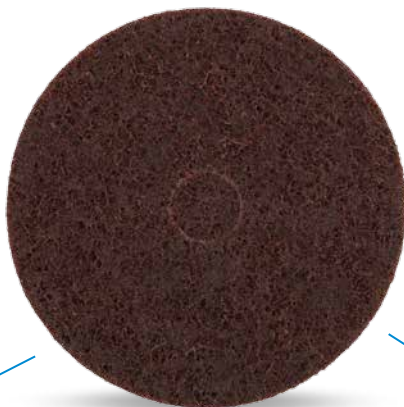
Univerzálně použitelný

+ Zkrácení pracovní doby

Pracovní čas se výrazně zkracuje díky dlouhé trvanlivosti a úspoře 1–3 pracovních úkonů.

+ Znatelné snížení nákladů

Snížení počtu pracovních úkonů navíc znamená také snížení nákladů na nástroje.



+ Jeden výsek – 3 možnosti

Díky vyjímatelnému středovému otvoru lze každý tento výsek namontovat na tři různé opěrné talíře.

Nový program TYROLIT SCM představuje další krok společnosti TYROLIT na cestě k hospodárnosti. Díky tomu je nyní možno podstatně zkrátit dobu opracování obrobku. Hlavním argumentem je přitom úspora 1 až 3 pracovních úkonů. Díky rychlosti a

vysokému výkonu při úběru materiálu lze realizovat aplikace, mezi které patří snižování drsnosti povrchu, odstraňování náběhových barev, hlazení povrchů nebo čištění a zarovnávání svarů. Další výhodou programu SCM spočívá v možnosti provádění

odjehlování hran nástrojů bez dodatečného úběru materiálu. Program TYROLIT SCM vykazuje nejlepší výsledky také v oblasti trvanlivosti, což je další důkaz hospodárnosti těchto produktů.

PREMIUM★★★ SCM

Univerzálně použitelný



	Tvar		Obj. číslo	Rozměry	Specifikace	Barva	Max. otáčky	Doporučené otáčky	Bal. j.
		Disc	34047732	125x22	STŘEDNÍ	ČERVENÝ	12.000	7-8.500	20

PREMIUM★★★ STOPKOVÉ LAMELOVÉ BRUSNÉ KOTOUČE

Na běžnou i ušlechtilou ocel a neželezné kovy



Stopkové lamelové brusné kotouče značky TYROLIT se vyznačují vysokou přizpůsobitelností a při jejich použití nedochází ke změnám stavu obrobku povrchu. Sortiment TYROLIT PREMIUM*** je nyní rozšířen o dalších 29 typů, abyste mohli vybírat z ještě rozsáhlejší nabídky různých zrnitostí a rozměrů. Díky

velkému počtu stupňů zrnitosti lze dosahovat rozdílných povrchových struktur a drsností. Stopkové lamelové brusné kotouče značky TYROLIT se dodávají také v provedení s vloženou brusnou tkaninou, jejímž prostřednictvím lze dosahovat vyššího úběru materiálu a větší konečné drsnosti opracovaného povrchu.

	Tvar		Obj. číslo	Rozměry	Zrnitost	Specifikace	Max. otáčky	Doporučené otáčky	Bal. j.
		52LA VL-C	136193	80x50-6x40	120	A STŘEDNÍ	6.000	4.000	10

Úprava povrchu a leštění

V mnoha případech po odstranění škrábanců a vyrovnání povrchu následuje ještě perfektní závěrečná úprava. Můžete si vybrat mezi matnou, rovnoměrnou povrchovou strukturou a leštidlem s vysokým leskem, proto se výrazně liší požadavky na vhodné brusivo.

Při leštění kovových povrchů je kromě vysoké kvality stroje a kvality plstěných lamel důležitým předpokladem také přesná práce a znalosti. Často je nutné několik pracovních úkonů, aby bylo dosaženo požadovaného výsledku. Při leštění by se mělo také dbát na to, aby byl důsledně odstraňován jemný prach z broušení, který by jinak jako nežádoucí brusivo mohl ovlivnit výsledek.

Dosažení dokonalého povrchu

Ať už matný nebo leštěný povrch, v našem sortimentu vždy najdete vhodný nástroj pro požadovaný výsledek. Vyberte si z různých plstěných výrobků pro úhlové a přímé brusky nebo pro rychlé opracování pomocí rukou. Výrobky jako kotouče v provedení TYROLIT Fast Change nebo klasické plstěné výrobky se také nejlépe hodí k tomu, abyste svému obrobku propůjčili dokonalý zrcadlový lesk.



Snížení pracovní doby díky dobré přípravě

Použitím programu TYROLIT SCM si ušetříte až 3 pracovní úkony. Pomocí jednoho výrobku můžete současně vyhlazovat, čistit a dosáhnout vynikající konečné úpravy povrchu. Čím jemnější je provedení kotouče, tím jemnější bude také povrch. Navíc tvar kotouče vám usnadní použití na různých opěrných talířích. Díky vyjímatelnému středovému otvoru lze kotouč používat na všech třech opěrných talířích, které jsou v našem sortimentu nabízeny.



Typové číslo	Rozměry	Provedení	Barva	Max. počet otáček	Doporuč. počet otáček	Bal. j.
34047733	125 x 22	VELMI JEMNÝ	MODRÁ	12.000	7-8.500	10

PREMIUM★★★ LEŠTICÍ PROGRAM

Zrcadlový lesk ve třech krocích

+ Krok 1

Pomocí kotouče PREMIUM***
CONDITIONING odstraňte velké škrá-
bance. Vícerozměrná konstrukce lamel
snižuje míru zanášení kotouče a brání
nechtěnému zabarvení materiálu.

+ Krok 2

Připravte povrch pro leštění
pomocí kotouče PREMIUM***
PRE-POLISH. Kotouč se optimál-
ně přizpůsobí povrchu a nabízí tak
skvělý základ pro leštění.



+ Krok 3

V posledním kroku vytvořte
skvělý zrcadlový lesk pomocí
pasty PREMIUM*** POLISH.
Různé brusné pasty umož-
ňují opracovávání různých
materiálů.

V rámci LEŠTICÍHO PROGRAMU
TYROLIT získáte v několika málo
krocích skvělý lesklý povrch. Ochr-
na proti zanášení kotoučů zajišťuje

nadprůměrnou životnost. Výjimečně
studené broušení pomocí speciálních
lamel zajišťuje vynikající jakost povr-
chu. Zmínit je třeba i větší ochranu při

práci díky menšímu zahřívání, zatížení
hlukem a prašnosti.

PREMIUM★★★ LEŠTICÍ PROGRAM

Zrcadlový lesk ve třech krocích



	Obj. číslo	Tvar	Rozměry	Specifikace	Obj. číslo	Bal. j.
	52433	28PCA	125x22,23	STŘEDNÍ	742153	1
		28PUA	125x22,23	JEMNÝ-P	742384	1
		28PWA	125x22,23	SHF	742375	1
		90 PP	30x20x90	S-POLISH	741291	2

PREMIUM★★★ KOTOUČE Z NETKANÉ TEXTILIE

Univerzální použití



Pomocí kotoučů z netkané textilie od společnosti TYROLIT se na každém obrobku dostanete i k obzvlášť těžko přístupným místům a rohům. Tyto flexibilní produkty žádným způsobem nemění povrchovou geometrii obrobku a vždy zajistí žádoucí strukturu povrchu. Umožňují studené broušení a dosažení pravidelné povrchové úpravy a velmi málo se ucpávají, což jsou

jejich výhody oproti běžným nástrojům. Používají se zejména pro odjehlení, čištění, oživení vybledlých ploch, konečné úpravy a opracování svarů. Pomocí těchto kotoučů lze materiály snadno opracovat a strukturovat.

	Tvar	Obj. číslo	Rozměry	Specifikace	Max. otáčky	Doporučené otáčky	Bal. j.	
		1UW	34190207	152x3x25,4	3 C JEMNÝ	5.000	3.000	16

PREMIUM★★★ STOPKOVÉ LAMELOVÉ KOTOUČE

Na běžnou i ušlechtilou ocel a nezelezné kovy



Díky své flexibilitě se tyto nástroje optimálně přizpůsobí obrysu každého obrobku. Radiálně uspořádané lamely stopkových brusných kotoučů lze používat k opracování různých materiálů a umožňují přesnou práci při provádění různých postupů, jakými jsou matování, předběžné leštění a čištění

povrchů. Při použití vysoce flexibilních lamel není žádným problémem ani opracovávání obtížně přístupných míst.

	Tvar		Obj. číslo	Rozměry	Zrnitost	Max. otáčky	Doporučené otáčky	Bal. j.
		52LA-C	816989	80x40-6x40	240	10.000	6.000	10

PREMIUM★★★ PLST V ROLÍCH

Univerzálně použitelná



Plst v rolích TYROLIT se používá k čištění a opracovávání ploch vibrační bruskou nebo i k ručnímu broušení. Rozmanitost jejich specifikací dává uživateli nejrozumnější možnosti úpravy povrchů. Sortiment pokrývá škálu drsností od hrubých na čištění svarů až po ultra jemné a leštící plsti.

	Tvar		Obj. číslo	Rozměry	Odpovídá zrnitosti	Specifikace	Barva	Bal. j.
		Roll	120688	115 x 10m	P150	A HRUBÝ	HNĚDÝ	1

Všechno námi doporučené zboží najdete v našem katalogu ve všech tloušťkách a průměrech.

Lisované kompaktní kotouče na straně 362, lamelové kotouče na stopce na straně 395, plst v rolích na straně 430.

PREMIUM★★★ C-P65 P E TFC

Na tvrdé kamenivo, ocel, kompozitní materiály, plasty a měkké kamenivo



Díky suchým zipům umožňuje model TYROLIT FAST CHANGE rychlou výměnu výseku. Díky tenké papírové podložce je tento výsek ideální pro jemné opracovávání. Můžete dosáhnout skutečně rovnoměrné úpravy kovů, kompozitních materiálů, mramoru a kamene. Pomocí tohoto produktu

můžete dosáhnout výjimečně rovnoměrné úpravy tvrdého kameniva, oceli a kompozitních materiálů. Kromě toho snížíte také zanášení výseku nebo vzniku usazenin a prodloužíte tak jeho životnost.

	Tvar	Obj. číslo	Rozměry	Zrnitost	Max. otáčky	Bal. j.
		DISC 7087	180	400	7.300	50



Všechno námi doporučené zboží najdete v našem katalogu ve všech tloušťkách a průměrech. TFC na straně 444.

TYROLIT SCHLEIFMITTELWERKE SWAROVSKI K.G.

Swarovskistraße 33 | 6130 Schwaz | Rakousko

Tel. +43 5242 606-0 | Fax +43 5242 63398

Naše dceřiné společnosti z celého světa lze nalézt
na našich webových stránkách **www.tyrolit.com**



Like us on Facebook
facebook.com/TYROLIT