

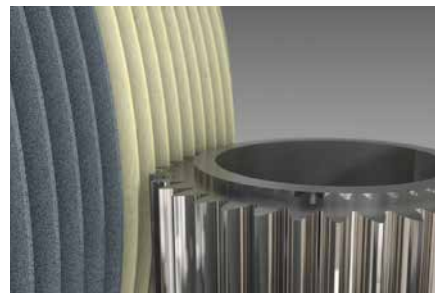
MIRA ULTRA SF

Dvouzónové brusné šneky pro kontinuální odvalovací broušení a superfinišování ozubených kol

MIRA ULTRA SF

Produktová řada MIRA ULTRA SF byla vyvinuta speciálně k superfinišování (SF) ozubených kol při kontinuálním odvalovacím broušení. Brusný šnek je proveden jako dvouzónový nástroj s keramickou částí a částí z umělé pryskyřice. Keramická část se používá k předbroušení a k dokončovacím broušení a část z umělé pryskyřice k superfinišování. Pomocí tohoto inovativního nástroje lze splnit vysoké požadavky automobilového průmyslu a při výrobě převodovek na kvalitu leštěných povrchů boků zubů.

Použití: Broušení a superfinišování ozubených kol při kontinuálním odvalovacím broušení pomocí brusných šneků MIRA ULTRA SF



+ Leštěné boky zubů:
Pomocí superfinišování se provádí leštění povrchových struktur boků zubů.

+ Dvouzónový brusný šnek:
Inovativní zóna spojená umělou pryskyřicí k superfinišování boků zubů kombinovaná s keramickou zónou. Orovňávání probíhá beze změny.

+ Vs 80 m/s:
Brusné šneky jsou schváleny pro řeznou rychlost až $V_s = 80$ m/s. Dvoudílná struktura v části umělé pryskyřice je zárukou vyšší bezpečnosti.



+ Velké množství specifikací:
Superfinišování lze rovněž kombinovat s produktovými řadami MIRA a MIRA ICE společnosti TYROLIT.

Příklad použití

Příklad použití pro dosažení kvalitních leštěných povrchů při kontinuálním odvalovacím broušení pomocí nástrojů MIRA ULTRA SF

Brusný šnek:
275 x 160 x 160 mm / jednoduchý

Ozubení:
Modul 2,8 / úhel záběru 20 /
počet zubů 40 / šířka zubů 34 mm



Dokončovací broušení povrchu $R_a = 0,223$



Superfinišování povrchu $R_a = 0,051$